Strukturelle Eigenschaften von Eisen auf und in Kupfer, Silber und Gold

> Dissertation zur Erlangung des Doktorgrades der Universität Hamburg Fachbereich Chemie

vorgelegt von **Karsten Kömpe** Hamburg 2001 Gutachter: Prof. Dr. K. Nagorny Mitgutachter: Priv. Doz. Dr. A. Eychmüller

Datum der letzten Prüfung: 11.05.2001

Meinen Kindern

Es gibt keine Lösung, weil es kein Problem gibt. Marcel Duchamp

Gemische und Beschichtungen von Metallen der Gruppe Cu, Ag, Au mit Eisen werden heutzutage meist mit aufwendigen Präparationsmethoden wie zum Beispiel Sputtering, Molekularstrahlepitaxie, Ionenbeschuß etc. hergestellt. Bei der elektrolytischen Abscheidung von Eisen handelt es sich zwar um eine ältere Methode, aber sie ist unter üblichen Laborbedingungen einfach zu handhaben. Durch eine gezielte Veränderung der experimentellen Parameter lassen sich die Eigenschaften der erzeugten Oberflächen steuern.

Eine anschließende Wärmebehandlung hat Umlagerungs– und Diffusionsprozesse zur Folge. So lassen sich nochmals die Eigenschaften von Proben verändern. Der Beobachtung von Lösungszuständen und Mischkristallbildungen sind jedoch durch die Phasendiagramme zum Teil enge Grenzen gesetzt.

Die Mößbauerspektroskopie eignet sich hervorragend für die Untersuchung von Eisen enthaltenden Festkörpern. Die Meßergebnisse lassen aber nur in Kombination mit anderen Methoden, wie Strukturuntersuchungen oder magnetometrischen Verfahren, genauere Deutungen des untersuchten Materials zu.

Mixtures and coverages of metals of the group Cu, Ag, Au with Iron are nowadays gained through sophisticated preparation methods like sputtering, molecular–beam–epitaxy, ionimplantation etc. Although electrodeposition of iron is a very old method, it is easy to handle under custom laboratory conditions. The properties of these surfaces can be directed by determinated alterations of the experimental parameters.

A following heattreatment causes shift processes at the surface and diffusion. The properties of samples are again changed. The strict borders of the phase diagrams limit the observation of solid solutions and cristall mixtures.

Mössbauerspectroscopy has outstanding qualities in the survey of iron containing solids. But only in combination with other methods, like structural investigations or magnetometric methods, allow more accurate interpretations of the examined materials.

Inhaltsverzeichnis

	Seite
1. Einleitung	11
1.1. Die Metalle	11
1.2. Herstellungsmethoden	13
1.3. Untersuchungsmethoden	15
2. Methoden	18
2.1. Mößbauerspektroskopie	18
2.1.1. Rückstoßfreie Resonanzabsorption von γ -Strahlung	18
2.1.2. Hyperfeinwechselwirkungen	21
2.1.2.1. Isomerieverschiebung	21
2.1.2.1.a. Isomerieverschiebung zweiter Ordnung	22
2.1.2.1.b Debye-Waller-Faktor	22
2.1.2.2. Elektrische Quadrupolaufspaltung	23
2.1.2.3. Magnetische Hyperfeinaufspaltung	24
2.1.3. Experimenteller Aufbau	25
2.1.3.1. Transmissionsanordnung	26
2.1.3.2. Konversionselektronen-	
mößbauerspektroskopie (CEMS)	26
2.1.3.3. Tieftemperaturmessungen	27
2.1.4. Ermittelung der Parameter	27
2.2. Röntgendiffraktometrie (XRD)	29
2.2.1. Bestimmung von Teilchengrößen	29
2.3. Mikroskopie	31
2.3.1. Atomkraftmikroskopie (AFM)	31
2.3.2. Rasterelektronenmikroskopie (REM)	31
3. Experiment	32
3.1. Elektrolyse	32
3.1.1. Elektrolyse mit Zitronensäure	32
3.1.2. Elektrolyse mit Oxalsäure	33
3.1.3. Andere Komplexbildner	33
3.2. Qualität der Abscheidung	34
3.3. Wärmebehandlung	35
3.4. Experimentelle Fehler	35
3.5. Sicherheit und Entsorgung	38
4. Präparationsparameter	39
4.1. Metallabscheidung	39
4.2. Wachstum und Keimbildung	42

4.3. Diffusion	44
5. Ergebnisse	46
5.1. Der Zustand nach Elektrolyse	47
5.1.1. Zitronensäureabscheidung	53
5.1.2. Oxalsäureabscheidung	61
5.2. Die Folgen der Wärmebehandlung	63
5.2.1. Kupfer–Eisen	63
5.2.2. Silber–Eisen	78
5.2.3. Gold–Eisen	83
5.3. Tieftemperaturmessungen	86
5.4. Charakterisierung der gemessenen Eisenzustände	91
6. Diskussion	101
7.1. Zusammenfassung	113
7.2. Summary	115
8. Anhang	116
8.1. Literatur	116
8.2. Abkürzungs– und Symbolverzeichnis	121
8.3. Darstellungsverzeichnis	122
Verwendete Substanzen	125
R– und S–Sätze	126
Entsorgung	128
Danke	129
Erklärung	131

1. Einleitung

Während früher die Legierbarkeit von metallischen Materialien ein großes Untersuchungsgebiet war, treten in jüngerer Zeit die Herstellung nanokristalliner Materialien sowie Oberflächenbeschichtungen im Nanometerbereich in den Vordergrund.

Eisen besitzt unterschiedliche Löslichkeiten in den Metallen Kupfer, Silber und Gold. Daher boten die Systeme Kupfer/Eisen, Silber/Eisen und Gold/Eisen schon Anlaß zu verschiedensten Untersuchungen. Besonders die Untersuchung der Regelhaftigkeit von Legierungsbildungen und der Löslichkeit der Materialien allgemein schien interessant [Hum62]. Das Verhalten bei Entmischungsvorgängen wurde vielfach mit vorwiegend magnetometrischen Methoden untersucht (z.B. [Kna52], [Nag67]).

Durch moderne Herstellungsverfahren (siehe Kap. 1.2.) konnte gezielt Eisen in Silber implantiert werden und die Implantationsprodukte untersucht werden (z.B. [Lon78]). Die Zerkleinerung mikrokristalliner Bulkproben läßt eine Herstellung von Mischungen von Kupfer und Eisen in beliebiger Zusammensetzung zu, deren magnetische Eigenschaften interessant sind (z.B. [Jia94], [Zha98]).

Nanostrukturierte Materialien spielen in der Materialwissenschaft eine immer größere Rolle (z.B. [Her90], [Gle91], [Gon92]). Auch bei diesen werden besondere magnetische Eigenschaften erwartet (z.B. [Din95], [Li96b]).

Oberflächenbeschichtungen von Eisen auf Kupfer- oder Silber-Substraten (z.B. [Lug88]) oder die Herstellung von "Mehrlagenbeschichtungen" (z.B. [Yu95]) führen wieder zu magnetischen Eigenschaften, wie dem giant-<u>magnetor</u>esistance (GMR), der in der Massenspeichertechnik zur Anwendung kommt.

Da die magnetischen Eigenschaften von Eisen eng mit der Struktur verknüpft sind, wird bei vielen Untersuchungen die Erzeugung verschiedener Strukturen versucht.

1.1. Die Metalle

Als das wichtigste Gebrauchsmetall wird **Eisen** bezeichnet [Fal97a]. Es wird vorwiegend in Stählen verwendet. Außerdem enthalten viele Katalysatoren Eisen. Verschiedene Oxide des Eisens werden als Pigmente benutzt. Wichtige Oxide sind Hämatit (α -Fe₂O₃; paramagnetisch), Maghemit (γ -Fe₂O₃; ferro-magnetisch) und Magnetit (Fe₃O₄; ferrimagnetisch).

Eisen (α -Eisen) besitzt ein kubisch-raumzentriertes Gitter (body-centered-cubic; nachfolgend als bcc beschrieben) mit einer Gitterkonstanten von 2.8 Å und ist ferromagnetisch. Die Curie-Temperatur des α -Eisens liegt bei 770°C. Oberhalb dieser Temperatur wurde bcc-Eisen früher β -Eisen genannt, obwohl keine Änderung der Kristallstruktur stattfindet. Zwischen 928 und 1398°C liegt Eisen in einem kubisch-flächenzentrierten Gitter vor (face-centered-cubic; nachfolgend als fcc beschrieben) mit einer Gitterkonstanten von 3.4 Å.

Die magnetischen Eigenschaften der bcc $-\alpha$ -Eisen-Modifikation lassen sich kaum variieren und bieten damit wenig Spielraum, neue Materialeigenschaften zu erzeugen. Fcc-Eisen dagegen besitzt die Möglichkeit, verschiedene magnetische Zustände einzunehmen. Es ist damit ein Material, das möglicherweise neue Materialeigenschaften hervorbringt. Zum fcc–Eisen gibt es zwar einige theoretische Ar– beiten jedoch wenige experimentelle Ansätze, die wirklich besondere Materialeigenschaften erzeugen.

Kupfer ist nach Eisen und Aluminium das wichtigste Gebrauchsmetall und wird zu 40% in Legie– rungen verwendet [Fal97b], z.B. Messing (Kupfer/Zink) oder Bronzen (Kupfer/Zinn). Weitere Verwen– dungen findet Kupfer in der Elektroindustrie wegen seiner guten Leitfähigkeit (59.77 S/m).

Kupfer hat ein fcc–Gitter mit einer Gitterkonstanten von 3.6Å, ist diamagnetisch mit einem Schmelz– punkt von 1083°C.

Silber wird vorwiegend zur Herstellung von Münzen und in der Fotografie verwendet [Fal98].

Mit 62.89 S/m besitzt Silber die höchste Leitfähigkeit der Metalle. Silber kristallisiert kubisch-flächenzentriert mit einer Gitterkonstanten von 4.1 Å, ist diamagnetisch und hat einen Schmelzpunkt von 962°C.

Gold wird meist in Form von Münzen oder Barren gelagert, aber auch zur Schmuckherstellung verwendet und in der Elektrotechnik und Elektronik eingesetzt.

Die Leitfähigkeit von Gold beträgt 42.55 S/m und liegt damit unter der von Kupfer und Silber. Gold hat eine kubisch-flächenzentrierte Struktur mit einer Gitterkonstanten von 4.1 Å, ist diamagnetisch und besitzt einen Schmelzpunkt von 1064°C.



Abb.1.1.: Ausschnitt Phasendiagramm Cu/Fe [Han58]

Die Löslichkeit von Eisen in den Metallen Kupfer, Silber und Gold ist sehr unterschiedlich. In der Schmelze lassen sich 4.5 at% Eisen in Kup– fer lösen, in Silber sind es nur 0.007 at%, während in Gold 75 at% Eisen in der Schmelze löslich sind.

Sowohl die *Hume-Rothery-Regeln* [Hum62] als auch die *Laves-Regeln* zeigen bei diesen Systemen eher die Ausnahmen, als wirklich die Regeln. Die Löslichkeit von Eisen sollte nach diesen Regeln in der Reihe Kupfer, Silber und Gold absteigend sein. Die in den entsprechenden Phasendiagrammen (Abbildungen 1.1., 1.2. und 1.3.)

aufgezeigten Grenzen setzen der Stabilität aber auch der Herstellbarkeit von solchen Metallmischungen enge Grenzen.



Abb. 1.2.: Ausschnitt Phasendiagramm Ag/Fe [Kub82]



Abb. 1.3.: Ausschnitt Phasendiagramm Au/Fe [Han58]

1.2. Herstellungsmethoden

Das Interesse, Eisen enthaltende Proben von Kupfer, Silber oder Gold herzustellen, richtet sich einerseits auf die Möglichkeit, beliebige Mischungen der Materialien mit besonderen Eigenschaften zu erzeugen, und andererseits nanoskalierte oder nanostrukturierte Teilchen herzustellen, deren Eigenschaften wiederum anders als in bulk-Körpern sind. Außerdem bieten die Leitfähigkeit der Münzmetalle und der Magnetismus des Eisens vielfältige Möglichkeiten, insbesondere bei Oberflächenbeschichtungen, physikalische Effekte, wie z.B. den giant-magnetoresistance zu erzeugen.

So werden die verschiedenen Herstellungsverfahren mit unterschiedlichen Zielen eingesetzt.

Aufschmelzen und Kaltwalzen :

Die Methode des Aufschmelzens und Kaltwalzens dient der Herstellung homogener Mischungen von Metallen. Sie eignet sich jedoch nur bei Systemen, die in der Schmelze eine gewisse Löslichkeit besitzen. Die Zusammensetzung des Probenmaterials wird durch das entsprechende Phasendiagramm beschrieben.

Klein et al. [Kle90] benutzten diese klassische Methode zum Mischen von Eisen in Kupfer. Hier wurden Proben einer weiteren Wärmebehandlung unterzogen, um ausgeschiedene γ -Eisen-Präzipitate zu beobachten.

Knappwost [Kna54] fand in Proben von Kupfer/Eisen, die auf diese Art hergestellt wurden "cumuli antiferromagnetischer Zustände". Die Kinetik der Entmischung von Kupfer/Eisen–Mischkristallen wurde eingehend von *Nagorny* [Nag67] untersucht.

Window [Win72] untersuchte an solchen Proben Präzipitate von Eisen in Kupfer, insbesondere Eisen– Cluster.

Das Phasendiagramm (wie in diesen Fällen Kupfer/Eisen) setzt den präparativen Möglichkeiten einer-

seits enge Grenzen, andererseits verursacht das Kaltwalzen der Proben unerwünschte Gitterfehler. Diese Herstellungsmethode wird daher kaum noch verwendet.

In den letzten Jahren wurden daher immer wieder neue Herstellungsmethoden gefunden, mit denen sich binäre Systeme beliebiger Zusammensetzung herstellen lassen. Besonders nennenswert sind die im Folgenden dargestellten, da mit ihnen die Herstellung vieler beliebiger Mischungen gelang, die mit traditionellen Methoden nicht zugänglich sind.

Inertgaskondensation (IGC) :

Bei der Inertgaskondensation werden die zu mischenden Metalle verdampft. Sie kondensieren zu kleinen Kristalliten im Inertgasstrom und werden auf einem stickstoffgekühlten Träger abgeschieden. Das Material wird vom Träger abgestreift und in einer Presse kompaktiert.

So ist insbesondere die Herstellung von nanoskalierten binären oder auch ternären Mischungen möglich.

Ein Problem bei der IGC besteht in der Einstellung des Edelgasträgerstromes, an dem die verdampften Metallpartikel kondensieren sollen.

Die Abschließende Kompaktierung des Probenmaterials kann zu Porenbildung und Mikroverspannungen in dem Material führen.

Die Zusammensetzung der Proben läßt sich mit dieser Methode steuern und die Eigenschaften des Materials in Abhängigkeit von der Zusammensetzung messen. *Larica et al.* [Lar92] konnten eine Abhängigkeit des Hyperfeinfeldes und der Gittereigenschaften von der Zusammensetzung von Silber/Eisen-Proben, die durch IGC hergestellt wurden, feststellen.

Ionenbeschuß:

Beim Ionenbeschuß wird ein Target (Kupfer-, Silber- oder Gold-Folie) mit einem Ionenstrahl (Eisen) beschossen. Eindringtiefe und -profil werden unter anderem über die verwendete Spannung gesteuert.

Die so erhaltenen Proben lassen sich auf Lösung von Eisen untersuchen.

Jain und Longworth [JL] konnten Eisenatome und –cluster in Kupfer, Silber und Gold erzeugen, deren Anteil über den in den Phasendiagrammen gezeigten Grenzen liegt. Zhang und Pattyn [Zha98] benutzten diese Methode zur gleichsamen Implantation von Eisen und Kohlenstoff in SiO₂ und konnten so nanokristallines Material in das Substrat einbetten.

Kugelmahlen :

Kugelmahlen ist zwar vom Prinzip kein neues Verfahren, jedoch ermöglicht die Technik verschiedener Konstruktionen die Energien beim Mahlprozeß zu steuern. Durch die Zerkleinerung des Materials können neue Eigenschaften erzeugt werden. Es ist jedoch zu bedenken, daß die ursprünglichen Gitter der Materialien durch die mechanische Zerkleinerung deformiert und schon dadurch die Eigenschaften des Materials verändert werden können. Es kommen zur Herstellung nanokristalliner Substanzen meist Planetenkugelmühlen oder Hochenergiekugelmühlen zum Einsatz.

Meist kann eine Abhängigkeit der Eisen–Struktur von der Konzentration beobachtet werden (z.B. [Li96a]). *Ueda et al.* [Ued96] fanden in einem direkten Vergleich unterschiedliche strukturelle und magnetische Eigenschaften für Proben, die elektrochemisch oder durch Kugelmahlen hergestellt wurden.

Während die bisher genannten Verfahren einen erheblichen Eingriff in die Kristallstruktur der betreffenden Materialien darstellen können, dienen die nachfolgenden hauptsächlich der Oberflächenbeschichtung und den damit verbundenen Materialeigenschaften.

Elektrochemische Verfahren :

Elektrochemische Abscheidung von Eisen kann als quantitatives Verfahren zur Eisenbestimmung dienen (z.B. [Cla27]). Bei mischbaren Systemen, wie z. B. Gold/Eisen [Rid69], kann durch eine anschließende Wärmebehandlung eine Lösung der Materialien erzeugt werden. Durch gemeinsame Abscheidung können direkt Mischungen von Materialien erzeugt werden (z.B. [Jar93]). Moderne Verfahren wie die gepulste Elektrolyse [Nat96] ermöglichen die Darstellung nanokristalliner Materialien.

Ein Problem kann die Verunreinigung durch Additive darstellen (z.B. [Ave99]).

Dampflöschmethoden :

Durch Elektronenstrahlabtragung kann bei der **Molekularstrahlepitaxie** (<u>molecular–b</u>eam–epitaxy **MBE**) ein epitaktisches Aufwachsen von einzelnen Monolagen eines Materials auf ein kristallografisch geordnetes Substrat erzielt werden. Insbesondere die Wechselwirkungen von mehreren aufgetragenen Lagen oder die Dicke der abgeschiedenen Schicht können die magnetischen Eigenschaften der Probe be– einflussen (z.B. [GQTW]).

Beim **Sputtering** können durch Verdampfen des Materials und anschließendes Abscheiden auf ein geeignetes Substrat Sandwiche (z.B. [Hat93]) und auch Mischungen, bei gleichzeitiger Abscheidung von mehreren Materialien (z.B. [Kud90]), erzeugt werden. Besonders Mehrlagenbeschichtungen sind wegen des Effektes des giant magnetoresistance für die Massenspeichertechnik interessant [Yu95].

1.3. Untersuchungsmethoden

Bei der Untersuchung von Eisen enthaltenden Proben bietet sich besonders die **Mößbauerspektroskopie** an. Strukturinformationen lassen sich zwar nicht direkt mit der Mößbauerspektroskopie erhalten, aber der Vergleich mit bereits gemessenen Proben oder anderen Referenzen läßt viele Rückschlüsse zu. Die Möglichkeit, elektronische und magnetische Struktur mit dieser Methode zu vermessen, macht die Mößbauerspektroskopie zu einem Handwerkszeug, welches bei vielen Untersuchungen von Eisen benutzt wird (z.B. [Gon65], [Han00], [Lar92], [Win72], [Sum84]).

Mit Hilfe der **Röntgendiffraktometrie** lassen sich Informationen über die Kristallstruktur und Teilchengrößen des untersuchten Materials erhalten (z.B. [Cab95]). Besonders zur Charakterisierung nanokristalliner Materialien, wie zum Beispiel Kupfer/Eisen–Gemischen eignet sich diese Methode (z.B. [Ful96], [Zha91]).

Die Beschaffenheit von Proben läßt sich mit mikroskopischen Methoden untersuchen. **Rasterelektronenmikroskopie** REM oder SEM (<u>s</u>canning <u>e</u>lectron <u>m</u>icroscopy) läßt bereits recht hohe Vergrößerungen zu. Eine Auflösung bis in den atomaren Bereich leistet die Rastertunnelmikroskopie STM (<u>s</u>canning <u>t</u>unneling <u>m</u>icroscopy), mit der insbesondere leitfähige Oberflächen "sichtbar" gemacht werden können (z.B. [Jen96]). Bei dünnen Proben läßt sich das Material mit der Transmissionselektronenmikroskopie TEM darstellen (z.B. [Maz96])

Magnetometrische Methoden wie <u>super-conducting quantum interference device</u> (SQUID) Magnetometrie oder vibrating sample magnetometry ("Foner-Magnetometrie") eröffnen Einblicke in die magnetischen Eigenschaften der Materialien. *Ding* et al. [Din95] konnten mit Hilfe der vibrating sample magnetometry nanokristalline Eisen- Kupfer-Gemische untersuchen. Die magnetischen Eigenschaften von nanokristallinen Kupfer/Eisen-Gemischen wurden von *Hernando* et al. [Her93] mit Hilfe der SQUID Magnetometrie untersucht.

Zur in-situ-Schichtkontrolle von Dampflöschverfahren, insbesondere MBE, eignen sich Elektronenbeugungsmethoden wie LEED (Low Energy Electron Diffraction) [z.B.: Cow95] und RHEED (Reflection High Energy Electron Diffraction) (z.B. [GQTW]). Allerdings sind hierfür geordnete Kristallstrukturen, wie zum Beispiel Einkristalle, nötig. *Kida* und *Matsui* [Kid96] konnten mit Hilfe dieser Methode Rückschlüsse auf die Oberflächendiffusion von Eisen auf Kupfer ziehen. *Müller et al.* [Mül95] konnten mit LEED-Messungen Strukturuntersuchungen an dünnen Eisenfilmen auf Kupfer(100)–Oberflächen durchführen.

EXAFS (Extended <u>X</u>-ray <u>A</u>bsorption <u>Fine</u> <u>S</u>tructure) dient zur Bestimmung der Nahordnung von Atomen in einem Festkörper. *Sakurai* et al. [Sak95] war es mit dieser Methode möglich, vergleichende Untersuchungen über die Struktur von granularen Eisen/Silber– und Eisen/Kupfer–Filmen zu machen. Gitterdefekte bei nanokristallinem Eisen wurden von *Di Cicco* et al. [Cic94] beschrieben.

Theoretische Berechnungen über Struktur (z.B. [Gue96]) oder Magnetismus (z.B. [Ser94]) bilden eine Unterstützung für die zahlreiche experimentelle Befunde.

Die in dieser Arbeit dargestellten Untersuchungen wurden an elektrolytisch aufgetragenem Eisen auf Kupfer-, Silber- und Gold-Matrizes durchgeführt. Die Proben wurden anschließend einer Wärmebe- handlung unterzogen. Mit Hilfe der Mößbauerspektroskopie und der Röntgendiffraktometrie wurden die strukturellen Eigenschaften der Eisenzustände untersucht. Die magnetischen Eigenschaften dieser Zu- stände wurden von *E. Kühl* [Küh01] untersucht und beschrieben.

Dem Herstellungsverfahren kommt hier eine besondere Bedeutung zu. Die abgeschiedene Eisenschicht läßt sich durch die Veränderung der Randbedingungen während der Herstellung gezielt manipulieren, wodurch sich verschiedene Ausgangssituationen für die anschließende Wärmebehandlung schaffen lassen.

Die geringe Löslichkeit von Eisen in Kupfer und Silber macht die Systeme Kupfer/Eisen und Silber/Eisen zu geeigneten Untersuchungsobjekten, um die Produkte der Oberflächendiffusion und nicht gelöste Eisenzustände zu beobachten.

2. Methoden

Die hier verwendeten Untersuchungsmethoden sind die Mößbauerspektroskopie (Kap. 2.1.), die Röntgendiffraktometrie (Kap. 2.2.) und mikroskopische Methoden (Kap. 2.3.).

Strukturinformationen lassen sich aus der Röntgendiffraktometrie entnehmen. Die Mößbauerspektroskopie mit ihren verschiedenen Meßanordnungen läßt eine Verbindung mit magnetometrisch gewonnenen Daten zu. Außerdem liefert sie detaillierte Auskunft über die inhaltliche Zusammensetzung, magnetische Eigenschaften sowie Temperaturverhalten der Proben.

Allgemein sind mit mikroskopischen Methoden Darstellungen der räumlichen Beschaffenheit von den untersuchten Materialien zugänglich. Insbesondere die Atomkraftmikroskopie hat eine sehr hohe Auflösung, womit sich Strukturen bis in den Nanometerbereich darstellen lassen.

Jedoch eignet sich auch die Rasterelektronenmikroskopie (REM) zur optischen Untersuchung der Oberflächen.

Daneben können magnetometrische Methoden Aufschluß über spezifische Magnetisierung auch bei verschiedenen Temperaturen geben [Küh01].

2.1. Mößbauerspektroskopie

Die Mößbauerspektroskopie ermöglicht die Beobachtung der Energiezustände des untersuchten Kernes, womit sich auf die Eigenschaften der Atomhülle rückschließen läßt. So entwickelte sich der nach seinem Entdecker R.L. Mößbauer [Möß58b] [Möß59] benannte Effekt der rückstoßfreien Resonanzabsorption von γ -Strahlung zu einer Spektroskopiemethode.

Eine große Bedeutung in der Mößbauerspektroskopie hat das Isotop Eisen–57, gefolgt von Zinn–119. Eisen kommt häufig in der Natur vor und wird in vielen Materialien verarbeitet. Der Anteil vom Möß– bauerisotop ⁵⁷Fe im natürlichen Isotopengemisch ist mit 2.17% zwar nicht sehr hoch, reicht für viele Messungen dennoch aus. Außerdem bietet ⁵⁷Co als Quelle mit 270 Tagen Halbwertszeit eine Langlebig– keit, die eine praktische Anwendung möglich macht.

Nachfolgend wird auf eine genaue Herleitung der beschriebenen Effekte und Eigenschaften verzichtet und in den einzelnen Abschnitten auf die Literatur (z.B. [Bar80],[Fra62],[Güt78],[Weg66]) verwiesen. Eine methodische Übersicht ist in [Gan97] zu finden.

2.1.1. Rückstoßfreie Resonanzabsorption von y-Strahlung

Ebenso wie ein Atomkern durch Emission eines γ -Quants von einem angeregten Energiezustand (E_A,I_A) in den Grundzustand (E_G,I_G) übergehen kann, ist bei Absorption eines γ -Quants der Übergang

vom Grundzustand in einen angeregten Zustand möglich, ähnlich den Anregungen der Elektronenhülle.

Der angeregte Zustand besitzt eine endliche (mittlere) Lebensdauer (τ). Die Energie des quantenmechanischen Zustands Ψ_A ist daher mit einer Energieunschärfe Γ behaftet, die mit der mittleren Lebensdauer verknüpft ist:

$$\Gamma \cdot \tau = h/2\pi \tag{2.1.}$$

Die Wahrscheinlichkeit, den angeregten Zustand zu beobachten, nimmt exponentiell mit der Zeit ab. Für die Intensität der emittierten Strahlung (I_(t)) folgt daher:

$$I_{(t)} = I_0 e^{-t/\tau}$$
(2.2.)

Kann ein Übergang durch Abgabe eines γ -Quants oder innere Konversion (IC) stattfinden, läßt sich Γ als Zerfallswahrscheinlichkeit pro Zeiteinheit mit der Summe der Einzelwahrscheinlichkeiten beschreiben:

$$\Gamma = \Gamma_{\gamma} + \Gamma_{IC} = \Gamma_{\gamma} \cdot (1 + \alpha)$$
(2.3.)

mit dem Konversionskoeffizienten α (siehe auch Kap. 2.1.3.2.)

Die Wahrscheinlichkeit des Übergangs ist eine Funktion der Energie der γ -Quanten. Das dazugehörige Frequenzspektrum kann mit einer Lorentz- oder Breit-Wigner-Verteilung beschrieben werden. Mit Γ als der Halbwertsbreite der Funktion ist das Emissionsspektrum:

$$I(E) = I(E_0) \cdot \frac{2}{\pi \Gamma} \cdot \frac{(\Gamma/2)^2}{(E - E_0)^2 + (\Gamma/2)^2}$$
(2.4.)

 E_0 ist hier die Übergangsenergie E_A-E_G . Ein gleicher Atomkern im Grundzustand kann durch Absorption des γ -Quants in den angeregten Zustand übergehen (Resonanzabsorption). Der Wirkungsquerschnitt σ wird ebenfalls durch eine Lorentz–Funktion beschrieben, während der maximale Resonanzquerschnitt σ_0 (mit der Wellenlänge der absorbierten Strahlung λ) folgendermaßen ausgedrückt werden kann:

$$\sigma_{_{0}} = \frac{1}{1+\alpha} \cdot \frac{2I_{_{A}}+1}{2I_{_{G}}+1} \cdot \frac{\lambda^{2}}{2\pi}$$
(2.5.)

Sowohl durch Absorption als auch Emission eines γ -Quants kann der betreffende Atomkern einen Rückstoßimpuls vom Betrag des Impulses des γ -Quants erfahren. Dadurch wird die Energie der emit-

tierten Quanten um den Betrag der Rückstoßenergie (E_R) vermindert, während sie zur Absorption um diesen Betrag erhöht werden muß.

$$E \gamma = E_0 - E_R \quad (Emission)$$

$$E \gamma = E_0 + E_R \quad (Absorption)$$
(2.6.)

Wenn $\Gamma \ll E_0$ und $E_R \ll E_0$ sind, ist $E_0 \approx E\gamma$. Für E_R gilt:

$$E_{R} = \frac{E_{\gamma}^{2}}{2mc^{2}} \approx \frac{E_{0}^{2}}{2mc^{2}}$$
 (2.7.)

Damit Resonanzabsorption von Absorptions– und Emissionslinie beobachtet werden kann, muß also $\Gamma \ge 2E_R$ sein. Im Allgemeinen lassen sich die Rückstoßenergien bei Kernübergängen gegenüber den na– türlichen Linienbreiten nicht vernachlässigen. Die Rückstoßenergie ist bei dem in dieser Arbeit betrach– teten Eisen zum Beispiel 10⁶mal größer als die Linienbreite. Eine rückstoßfreie Absorption von γ –Quan– ten scheint wegen der geringen Masse des einzelnen Atoms (m) nicht möglich zu sein.

Thermische Geschwindigkeit fügt isolierten Atomen außerdem eine Dopplerverbreiterung in gleicher Größenordnung der Rückstoßenergie ($E_D \approx 0.01$ eV bei 298K) hinzu:

$$E_D = E_{\gamma} \times \sqrt{\frac{kT}{mc^2}}$$
(2.8.)

Dies führt zu einer Linienverbreitung (D) von:

$$D = \sqrt{\epsilon \, k \, T} \tag{2.9.}$$

Mit der mittleren kinetischen Energie ϵ .

Zwar kann hierdurch die Überlappung von der Emission- und Absorptionslinie vergrößert werden, jedoch nimmt gleichzeitig der Resonanzquerschnitt (2.5.) ab, und der Effekt kann praktisch nicht beobachtet werden.

Bei einem in ein Kristallgitter gebundenen Atom kann jedoch die Masse aus (2.7.) und (2.8.) nach dem klassischen Modell durch die Masse des Gesamtkristalls ersetzt werden, wodurch Rückstoßenergie und Dopplerverbreiterung bei zunehmender Größe des Kristalls fast vollständig verschwinden sollten. Dem Gesamtkristall ist es hier möglich, durch Translation den Rückstoßimpuls aufzunehmen. Allerdings kann nach quantenmechanischer Beschreibung ([Fra62] S.22) die Rückstoßenergie in Form von Gitter–schwingungen als Vielfaches von $\hbar \omega$ abgeführt werden, da der einzelne im Gitter gebundene Kern nicht

in der Lage ist, den Rückstoßimpuls aufzunehmen. Die bei den Emissions- und Absorptionsvorgängen übertragene Energie muß deswegen nicht an einen Rückstoß gekoppelt sein.

Allerdings nimmt in einem Kristall, z.B. mit höherer Temperatur, die Wahrscheinlichkeit für eine Dopplerverbreiterung wieder zu (siehe auch Kap. 2.1.2.1.a).

2.1.2. Hyperfeinwechselwirkungen

Für den Erfolg als Spektroskopiemethode sind die nachfolgend beschriebenen Wechselwirkungen verantwortlich. Bei Isomerieverschiebung und elektrischer Quadrupolaufspaltung handelt es sich um elektrische Wechselwirkungen, die magnetische Hyperfeinaufspaltung wird durch magnetische Dipolwechselwirkung hervorgerufen.

2.1.2.1. Isomerieverschiebung

Die Verschiebung der Mößbauerlinie ist im Falle der Isomerieverschiebung auf elektrostatische Coulombwechselwirkungen von Elektronenhülle und Kern zurückzuführen.

Hier ist die Aufenthaltswahrscheinlichkeit von s-Elektronen am Kernort maßgebend. Als Folge der Coulombwechselwirkung tritt deshalb eine Energieniveauverschiebung gegenüber der Energie des ungestörten Übergangs E₀ auf:

$$\Delta E = E_1 - E_0 = \Delta E_a - \Delta E_a \tag{2.10.}$$

Die Isomerieverschiebung wird unter gleichen Kernen verglichen.

Für die Energieniveaudifferenz ΔE sind die Aufenthaltswahrscheinlichkeit von Elektronen am Kernort $|\Psi(0)|^2$ und die Differenz der Kernradien, $R_a^2 - R_g^2$, bestimmend (mit der Kernladungszahl Z und der Elementarladung e):

$$\Delta E = E_a - E_g = \frac{2}{3}\pi Z e^2 |\Psi(0)|^2 \left(R_a^2 - R_g^2\right)$$
(2.11.)

Die Isomerieverschiebung δ ist die Differenz der Energieniveauverschiebungen von Quelle und Absorber:

$$\delta = \frac{2}{3}\pi Z e^2 \left(|\Psi(0)|_A^2 - |\Psi(0)|_Q^2 \right) \left(R_a^2 - R_g^2 \right)$$
(2.12.)

Die Isomerieverschiebung wird auf einen Standardabsorber (in dieser Arbeit α -Eisen) bezogen (Kap. 2.1.4.). Sie ist nur abhängig von der Elektronendichte am Kernort des Absorbers ($|\Psi(0)|^2_A$), da in (2.12.) die übrigen Werte für ein Isotop konstant sind. Die Isomerieverschiebung gibt also Auskunft über den Oxidationszustand und die chemische Umgebung des Absorbers.

2.1.2.1.a Isomerieverschiebung zweiter Ordnung ([Fra62] S.63ff)

Die Isomerieverschiebung zweiter Ordnung (auch quadratischer Dopplereffekt oder second–order– doppler shift = SOD) ist zu beobachten, wenn Quelle und Absorber unterschiedliche Temperaturen haben (Kap. 2.1.3.3.).

Die Entstehung des SOD ist im Gegensatz zur Isomerieverschiebung auf relativistische Frequenzver– schiebung zurückzuführen ([Fra62] S.58ff; [Weg68] S.103ff; [Güt78] S.67ff).

Emittiert ein Kern (mit der Geschwindigkeit v) ein γ -Quant der Energie E₀, so erfährt diese eine Doppler-Verschiebung von:

$$E_{0} = E \left(1 + \frac{v}{c} \cos \alpha \right) \left(1 - \frac{v^{2}}{c^{2}} \right)^{1/2}$$
(2.13.)

mit dem Winkel α zwischen Abstrahlrichtung und v

Weil ein Atomkern im zeitlichen Mittel um seine Ruheposition schwingt und sich damit seine Geschwindigkeit zu Null mittelt, ist die charakteristische Zeit für Gitterschwingungen wesentlich kürzer als die Lebensdauer des angeregten Zustandes. Bei kleinen Geschwindigkeiten v \ll c kann der lineare Term v/c des klassischen Dopplereffektes vernachlässigt werden. In der Betrachtung der Photonenfrequenz bleibt jedoch der quadratische Term (daher quadratischer Dopplereffekt) der relativen Geschwindigkeit des Kernes erhalten, der zu einer Energieveränderung der γ -Quanten führt:

$$\delta E_{\gamma} = \frac{-1}{2} E_{\gamma} \frac{\langle v^2 \rangle}{c^2}$$
(2.14.)

Mit dem mittleren Geschwindigkeitsquadrat $\langle v^2 \rangle$

Die Temperaturabhängigkeit des SOD läßt sich mit dem Debye-Modell für Festkörper nun wie folgt formulieren:

$$IS(T) = IS(T_{OKelvin}) - \frac{9}{2} \left(k_B \frac{T}{Mc}\right) \left(\frac{T}{\Theta}\right)^3 \cdot \int_{0}^{\Theta/T} \frac{x^3}{e^x - 1} dx \qquad (2.15.)$$

2.1.2.1.b Debye–Waller–Faktor ([Fra62] S. 30 ff)

Der Debye–Waller–Faktor beschreibt die Abhängigkeit der Linienintensitäten von der Temperatur bei der Braggschen Reflexion von Röntgenstrahlen (siehe auch Kap. 2.2.). Analog dazu wird der Anteil an rückstoßfrei emittierten und absorbierten γ –Quanten in der Mößbauerspektroskopie Debye–Waller–Faktor oder Mößbauer–Lamb–Faktor [Lam39] [Möß58a] genannt. Mit dem Debye–Modell für Festkörper ist dieser:

$$f = \exp\left(\frac{-6E_R}{k\Theta} \times \left[\frac{1}{4} + \left\{\frac{T}{\Theta}\right\}^2 \times \int_{0}^{T/\Theta} \frac{x \, dx}{e^x - 1}\right]\right)$$
(2.16.)
[Gol68]

Der Debye–Waller–Faktor wird aus der Größe $\langle x^2 \rangle$ hergeleitet, welche klassisch als das mittlere ther– mische Auslenkungsquadrat eines Atoms im Gitter ([Weg66] S.34) und quantenmechanisch als Erwar– tungswert des Quadrats des Ortsoperators beschrieben werden kann ([Weg66] S.60). Daher ist f um so größer, je fester das Atom im Gitter gebunden ist.

Thermisch angeregte Schwingungen führen zu einer Erniedrigung des Debye–Waller–Faktors. Bei kleinen Temperaturen (T $\ll \Theta$) ist f unabhängig von der Temperatur T aber immer kleiner als 1:

$$f = \exp\left(\frac{-3E_R}{2k\Theta}\right) \tag{2.17.}$$

Bei höheren Temperaturen nimmt er exponentiell mit der Temperatur ab. Der Debye–Waller–Faktor ist demnach immer f<1.

Der Debye–Waller–Faktor läßt sich aus der Debye–Temperatur ermitteln. Diese wiederum ist möß– bauerspektroskopisch aus der resonanten Absorptionsfläche oder dem second–order–doppler–shift (Kap. 2.1.2.1.a) zugänglich [Moh94]. Da die Isomerielage eine aus dem Mößbauerspektrum direkt erhältliche Größe ist, wurde die zweite Methode in dieser Arbeit (Kap. 5.4.) zur Ermittlung von Debye–Waller– Faktoren verwendet.

2.1.2.2. Elektrische Quadrupolaufspaltung

Die elektrische Quadrupolaufspaltung ist eine Folge elektrostatischer Wechselwirkung. Ein elektrischer Feldgradient kann mit dem Quadrupolmoment des Kernes wechselwirken. Kernenergieniveaus mit einem Kernspin I > $\frac{1}{2}$ werden in Subniveaus aufgespalten. Beim ⁵⁷Fe spaltet der angeregte Zustand mit I=3/2 in zwei Subniveaus mit m₁ = ± $\frac{3}{2}$ und m₂= ± $\frac{1}{2}$ auf. Nach den Auswahlregeln für Kernquadrupolübergänge $\Delta I = \pm 1$ ergibt sich für das Spektrum von ⁵⁷Fe eine Aufspaltung in zwei Linien (Dublett).

Für die Wechselwirkungsenergie E_Q gilt:

$$E_{Q} = \frac{eQV_{zz}}{4I(2I-1)} \cdot \left(3m_{l}^{2} - I(I+1)\right) \cdot \left(1 + \frac{\eta^{2}}{3}\right)^{1/2}$$
(2.18.)

Hierin sind enthalten: das Quadrupolmoment des Kerns Q, der Feldgradient am Kernort in z–Rich– tung, die Kernspinquantenzahl I, die magnetische Spinquantenzahl m_1 sowie der Term η , der das Feldge– fälle in alle Raumrichtungen berücksichtigt.

2.1.2.3. Magnetische Hyperfeinaufspaltung

Bei Kernen mit einem magnetischen Dipolmoment μ (Kernspin I > 1) spalten die Kernniveaus mit einem Kernspin I in Subniveaus durch magnetische Dipolwechselwirkung auf, wenn am Kernort ein magnetisches Feld H vorliegt. Beim ⁵⁷Fe spaltet der Grundzustand mit I=1/2 in zwei und der angeregte Zustand mit I=3/2 in vier Subniveaus auf.

Die Energieeigenwerte dieser Subniveaus errechnen sich nach:

$$E_{M} = \frac{-\mu H m_{I}}{I} = -g_{N} \mu_{N} H M_{I}$$
(2.19.)

Für magnetische Dipolübergänge lauten die Auswahlregeln $\Delta I=\pm 1$ und $\Delta m_I=0;\pm 1$. Beim ⁵⁷Fe sind daher sechs Übergänge erlaubt, im Mößbauerspektrum ist ein Sextett zu sehen.

Ursache für das Auftreten eines magnetischen Feldes am Kernort können innere und äußere Felder sein :

$$H_{lok} = H_{inn} + H_{aus} = H_{orb} + H_{dip} + H_c + H_a + H_{lor} + H_{ent}$$
 (2.20.)

Das innere Feld (Hinn) setzt sich aus drei Anteilen zusammen, die durch Dipol-Dipol-Wechselwir-

kung zwischen den magnetischen Momenten des Kerns und den Elektronen (H_{dip}) , den Elektronen-Bahndrehimpulsen (H_{orb}) und der Polarisation der s-Elektronen – core-Polarisation – (H_c) entsteht.

Das äußere Feld beinhaltet das angelegte Feld (H_a), das daraus entstehende Dipolfeld der Gitternachbarn (H_{lor}) und dem Entmagnetisierungsfeld (H_{ent}).

Winkelabhängigkeit der Linienintensitäten ([Güt78] S.29 ff)

Das Intensitätsverhältnis der Linien (hier bei ⁵⁷Fe) ist idealerweise 3:x:1:1:x:3. Die Intensität der Lini– en 2 und 5 ist vom Winkel Θ zwischen γ –Einstrahlrichtung und der Magnetfeldachse abhängig:

$$x = \frac{4\sin^2\Theta}{1+\cos^2\Theta}$$
(2.21.)

Sind γ -Einstrahlrichtung und Magnetfeld parallel, ist x=0. Bei senkrechtem Einfall der γ -Strahlung ist x=4. Liegt eine polykristalline Probe vor, ist über alle Winkel Θ zu integrieren und es ergibt sich der Wert x=2.

2.1.3. Experimenteller Aufbau

Wie in Kap. 2.1.1. beschrieben läßt sich Resonanzabsorpion in Festkörpern realisieren. Sind die Energieniveaus der Absorberkerne jedoch durch Hyperfeinwechselwirkungen (Kap. 2.1.2.) aufgespalten bzw. gegenüber dem Grundzustand verschoben, kann die Resonanzabsorption meist nicht mehr beobach-tet werden.

Wird die Quelle gegenüber dem Absorber (oder umgekehrt) mit der Geschwindigkeit v_x bewegt, bewirkt der Doppler–Effekt eine Veränderung in der Energie der γ –Quanten:

$$E = E_0 \cdot \frac{1}{1 - v_x/c} \approx E_0 \frac{v_x}{c}$$
(2.22.)

Die Energie der y–Strahlung läßt sich so in einem engen Bereich variieren, so daß man ein Mößbau– erspektrum erhält, welches die im gewünschten Energiebereich liegenden Hyperfeinaufspaltungen aufzu– lösen vermag. Praktisch wird die Quelle bewegt und die Zählrate hinter dem Absorber gemessen (Trans– missionsanordnung). Im Spektrum liegen wiederum Lorentz–Linien vor (hier für dünne Absorber – siehe Kap. 2.1.4.; [Fra62] S.45 ff):

$$\frac{Z_{(v_x)}}{Z_{(\infty)}} = 1 - \frac{n\beta df f'\sigma_0}{2} \cdot \frac{(\Gamma/2)^2}{(v_x - v_0)^2 + (\Gamma/2)^2}$$
[Weg68] S.22

mit: $Z_{(vx)}$:Zählrate bei v_x $Z_{(\infty)}$: Zählrate bei $v=\infty$

Röntgenstrahlung zur Versuchsanordnung benutzt werden.

d : Absorberdicke

f,f' : Debye–Waller–Faktoren (Quelle, Absor– ber)

n : Teilchendichte

 β : Isotopenhäufigkeit

 v_0 : Geschwindigkeit bei Resonanzmaximum

Der gebräuchlichste Spektrometeraufbau ist die Transmissionsanordnung (Kap. 2.1.3.1.). Findet, wie hier beim ⁵⁷Fe, innere Konversion statt, können die vom Absorber emittierten Konversionselektronen gezählt werden (Kap. 2.1.3.2.). Bei einem seitlich angebrachten γ -Detektor kann die vom Absorber reemittierte γ -Strahlung gemessen werden (Kernresonanzfluoreszenz). Außerdem kann die charakteristische

2.1.3.1. Transmissionsanordnung

Bei der Transmissionsanordnung sind Quelle, Absorber und Detektor kolinear zueinander angeordnet. Der (elektromechanische) Antrieb der Quelle erfolgt über eine induzierte Spannung, welche bei konstanter Beschleunigung einen dreiecksförmigen Geschwindigkeitsverlauf ergibt. Durch einen Einkanaldiskriminator wird aus der im Zählrohr detektierten Strahlung zunächst elektronisch die interessierende 14.4 keV–Strahlung vom Rest des Energiespektrums der Quelle (6.3 keV Eisen–Röntgenstrahlung und 20 keV Röntgenstrahlung der Rh–Matrix) getrennt. Mittels Zählerfortschaltsignal wird die am Antriebstopf anliegende Spannung mit einem Vielkanalanalysator koordiniert und die detektierten Ereignisse entsprechend der Relativgeschwindigkeit in den einzelnen Kanälen (hier 1024) addiert. Da bei positiver und negativer Beschleunigung jeder Geschwindigkeitsbereich zweimal repräsentiert ist, wird ein Spektrum praktisch doppelt aufgenommen. Für beide Teilspektren ergibt sich wegen der Geometrie des Spektrometers ein positiver und ein negativer parabolischer Verlauf der Grundlinie. Durch Addieren der sich entsprechenden Zählkanäle wird ein Spektrum mit einer geraden Grundlinie erhalten, welches jedoch nur noch mit der Hälfte der ursprünglich verwendeten Zählkanäle dargestellt wird (hier 512). Mit dem in dieser Arbeit hauptsächlich gemessenen Geschwindigkeitsintervall von –10 bis +10 mm/s ergibt sich hier eine Kanalbreite von 0.04 mm/s.

Die Mößbauerspektren wurden hier an modular aufgebauten Mößbauerspektrometern mit Komponen-

ten verschiedener Firmen (Canberra, Halder, Wissel) aufgenommen. Die Zählrohre sind mit Krypton oder Xenon gefüllte Proportionalzählrohre. Als Quellen diente ⁵⁷Co, das zur Vermeidung von Hyperfeinauf– spaltungen in eine kubische Rhodiummatrix eingebettet war.

2.1.3.2. Konversionselektronenmößbauerspektroskopie (CEMS)

Bei der Konversionselektronenmößbauerspektroskopie (CEMS) werden Konversionselektronen (⁵⁷Fe hat einen Konversionskoeffizienten von α =8.17) zur Messung benutzt. Beim Übergang des angeregten Zustandes in den Grundzustand entstehen Photonen oder die Energie wird an s–Elektronen weitergegeben. Diese werden mit einem Detektor erfaßt, der prinzipiell nach der Art eines Proportionalzählrohrs aufgebaut ist. Aufgrund der geringen Reichweite in Festkörpern (je nach untersuchter Probe 200–300nm [Gan97]) können die Eigenschaften der oberflächennahen Atome und Oberflächenatome beobachtet werden.

Das hier verwendete Konversionselektronenmößbauerspektrometer bestand aus einem Detektor vom Typ Wissel Rikon 5, der in eine apparative Anordnung wie in Kap. 2.1.3.1. beschrieben eingebaut wurde. Als Zählgas dient Helium (mit 10% Methan als Löschgas).

2.1.3.3. Tieftemperaturmessungen

Tieftemperaturmessungen wurden mit einem Mößbauerkryostaten der Fa. Oxford Instr. durchgeführt. Es wurde mit flüssigem Helium im Temperaturbereich von 4 bis 77K und mit flüssigem Stickstoff im Temperaturbereich von 77K bis Raumtemperatur gemessen. Das apparative Prinzip entspricht dem in Kap. 2.1.3.1. dargestellten, wobei der Aufbau Antrieb–Probe–Zählrohr eine liegende Anordnung hatte.

2.1.4. Ermittlung der Parameter

Die Ermittlung der Parameter aus den Mößbauerspektren wurde auf PCs mit dem Programm "*Trillian* 3.1" [Lan94] [Lan98], bzw. unter UNIX ("Zaphod") mit demselben zugrundeliegenden Algorithmus durchgeführt.

Im Programm "Trillian" wird mit Simulated Annealing ein Algorithmus verwendet, der von Metropolis [Met53] zuerst zur Bestimmung thermodynamischer Zustandsfunktionen verwendet wurde. Die Möglichkeit, Verteilungsfunktionen im Mößbauerspektrum anzupassen, ist ein Vorteil dieses Programms. Wenn in einer Probe die Eigenschaften des untersuchten Materials (z.B. die chemische Umgebung oder das Volumen) statistisch verteilt sind, führt dies im Mößbauerspektrum zu einer Vielzahl an Mößbauerlinien, deren Trennung in einzelne Subsysteme nicht mehr möglich ist. Statt dessen kann die gemessene Hüllkurve unter der Annahme einer Verteilungsfunktion angepaßt werden.

Das Mößbauerspektrum setzt sich aus der Summe der Lorentzlinien der einzelnen Subsysteme zusammen. Hier ist es möglich, daß die Linien von verschiedenen absorbierenden Zuständen unterschiedliche Halbwertsbreiten besitzen. Während bei Absorbern geringer effektiver Dicke kein Problem in der Auswertung mit Lorentz–Profilen besteht, muß zur korrekten quantitativen Beschreibung von Linienbreiten, und damit auch Absorptionsflächen, das Transmissionsintegral herangezogen werden ([Bau90] S. 22 ff, S. 59 ff). Bei den hier vermessenen Proben liegt der Fehler durch die Anpassung von Lorentzprofilen gegenüber dem Transmissionsintegral jedoch unter dem von experimentellen Streuungen und Anpassungsfehlern (Kap. 3.4.). Weiterhin ist es bei vielen Spektren sinnvoller, Verteilungsfunktionen neben einfachen Singulett–, Dublett– oder Sextettsystemen zugunsten einer besseren Deutung anzupassen.

Als Kalibrierstandard für einen am Spektrometer eingestellten Geschwindigkeitsbereich wird ein Spektrum von α -Eisen herangezogen, dessen Isomerielage definitionsgemäß IS=0 mm/s ist. Wegen der kubischen Symmetrie ist die Quadrupolaufspaltung ebenfalls EQ=0 mm/s. Für die Geschwindigkeitsänderung pro Kanal wird die Hyperfeinaufspaltung von HFF = 10.6248 mm/s verwendet [Bar80].

2.2. Röntgendiffraktometrie (XRD)

Röntgendiffraktometrie (XRD) basiert auf der Beugung von γ -Strahlen an den Netzebenen eines Kristalls. Die Interferenzbedingung wird durch die Bragg-Gleichung geliefert:

$$2d \cdot \sin \Theta = n \cdot \lambda \qquad n=1,2,3,... \qquad (2.2.1)$$

d - Netzebenenabstand
 Θ - Ein- bzw. Ausfallwinkel der Strahlung
 λ - Wellenlänge

2.2.1. Bestimmung von Teilchengrößen

Das Auftreten von verbreiterten Interferenzlinien kann zwei Ursachen haben:

- -Die Gitterparameter der einzelnen Kristallite variieren wegen Mikroverspannungen oder Stapelfehlern.
- -Röntgenbeugungsreflexe werden von Teilchen mit einer Kristallitgröße kleiner als 1000 nm verbreitert.

Die Bestimmung von Teilchengrößen läßt sich mittels XRD auf verschiedene Arten vornehmen:

Das Verfahren von *Scherrer* geht von einem Zusammenhang zwischen volumengewicheter Säulen– länge (L_{Volume}) und Breite (FWHM) des entsprechenden Reflexes aus:

$$FWHM = \frac{K_{Scherrer} \cdot \lambda}{n \cdot d \cdot \cos \Theta} = \frac{K_{Scherrer} \cdot \lambda}{L_{Volume} \cdot \cos \Theta}$$
(2.2.2)

Die Scherrerkonstante (K_{Scherrer}) hängt von der Kristallitform ab und hat bei der Verwendung der Halb– wertsbreite einen Wert zwischen 0.84 und 0.9, bei Verwendung der integralen Breite (Intensität/Fläche) 1.0 bis 1.05 [Lau26]. Die Benutzung der integralen Linienbreite bezieht den Fuß der Interferenzlinie im Gegensatz zur Benutzung der Halbwertsbreite mit ein, wodurch die Bestimmung genauer wird. Aller– dings werden bei diesem Verfahren Gitterbaufehler nicht mit eingerechnet.

Williamson und Hall [Wil53] entwickelten eine Auswertemethode, in der auch der Anteil an Mikro-

verspannungen eingeht:

$$FWHM_{ges} \cdot \cos\Theta = \frac{\lambda}{L_{Volume}} + 4 \cdot e \cdot \sin\Theta \qquad (2.2.3.)$$

mit: e: Verspannungskoeffizient

Der Zusammenhang zwischen integraler Peakbreite und Θ bei ausschließlich verspannten Proben ist:

$$FWHM_{2\Theta}^{strain} = 4 \cdot e \cdot \tan\Theta \qquad (2.2.4.)$$

Dem Verfahren nach *Warren* und *Averbach* [War50] [War55] liegt die Einteilung eines Kristalliten in Säulen unterschiedlicher Länge, die senkrecht zur streuenden Ebene ausgerichtet sind, zugrunde. Die Gesamtintensität aller reflektierenden Kristallite ergibt sich durch eine Verteilung der verschieden langen Säulen. Der kristallitgrößenabhängige Teil der Gesamtintensität ist hier nur eine Funktion der Säulenlängenverteilung.

Das zur Anpassung der XRD–Messungen eingesetzte Programm "*WinFit*" [Kru96] geht zunächst bei der Anpassung der Einzellinien prinzipiell nach der Methode von Williamson und Hall vor. Nach dieser ersten Fitmethode vorbereitete Diffraktogramme lassen sich mit demselben Programm weiter nach dem Verfahren nach Warren und Averbach anpassen, was bei den hier aufgenommenen Diffraktogrammen aus verschiedenen Gründen nicht möglich war.

Rietveld berücksichtigte weiterhin die Überlagerung von Reflexen [Rie69] bei der Anpassung von Ergebnissen aus Neutronenbeugungsexperimenten. Die von ihm entwickelte Auswertemethode wird im Programm "*Rietquan*",welches hier auch benutzt wurde, von Lutterotti [Lut97] eingesetzt.

Röntgendiffraktogramme wurden an einem Philips "*XPert*" Diffraktometer mit automatischem Divergenzschlitz und Sekundärmonochromator aufgenommen. Als Strahlungsquelle wurde die Kupfer- K_{α} -Strahlung (λ =154.06 pm) benutzt.

Eine Bestimmung der Geräteauflösung (z.B. mit Lanthanhexaborid, LaB₆) wurde nicht vorgenommen. Eine solche Bestimmung berücksichtigt die Abhängigkeit der Reflexbreiten von Θ . Die Ermittlung von Teilchengrößen entspricht in dieser Arbeit also nur einer Größenordnungsabschätzung.

2.3. Mikroskopie

2.3.1. Atomkraftmikroskopie (AFM)

Die Funktionsweise des Atomkraftmikroskops ist der eines Rastertunnelmikroskops (STM) ähnlich. Ein Vorteil des AFM ist jedoch, daß elektrisch nicht leitende Materialien untersucht werden können.

Eine Spitze aus zum Beispiel mikromechanisch präpariertem Silizium ist an einer beweglichen Zunge (Cantilever) angebracht. Wird die Spitze der Oberfläche genähert, so wirkt hauptsächlich ein Lennard– Jones–Potential zwischen dem obersten Atom der Spitze und einem Oberflächenatom und damit abstandsabhängig zunächst eine anziehende dann eine abstoßende Kraft. Diese wird als Abstandssonde be– nutzt. Ein aus einer vorher eingestellten "Nullposition" abgelenkter Laserstrahl kann nun die Verbiegung der Zunge detektieren. Die Kraft an der Spitze wird mit einer Servo–Anordnung konstant gehalten und der Abstand zum untersuchten Material bleibt konstant. Die Ausgabe wird softwaregesteuert von einem Computer übernommen.

2.3.2. Rasterelektronenmikroskopie (REM)

Bei der Rasterelektronenmikroskopie wird ein Elektronenstrahl zeilenweise über das untersuchte Material bewegt. Am untersuchten Objekt können die einfallenden Primärelektronen die Abgabe von Sekundärelektronen anregen, die zusammen mit rückgestreuten Elektronen an einen Detektor gelangen. Über den Detektorausgang wird die Intensität des Schreibstrahls gesteuert. Als Ausgabe dient ein Bildschirm oder ein fotografischer Film, auf denen synchron zum Lesestrahl der Schreibstrahl bewegt wird.

In der Darstellung kommen vorwiegend der Flächenneigungs-, Material-, Potential- und Reliefkontrast zum Tragen.

3. Experiment

Jede der in Kapitel 1 vorgestellten Herstellungsmethoden leistet ihren Beitrag zur Strukturaufklärung oder zur Entwicklung neuer Materialien. Die meisten sind jedoch mit großem apparativen und experimentellen Aufwand verbunden.

Das hier verwendete Verfahren einer Gleichstromelektrolyse mit anschließender Wärmebehandlung verbindet experimentelle und apparative Einfachheit mit einer großen Flexibilität. Jedoch ist eine Berücksichtigung der experimentellen Parameter unbedingt zu beachten. Die Variabilität der Produkte ist durch das jeweilige Phasendiagramm eingeschränkt.

3.1. Elektrolyse

Da die natürliche Isotopenhäufigkeit von ⁵⁷Fe nur 2.17% ist, wurde angereichertes ⁵⁷Fe (Anreicherungsgrad 99%) verwendet.

Zur Herstellung der ⁵⁷Fe–Stammlösung wird ⁵⁷Fe–Blech in konzentrierter Salzsäure unter Zusatz von einigen Tropfen H₂O₂ –zur vollständigen Oxidation zu Fe³⁺ – gelöst. Anschließend wird mit Wasser auf– gefüllt. Die Konzentration an Eisen beträgt bei einem Gesamtvolumen von 500 ml je nach Einwaage des Eisenbleches zwischen 0.5 und 1.5 mmol/l. Diese Konzentration sollte zur einfachen Handhabung der Elektrolyse und der abgeschiedenen Masse nicht überschritten werden.

3.1.1. Elektrolyse mit Zitronensäure

Die Elektrolyse mit Zitronensäure als Komplexbildner geht auf eine Vorschrift von *Ridout* zurück [Rid69] und wurde zur Abscheidung von Eisen auf Gold entwickelt. Diese Methode eignet sich ebenso zur Abscheidung von Eisen auf Silber [Nai87] [Küh94] wie auf Kupfer [Köm95].

Ursprünglich wurde die Eisenabscheidung an beiden Seiten der Kathode durchgeführt [Küh94] [Köm95]. Um ungleichmäßige Beschichtung von Vorder– und Rückseite der Kathoden zu vermeiden, wurde hier jedoch zu einseitigen Beschichtungen übergegangen.

Die Elektrolytlösungen werden folgendermaßen hergestellt:

9.6g (\triangleq 73 mmol) Ammoniumsulfat und 9.6g (\triangleq 39 mmol) Ammoniumcitrat werden in bidest. Wasser gelöst. Der pH–Wert der Lösung wird mit 25% iger Ammoniaklösung auf 10 eingestellt und auf 21 auf–gefüllt ($c_{Citrat} = 20 \text{ mmol/l}$).

3.1.2. Elektrolyse mit Oxalsäure

Die Eisenabscheidung mit Oxalsäure ist wie das vorhergenannte Verfahren schon länger bekannt [Cla27]. Sie geht wie die Zitronensäureabscheidung auf ein analytisches Verfahren von vor 1899 zurück. In [Ver99] und [Ave99] werden die Fehlerquellen, insbesondere Kohlenstoffabscheidung an der Kathode besprochen. Diese experimentellen Untersuchungen werden neben anderen in [Gme29] zusammengefaßt.

Der Vorteil in der Beschichtung mit Hilfe von Oxalsäure liegt in der geringeren Verunreinigung durch das Additiv, weshalb diese Methode auch als analytisches Verfahren eingesetzt wurde [Cla27].

Die Elektrolytlösungen werden folgendermaßen hergestellt:

20g Oxalsäure–Dihydrat (\triangleq 159 mmol) und 4.8g Ammoniumsulfat (\triangleq 36 mmol) werden in bidest. Wasser gelöst. Der pH–Wert wird mit 25 %iger Ammoniaklösung auf 7 eingestellt und auf 250ml auf–gefüllt ($c_{Oxalat} = 635$ mmol/l).

3.1.3. Andere Komplexbildner

In der vorliegenden Arbeit wurden die beiden oben genannten Verfahren zur Eisenabscheidung verwendet. Daneben sollen aber auch andere kurz erwähnt werden. Die Abscheidung wird stark von den Komplexbildungseigenschaften der Additive und der Länge der Kohlenstoffkette der Karbonsäuren beeinflußt. Es können neben Oxalsäure (2C) und Zitronensäure (5C) auch Malonsäure (3C), Weinsäure (4C), EDTA (organisches Amin) aber auch Phosphorsäure, als kohlenstoffreies Additiv, eingesetzt werden. Insbesondere der Einsatz von EDTA wird in [Nat96] beschrieben. Diese Arbeit beschäftigt sich mit der Herstellung von nanostrukturierten Metallen und Metallgemischen. Es kann damit gezeigt werden, daß die verschiedenen Additive ein unterschiedliches Abscheidungsverhalten – immer in Abhängigkeit der Stromparameter – hervorrufen. Es wurde dazu das Verfahren der gepulsten Elektrolyse angewandt.

Eine Abscheidung mit EDTA gelang in dieser Arbeit nicht in einer Qualität, die einen Vergleich mit den beiden anderen Abscheidungsverfahren erlaubt hätte.

Als Anode dient hier ein Platinblech von 25x40 mm Fläche.

Kathoden verschiedener Größen bestehen aus industriell gefertigten Folien:
Kupfer einer Stärke von 10μm und Reinheit von 99.9% (Fa. Goodfellow)
Silber einer Stärke von 12,5μm und Reinheit von 99.5% (Fa. Goodfellow)
Gold einer Stärke von 3μm; Reinheit unbekannt; gewalzt

Die Fläche der Kathoden betrug

- 1230 mm² (beidseitige Beschichtung)
- 980 mm² (einseitige Beschichtung)
- 605 mm² (einseitige Beschichtung)

Vor der Elektrolyse wird die Folienmasse der Cu-, Ag- oder Au-Kathode durch Wägung ermittelt. Aus Folienmasse bzw. Fläche und erwünschter Eisenkonzentration bzw. Schichtdicke wird das Volumen der Stammlösung berechnet und dieses in das Elektrolysegefäß gegeben. Nach Zusatz von 2 ml Hydrazinhydrat wird mit Elektrolytlösung bis oberhalb der Elektrodenkanten aufgefüllt.

Der Elektrodenabstand wird zwischen 10 und 50 mm eingestellt.

Angelegte Spannungen zwischen 4 und 7 V ergeben Stromstärken von 150 bis 450 mA und damit Stromdichten im Bereich von 160 bis 420 A/m².

Nach Abschluß der Elektrolyse wird das Kathodenmaterial mit bidest. Wasser und anschließend mit Aceton gespült und getrocknet. Die Lagerung über Blaugel ist zur Vermeidung von Feuchtigkeit und der damit einhergehenden Gefahr der Oxidation nötig.

Die abgeschiedenen Eisenmengen lagen im Bereich zwischen 0.1 und 1.98 g/m².

3.2. Qualität der Abscheidung

Wägung des Kathodenmaterials nach der Elektrolyse ergab gegenüber den erwarteten Massen zum Teil deutliche Abweichungen von weniger als 10% bis zu mehr als dem Doppelten des erwarteten Wertes (wegen Kohlenwasserstoffabscheidungen; siehe Kap. 5.1.).

Die Vollständigkeit der Elektrolyse sollte in einer Probenreihe bestätigt werden. Nach einem Zeitintervall von jeweils einer Stunde, gegen Ende viertelstündlich, wurde mit wenigen Tropfen des Elektrolytbades eine Tüpfelreaktion mit KSCN durchgeführt. Die Nachweisgrenze für diesen Test liegt bei 0.05 mol/L [Jan84].

Zur Überprüfung der Vollständigkeit der Abscheidung wurden Proben des verwendeten Elektrolysebades mittels ICP–OES auf das Vorhandensein von Eisenresten überprüft.

Zur Frage der Abscheidung von Kohlenwasserstoffen wurden mehrere Proben einer Verbrennungsanalyse unterzogen.

3.3. Wärmebehandlung



Argon/Wasserstoff–Schutzgasgemisch zur Vermeidung von Oxidation statt. Der hierfür benutzte Ofen ist wie nebenste– hend aufgebaut.

Die Wärmebehandlung der Proben

findet in einer Atmosphäre aus einem

Der Heizraum wird von Heizspulen und einem wärmeisolierenden Material umgeben.

Abb. 3.1.: Schematische Darstellung des Ofens

Die Temperatur mit einem Pt/Rh/Pt–Thermoelement gemessen und über einen elektronischen Tem– peraturregler mit der Spannungsquelle gesteuert.

Die Probe im Molybdänhalter wird zu Temperbeginn mit der Schubstange in den Ofenraum eingeführt und zum Beenden der Temperung in bidest. Wasser abgekippt. Nach Trocknen wird wieder über Blaugel gelagert.

3.4. Experimentelle Fehler

Die Eisenabscheidung wurde bei dem größten Teil der Proben mit einheitlichen Elektrolyseparametern vorgenommen [Rid69] [Küh94] [Köm95], da das Augenmerk zunächst auf einer reproduzierbaren und vollständigen Eisenabscheidung lag. Die Eigenschaften des Eisens werden jedoch zu einem großen Teil von den Randbedingungen der elektrolytischen Abscheidung geprägt. Die Veränderung des pH– Wertes und die Verringerung der Konzentration an Additiv spielen eine große Rolle. Da diese zunächst scheinbar keine große Bedeutung hatten, wurden sie nicht untersucht und es können die daraus folgenden Effekte hier nicht beschrieben werden. Weitere experimentelle Fehler liegen

-in der Bestimmung der Elektrodenabstände

-der Bestimmung der Elektrolysedauer

-der Massenbestimmung des Eisens

-der Zeitnahme bei der Wärmebehandlung.

Der Fehler in der Wägung liegt bei 0.1 mg.

Fehler in der Spektrenanpassung:

Ein möglicher Fehler liegt in der Spektrenanpassung mittels Lorentzapproximation anstelle des Transmissionsintegrals (siehe Kap. 2.1.4.). Bei den hier betrachteten Proben kann jedoch von einer geringen effektiven Dicke ausgegangen werden. Zur Veranschaulichung wurde dasselbe Spektrum einmal mit dem Transmissionsintegral zum anderen mit Lorentzprofilen und "Simulated Annealing" angepaßt.



Abb. 3.2.: Beispielspektrum zum Vergleich der Fitverfahren

	Transmissionsintegral	Simulated Annealing	
Sextett 1			
rel. Anteil [%]	28.31	25.79	
Isomerielage [mm/s]	0.184	0.186	
Linienbreite [mm/s]	0.21	0.263	
Quadrupolaufspaltung [mm/s]	0.027	0.028	
Hyperfeinaufspaltung [mm/s]	6.586	6.585	
rel. Intensität Mitte	1.788	1.954	
Sextett 2			
rel. Anteil [%]	71.69	74.21	
Isomerielage [mm/s]	0.032	0.032	
Linienbreite [mm/s]	0.239	0.366	
Quadrupolaufspaltung [mm/s]	-0.004	-0.002	
Hyperfeinaufspaltung [mm/s]	10.904	10.907	
rel. Intensität Mitte	2.568	2.456	

Abweichungen der Hyperfeinparameter sind erst in der dritten Nachkommastelle bemerkbar, entsprechend der gerätebedingten Kanalbreite. Die Abweichungen der relativen Anteile sowie der relativen mittleren Linienintensitäten liegen im Bereich zwischen vier und neun Prozent. Der Parameter der äußeren Linien wurde bei beiden Anpassungen auf den selben Wert festgehalten (2.15 mm/s). Diese Abweichungen liegen jedoch noch unter den experimentellen Streuungen und Anpassungsfehlern (siehe Kap.
5.1.), weshalb die Anpassungen nur mit Lorentzprofilen vorgenommen wurden.

Die Wahl geeigneter Startparameter ist im Allgemeinen von großer Wichtigkeit. Durch jeden zur Spektrenanpassung benutzten Algorithmus wird eine Minimierung des Fehlerquadrates versucht. Auf physikalisch unvernünftige Parameter wird hier nicht geachtet. Unvernünftig wäre zum Beispiel eine Anpassung von Linienbreiten, die kleiner als der theoretisch mögliche Wert (0.192 mm/s + Geräteunge– nauigkeit) sind. So sind die Startparameter vor der Anpassung sowohl mit einem vernünftigen Startwert, als auch mit geeigneten Randbedingungen so auszustatten, daß eine Anpassung das beste Verhältnis von gutem Fehlerquadrat und Plausibilität ergibt.



Abb. 3.3.: Spektrum zur Überprüfung der Halbwertsbreite

Zur Überprüfung wie sich der Parameter Halbwertsbreite auf das Fehlerquadrat der Anpassung niederschlägt wurde das nebenstehende Spektrum mit verschiedenen Startparametern des scharfen Sextetts angepaßt. Die Halbwertsbreiten wurden zu je 0.2, 0.23, 0.26, 0.29, 0.32 und 0.42 mm/s festgehalten. Bei einer Anpassung wurde das Sextett als Subsystem entfernt (entspr. einer Halbwerts-

breite von 0 mm/s) und bei einer Anpassung wurde die Halbwertsbreite frei angepaßt.



Abb. 3.4.: Verteilungen aus verschiedenen Anpassungen des Spektrums aus Abb. 3.3.

Bei der freien Anpassung ergab sich eine Halbwertsbreite von 0.37 mm/s. Das Fehlerquadrat ist hier fast halb so groß wie bei der Anpassung ohne Sextett. Mit zunehmender Halb– wertsbreite zwischen 0.2 (kleinster zulässiger Wert) und 0.37 mm/s sinkt das Fehlerquadrat.

Eine Halbwertsbreite von 0.42 mm/s hat das gleiche Fehlerquadrat (0.618) wie mit einer Halbwertsbreite von 0.37 mm/s bei freier An-

passung zur Folge.

In diesem Fall ist die freie Anpassung also mit dem geringsten Anpassungsfehler und auch plausiblen Parametern ausgestattet. Jedoch ist dies bei jedem Fit neu zu prüfen.

3.5. Sicherheit und Entsorgung

Allgemein sind bei der Präparation die geltenden Sicherheitsregeln einzuhalten. Es sei hier insbesondere auf Sicherheitsdatenblätter und Betriebsanweisungen verwiesen.

Ein umsichtiger Umgang ist mit Säuren, Basen und Aceton anzuraten. Besondere Vorsicht ist bei der Verwendung von Hydrazinhydrat angebracht.

Bei Druckgasen, insbesondere Wasserstoff, müssen die geltenden Regeln unbedingt eingehalten werden.

Die Entsorgung der bei der Herstellung anfallenden Stoffe und Lösungen ist unproblematisch. Die Elektrolytlösung wird als ammoniakalische Salzlösung in vorgeschriebenen Behältern entsorgt. Die Proben können gelöst und nach den enthaltenden Metallen getrennt werden, um das ⁵⁷Fe wegen des hohen Preises wiederzugewinnen. Während eine verbleibende Kupferlösung als Schwermetallsalzlösung entsorgt wird, sollte eine Silberlösung, wiederum wegen des Rohstoffpreises, einer gesonderten Wiedergewinnung zugeführt werden.

Listen der verwendeten Substanzen, Entsorgungsrichtlinien, Gefahrensymbole und R- und S-Sätze finden sich im Anhang (S. 125–128).

4. Präparationsparameter

4.1. Metallabscheidung

Die Gleichstromelektrolyse von Eisen auf edleren Materialien gelingt im basischen Milieu unter Zuhilfenahme von meist organischen Komplexbildnern, um eine Fällung des Eisens zu verhindern. Karbonsäuren eignen sich besonders als Additive und werden zu diesem Zweck vielfach in der Literatur erwähnt (z.B. [Cla27]; [Nat96]; [Rid69]; [Ver99]). Allerdings ist wegen der verschiedenen Größen und Komplexbildungskonstanten der Additive auch eine unterschiedliche Abscheidungskinetik zu erwarten. Weiterhin werden Kristallisationseigenschaften durch die Additive beeinflußt.

An den Elektroden findet eine Vielzahl an Reaktionen statt, die das Abscheidungsverhalten lenken. Es kann eine anodische Oxidation und kathodische Reduktion der als Additiv zugesetzten Kohlenwasser– stoffe eintreten. Hierdurch besteht die Gefahr, daß sich Kohlenwasserstoffe sowie Kohlendioxid gemein– sam mit Eisen auf der Kathode abscheiden. Außerdem ist die Lösung von Wasserstoff in abgeschiedenen Materialien zu bedenken, durch welche die Härte des Materials erhöht werden kann [Fis54]. Die Oxidati– on der Additive hätte eine Verringerung ihrer Konzentration zur Folge, weshalb Hydrazin als anodischer Depolarisator [Rie94] eingesetzt wird. Hiermit wird außerdem die Bildung von Sauerstoff an der Anode unterbunden.

Aufgrund der Zusammensetzungen der jeweiligen Elektrolytlösungen sind neben der anodischen Oxidation und kathodischen Reduktion weitere Elektrodenreaktionen denkbar. Vor der für die elektrolytische Abscheidung verantwortlichen Bildung von Adionen müssen die nachfolgend beschriebenen Reaktionen bedacht werden.

Da es sich bei den verwendeten Komplexbildnern um organische Säuren handelt, ist bei diesen eine anodische Oxidation sowie eine kathodische Reduktion anzunehmen.

An der Anode ist eine Dimerisierung entsprechend der Kolbe-Synthese [Mar85] zu erwarten:

$$R-COO^{\ominus} \leftrightarrow R-C+CO_2+e^{\ominus} \rightarrow R-C-C-R$$

Insbesondere Oxalsäure kann nach Adsorption an der Anode vollständig oxidiert werden [Dam71]:

$$HC_2O_4 ads. \rightarrow 2CO_2 + H^{\oplus} + e^{\ominus}$$

Koordinationskomplexe reagieren an der Kathode über die Bildung von Radikalanionen:

$$ML_n + e^{\ominus} \leftrightarrow ML_n^{\bullet \ominus} \rightarrow ML_{n-1}^{\bullet} + L^{\ominus}$$

Es können Reduktion $R^{\bullet} + e^{\ominus} \rightarrow R^{\ominus}$

und Dimerisierung $2R^{\bullet} \rightarrow R-R$ eintreten.

Weiterhin ist von einer Zersetzung des Hydrazins an der Anode auszugehen:

$$N_2H_4 + 4OH^{\ominus} \rightarrow N_2\uparrow + 4H_2O + 4e^{\ominus}$$

An der Kathode führt die hohe Überspannung der Eisen–Abscheidung auch zur Entwicklung von Wasserstoff. Aufgrund der hohen Löslichkeit von Wasserstoff in Metallen ist mit Fehlstellen im abge– schiedenen Gitter zu rechnen. Die Abscheidung bzw. Einlagerung von Wasserstoff in das Metall ist we- gen der Überspannung generell ein Problem in der Reihe Eisen, Cobalt und Nickel ([Fis54] S. 623 ff). Die Wasserstoffentwicklung muß hier als Konkurrenzreaktion zur Metallabscheidung betrachtet werden.

Für die Kathode bedeutet dies:

- eine Entwicklung von Wasserstoff und Einlagerung in das Metall
- die Einlagerung von Kohlenwasserstoffen in das abgeschiedene Material

Bedeutend ist die nicht zu vermeidende Polymerisation der Kohlenwasserstoffketten (siehe oben) sowie der Effekt von eingelagerten Komplexbildnern, die die Härte des abgeschiedenen Materials und die Lösung von Wasserstoff wesentlich erhöhen ([Fis54] S. 578 ff; S. 586 f). Diese führen zu den gegenüber erwarteten Werten höheren Massen (siehe Kap. 5.1.). Jedoch setzt schon bei geringen Temperaturen eine Zersetzung des Komplexbildners ein. In [Fis54] wird die Zersetzungstemperatur von Citrat in Silber mit 80°C und in Kupfer mit 160°C angegeben. Aufgrund der niedrigeren Gitterkonstanten von Eisen dürfte die Zersetzungstemperatur von Citrat dementsprechend höher liegen. Als Zersetzungsprodukte werden CO, CO₂ und H₂O₂ angegeben. Aufgrund von Verbrennungsanalysen (siehe Kap. 5.1.) kann jedoch eine vorherige Reduktion der Komplexbildner vermutet werden.

Die kathodische Metallabscheidung wurde schon häufig untersucht und es wurden verschiedene Modellvorstellungen entwickelt (z.B. [Con61]; [Fis48]; [Fis50]; [Vol26]). Für die Abscheidung können mehrere Schritte vorausgesetzt werden. Die gelösten Kationen gelangen durch Diffusion und Migration in Elektrodennähe. Nach Adsorption der elektroaktiven Teilchen an der äußeren Helmholtzschicht tritt ein Ladungsübergang von der Kathode zum hydratisierten Kation ein. Für den mechanistischen Ablauf (hier bei in Wasser gelösten Metallen) bestehen zwei Vorstellungen:



a: das Metallion erfährt eine Ladungsübertragung bei der Annäherung an die Oberfläche. Hier muß sich der Metallion–Wasserkomplex so defor– mieren, daß eine Ladungsübertragung bei der An– näherung des Metallions an die Oberfläche erfolgt [Con61]. Die Hydrathülle kann hier teilweise er– halten bleiben.

Abb. 4.1.: Schematische Darstellung des Ablaufs der Bildung von Adatomen (aus [Ham81] S.86)

b: das Metallion diffundiert an der äußeren Helmholtzschicht zu einer Aktivstelle. Nach Ladungs übertragung wird das Adatom in die Aktivstelle eingebaut. Bei dieser spontanen Ladungsübertragung muß die Hydrathülle auf einmal abgebaut werden. Hierfür wird eine große Aktivierungsenergie benötigt [Boc67].

Liegen in der Lösung neben den Metallionen noch Komplexbildner vor, so wird die Metallabscheidung weiter von den Eigenschaften des Komplexes beeinflußt. Die Stabilität des Komplexes ändert die Abscheidungseigenschaften zunächst im Hinblick auf die Kinetik. Weiterhin kommt der Affinität des Komplexbildners zum Kathodenmaterial eine gewisse Bedeutung zu. Sterische Gründe können zu veränderten Abscheidungsmechanismen führen.

Beim Aufbau einer metallischen Oberfläche, der Elektrokristallisation, sind verschiedene Vorgänge zu berücksichtigen, die zu dem komplexen Geschehen beitragen. Bei einer polykristallinen Oberfläche tragen die Flächen mit unterschiedlicher kristallographischer Orientierung zur Oberfläche bei. Daneben existieren zwischen den einzelnen Kristalliten Korngrenzen, die die einzelnen kristallographischen Gebiete begrenzen. Gitterdefekte, Einschlüsse, adsorbierte Moleküle oder auch Oxidschichten sind außerdem in der Beschreibung einer solchen Oberfläche zu berücksichtigen.

Die Adsorption eines Metallions an der Kathode kann an verschiedenen Stellen der Oberfläche statt-

finden:



Abb. 4.2. : Adsorption an verschiedenen Stellen einer Metalloberfläche

auf der Fläche (A), an einer Stufe (B), an einer Ekke (C), in einer Hohlecke (E) oder in einem Loch (D). Zur Deformation der Hydrathülle sind hier verschieden Aktivierungsenergien notwendig. *Conway* und *Bockris* [Con61] untersuchten dies anhand der Abscheidung von Kupfer (Cu²⁺), Silber (Ag⁺) und Nickel (Ni²⁺) auf dem gleichen Kathodenmaterial. In jedem Fall hat die Anlagerung eines Adatoms in der Reihe Fläche < Stu– fe < Ecke < Hohlecke < Loch eine steigende Aktivierungsenergie.

Den kristallographischen Eigenschaften der Kathode kommt weiterhin folgende Bedeutung zu: die Abscheidungsraten (bei konstanter Stromdichte) z.B. von Kupfer auf Kupfer–Einkristallen steigt in der Reihe (111)<(100)<(110) [Boc70].

Adatome müssen weder vollständig desolvatisiert noch entladen sein, weshalb auch von Adionen zu reden ist. Vor dem endgültigen Ladungsausgleich und dem Einbau in das Metallgitter muß das Adatom durch Oberflächendiffusion an Wachstumsstellen gelangen. Dem geschwindigkeitsbestimmenden Schritt der Einlagerung des Ions ins Gitter durch Oberflächendiffusion ist das Gleichgewicht Ion in Lösung – Bildung des Adions vorgelagert [Boc70]:

Ion in Lösung \Leftrightarrow Adion \Rightarrow Ion im Gitter

4.2. Wachstum und Keimbildung

Das Adatom kann durch Oberflächendiffusion an eine Wachstumsstelle, wie eine Stufe, Ecke oder Hohlecke, gelangen. Außerdem kann ein Adatom auf ein anderes treffen und mit diesem einen neuen Keim bilden. Die Keimbildung ist gegenüber dem Wachstum wahrscheinlicher, wenn

- durch eine große Anzahl von Adatomen die Wahrscheinlichkeit auf ein anderes Adatom zu treffen größer ist, als an eine Wachstumsstelle zu gelangen
- Oberflächendiffusion durch adsorbierte Moleküle behindert ist
- die Oberflächendiffusion langsam ist und dadurch das Erreichen einer Wachstumsstelle unwahrscheinlicher wird.

Ist die Oberflächendiffusion der geschwindigkeitsbestimmende Schritt bei der Elektrokristallisation, so ist eine Kristallisationsüberspannung η_{K} zu erwarten ([Ham81] S. 87 ff):

$$\eta_{K} = \frac{RT}{zF} \ln \frac{c_{ad}^{0}}{c_{ad}}$$
(4.1.)

Vor Wachstumsstellen entspricht die Adatomkonzentration der Gleichgewichtskonzentration der Adatome ohne Stromfluß c_{ad}^{0} , unter der Annahme, daß der Einbau der Atome in die Wachstumsstelle schnell ist. In größerer Entfernung von Wachstumsstellen stellt sich bei der Abscheidung eine Adatom-konzentration $c_{ad} > c_{ad}^{0}$ ein, die von der angelegten Spannung abhängt. Die Differenz $c_{ad} - c_{ad}^{0}$ entspricht der Potentialdifferenz, die als Kristallisationsüberspannung η_{K} bezeichnet wird.

Die Keimbildung wurde bereits von *Volmer* [Vol26] an übersättigten kondensierten Flüssigkeitstropfen untersucht. Später konnten Beziehungen für die Elektrokristallisation hergeleitet werden. Die Keimbildungsarbeit A_K ist umgekehrt proportional der kathodischen Überspannung η_{kat} [Fis54]:

$$A_{K} \propto \frac{\sigma^{3} \cdot V^{2}}{\left(F \cdot \eta_{kat} + \Delta \mu *_{Me^{+}} + R \cdot T \cdot \ln \frac{a *_{Me^{+}}}{a_{Me^{+}}}\right)}$$
(4.2.)
mit: σ : spezifische freie Oberflächenenthalpie
V: Molvolumen

Wenn zwischen zwei Elektroden, die in die Lösung eines Metallsalzes mit der Aktivität a_{Me+} eintauchen, ein Strom fließt, sinkt die Aktivität der Metallionen an der Phasengrenze Metall/Lösung auf a^*_{Me+} . Es entsteht ein Gradient im chemischen Potential $\Delta \mu_{Me+} = \mu^*_{Me+} - \mu_{Me+}$.

Die Keimbildungshäufigkeit H ist wiederum von der Keimbildungsarbeit abhängig:

$$H = K \cdot e^{\frac{-A_{k}}{k \cdot T}}$$
mit: K : Vorfaktor
T : Temperatur
k : Boltzmannkonstante
(4.3.)

Die Keimbildung ist also von der Temperatur, der Stromdichte, der Konzentration an abscheidbaren Ionen und der Konzentration an adsorbierten Inhibitoren auf der Oberfläche abhängig, während die Bil– dung von Adatomen mit den kristallographischen Eigenschaften der Kathode verknüpft ist (s.o.).

4.3. Diffusion

Die Diffusion wird von Teilchendichte– bzw. Konzentrationsgradienten (Gradienten des chemischen Potentials) verursacht. Aus dem ersten Fickschen Gesetz, der Transportgleichung für die Diffusion, erhält man die Transportstromdichte J_D der diffundierenden Teilchen, die dem Konzentrationsgradienten in der Raumrichtung x proportional ist:

$$J_{D} = -DA \cdot \frac{dc}{dx} \tag{4.4.}$$

mit: D: Diffusionskoeffizient A: Fläche senkrecht zu x

In Metallen werden drei Mechanismen für die Diffusion angenommen:

- Atomtausch durch Rotation

- Wanderung über Frenkel-Defekte
- Platztausch mit Schottky-Defekten

Die Anzahl der Defekte im Metallgitter ist von der Temperatur abhängig:

$$\frac{n}{N-n} = \exp\left(-E/k_BT\right) \quad \text{(Schottky-Defekte)} \tag{4.5.}$$

mit: n: Zahl der Leerstellen im Gleichgewicht

N: Zahl der Atome

E: Energie, eine Leerstelle zu erzeugen

$$n \approx +(NN')^{1/2} \exp(-e/2k_{_{R}}T)$$
 (Frenkel–Defekte) (4.6.)

mit: n: Zahl der Frenkel-Defekte

- N: Zahl der Gitterplätze
- N': Zahl der Zwischengitterplätze
- E: Energie, ein Atom auf einen Zwischengitterplatz zu bewegen

Die Diffusion einer Legierung zweier Metalle ist wiederum von der Temperatur abhängig:

$$D_{leg} = D_1 N_2 + D_2 N_1 \tag{4.7.}$$

mit: N₁, N₂ : Fraktion der Komponenten (c/Dichte)

Der Diffusionskoeffizient einer Legierung ist ebenso wie die Diffusionskoeffizienten der Komponenten eine temperatur- und zusammensetzungsabhängige Größe. Die Temperaturabhängigkeit des Diffusionskoeffizienten läßt sich wie folgt darstellen:

$$D = D_0 \cdot e^{\left(-E_a/RT\right)} \tag{4.8.}$$

Die Aktivierungsenergie für die Selbstdiffusion von Metallen ist im allgemeinen größer als für die Diffusion gitterfremder Stoffe.

Drei Typen der Diffusion treten in Metallen auf: Oberflächen-, Korngrenzen- und Gitterdiffusion:



Abb. 4.3.: Diffusionstypen bei Metallen (aus [Wie77])

Polykristalline Metalle führen weiterhin Korngrenzenverschiebungen aus, die durch Korngröße, Temperatur und der Anwesenheit unlöslicher Teilchen beeinflußt werden.

5. Ergebnisse

Die Ergebnisse wurden aus der Auswertung der Transmissions-Mößbauerspektren und den daraus angepaßten Hyperfeinparametern erhalten. Tieftemperaturmößbauermessungen wurden bei einigen Proben zur Beobachtung des SOD (siehe Kap. 2.1.2.1.a) durchgeführt. Hiermit ist eine Ermittlung der Debye-Temperaturen möglich. Weiterhin lassen sich das Verhalten des Hyperfeinfeldes und superparamagnetischer Zustände verfolgen (siehe Kap. 5.3.). CEMS-Messungen sollen den Unterschied zwischen Oberflächen- und den in Transmissionsanordnung gemessenen inneren Atomen deutlich machen.

Mikroskopische Aufnahmen zeigen die "sichtbare" Beschaffenheit der Oberflächen.

Mit der Röntgendiffraktometrie lassen sich nicht nur die kristallografischen Eigenschaften der Proben unterscheiden, es lassen sich auch Aussagen über Teilchengrößen und Anteile der betrachteten Zustände treffen (siehe Kap. 5.4.).

Suszeptometrische Messungen (Foner–Magnetometrie) lassen genauere Aussagen über die magneti– schen Eigenschaften der Proben zu [Küh01].



Abb. 5.1.: Probeneigenschaften und verwendete Untersuchungsmethoden

Bei der Anpassung der Mößbauerspektren können sich die im folgenden beschriebenen Systeme ergeben (vergl. Kap. 5.4.):

- Singulette in der Matrix gelösten Eisens (IS=0.2 mm/s bei Kupfer; IS=0.62 mm/s bei Gold)
- Singulette von γ -Eisen in Kupfer (IS= -0.08 mm/s)
- Singulette mit einer Isomerielage zwischen 0.04 und 0.08 mm/s, hervorgerufen durch superparamagnetische bcc-fcc-Heterostrukturen von Eisen
- Dublette von Eisen-Clustern mit verschiedenen Parametern
- Hyperfeinsextette von α -Eisen (IS=0 mm/s; HFF=10.6 mm/s)
- Hyperfeinsextette von α -Eisen mit verzerrtem Gitter (HFF 10.45 bis 10.6 mm/s)
- Hyperfeinsextette von fcc-Eisen (IS=0.18 mm/s; HFF=6.6 mm/s)
- Hyperfeinsextette von bcc-fcc-Heterostrukturen von Eisen (HFF~11.2 mm/s)
- Hyperfeinfeldverteilungen von "amorphem" Eisen bei ungetemperten Proben

- Hyperfeinfeldverteilungen von bcc-fcc-Heterostrukturen von Eisen nach Temperung um 600°C
- außerdem können unterschiedliche Systeme oxidischer Herkunft vorhanden sein.

Die in dieser Arbeit vorliegenden Ergebnisse entstammen etwa 1200 Messungen an rund 300 Proben. Da es sich bei vielen Ergebnissen um Wiederholungen handelte, wird nur ein Teil der Messungen dargestellt.

Die Anpassung der Röntgendiffraktogramme wurde mit bekannten Daten (ICSD–Datenbank) verglichen.

Um eine einheitliche Übersicht zu erhalten und einen Vergleich der Proben untereinander möglich zu machen, wird als Einheit für die Eisenabscheidung Masse pro Fläche [g/m²] verwendet. Es ist so ein relativer Vergleich der verschiedenen Proben untereinander möglich, wobei jedoch die mögliche Abscheidung von Kohlenwasserstoffen (siehe Kap. 4.1.) und eventuell anderen Verunreinigungen bedacht werden muß.

Bei einseitiger Beschichtung entsprechen 1g/m² 1.23 at% auf Kupfer, 1.42 at% auf Silber und 5.63 at% auf Gold.

Weiterhin ist hier anzumerken, daß es sich bei der Darstellung von Masse pro Fläche um die geometrisch ermittelte Fläche handelt. Dies muß nichts mit der tatsächlich "aktiven" Fläche zur Bildung von Adatomen oder Keimbildung zu tun haben. So können schon zwei Proben aus derselben Charge deutlich unterschiedliche Oberflächeneigenschaften aufweisen und somit die Abscheidungseigenschaften der Fläche verändern. Die tatsächliche Fläche, die zur kathodischen Abscheidung zur Verfügung steht, kann also von der geometrisch ermittelten abweichen und muß auch bei verschiedenen Teilen aus derselben Foliencharge nicht die gleichen Werte haben.

Bei der Probenbezeichnung sind Kathodenmaterial und Additiv angegeben (z.B. CuZ für Kupfer und Zitronensäureabscheidung). Ein nachfolgendes T bezeichnet eine getemperte Probe.

5.1. Der Zustand nach Elektrolyse

Da es sich bei den Kathoden um gewalzte handelsübliche Folien handelt, sind auf diesen immer Spu-

ren des Walzprozesses sichtbar. Die folgenden REM-Aufnahmen zeigen die Folienoberflächen von Kupfer und Silber von verwendeten Folien. Deutlich erkennbar ist die Walzrichtung:



Abb. 5.2.: Silberoberfläche (Ag1)

Abb. 5.3.: Kupferoberfläche (Cu1)

Dementsprechend sind in den folgenden Röntgendiffraktogrammen Texturen zu bemerken, wobei beim Kupfer deutlicher als beim Silber eine Textur zu erkennen ist:



Abb. 5.4.: XRD einer texturierten Silberoberfläche



Abb. 5.5.: XRD einer texturierten Kupferoberfläche

Beim Diffraktogramm der Silberoberfläche wurden drei Reflexe angepaßt: bei $2\Theta = 38.1$ (111); 44.3 (200); 64.4 (220). Die geringe Intensität des 111–Reflexes zeigt einer Textur in dieser Orientierung.

Deutlich ausgeprägter ist diese Textur auf der Kupferfolie. Hier lies sich nur der Reflex bei $2\Theta = 50.4$ (200) anpassen.

Ebenso wie die Oberflächeneigenschaften schon innerhalb einer Charge variieren können, ist von abweichenden Texturierungen der verwendeten Oberflächen auszugehen. Dieses experimentelle Manko könnte durch die Verwendung von Einkristallen vermieden werden. Genauso würde sich ein Ausheilen der Oberflächen durch Wärmebehandlung zu einer Vorkonditionierung der Oberflächen eignen, da somit Oberflächen zu erzeugen wären, die eine statistische kristallografische Orientierung besitzen. Als große Schwierigkeit stellte sich bei der Ausheilung durch Wärmebehandlung der niedrige Schmelzpunkt dar. Weiterhin führten Lecks in dem verwendeten Ofen trotz Schutzgaszufuhr (Argon– Wasserstoff–Gemisch) zur Oxidation der Folien. So gelang es zum Beispiel nur bei zweien von zwölf Kupferfolien, diese durch Wärmebehandlung so vorzukonditionieren, daß Eisenabscheidungen möglich waren.

Es wurde so ein, zumindest oberflächliches, Ausheilen erreicht, so daß auf REM–Aufnahmen ledig– lich eine Oberfläche zu erkennen ist, die einer polykristallinen Struktur entspricht:



Abb. 5.6.: Silberoberfläche 24h bei 600°C ausgeheilt (Ag2)



Abb. 5.7.: Kupferoberfläche 24h bei 800°C ausgeheilt (Cu2)

Deutlich zu erkennen sind hier neben der Ausheilung der Walzspuren gegenüber den gewalzten Folien die gebildeten Korngrenzen.



Zur Ausheilung der Kupferoberfläche bedarf es einer deutlich höheren Temperatur als zur Ausheilung von Silberoberflächen, da das Kupfer einen höheren Schmelzpunkt besitzt. Nach einer 24stündigen Temperung einer gewalzten Kupferfolie bei 600°C ist zwar schon die Bildung von Korngrenzen zu beobachten, jedoch verbleiben noch Reste von Walzspuren auf der Oberfläche.

Abb. 5.8. : Kupferoberfläche 24h bei 600°C ausgeheilt (Cu3)

Das Ausheilen der Kathodenmaterialien hat wiederum einen Einfluß auf die sich ergebenden Mößbauerspektren von Eisenabscheidungen auf dem betreffenden Material. So lassen sich die aufgrund verschiedener Oberflächeneigenschaften gegebenen unterschiedlichen Abscheidungseigenschaften anhand der Mößbauerspektren ablesen. Die Oberflächeneigenschaften des Matrixmaterials sind jedoch nicht allein aus den Eigenschaften der abgeschiedenen Eisenschicht herzuleiten.



Die Qualität der abgeschiedenen Eisenschichten hängt deutlich von den Eigenschaften des verwendeten Substrats ab. So zeigt der Vergleich der Mößbauerspektren einer ausgeheilten Kupferfolie ("polykristallin") und einer texturierten Kupferfolie deutliche Unterschiede.

Abb. 5.9. : Vergleich der Qualität Eisenabscheidung (Zitronensäure) auf ausgeheilter (schwarz; CuZ1) und nicht ausgeheilter (rot; CuZ2) Kupferfolie

Beide Proben wurden bei einer Stromdichte von 203.25 A/m² über 20 Stunden mit 0.611 g/m² Eisen beschichtet. Die ausgeheilte Kupferkathode wurde 24 Stunden bei 800°C wärmebehandelt (siehe Abb. 5.7.).

Die optisch sehr verschieden erscheinenden Spektren beinhalten die gleichen Anteile an Hyperfeinverteilung jedoch deutlich unterschiedliche Sextettanteile. Im Spektrum der ausgeheilten Folie ist außerdem ein Singulett mit 6 % relativem Anteil enthalten (Abb. 5.9. zeigt nur die Hüllkurven):

	Singulett	Sextett	Verteilung
nicht ausgeheilte Folie CuZ2	Ø	34.28 %	65.72 %
ausgeheilte Folie CuZ1	6.20 %	26.21 %	67.59 %

Die Isomerielagen des Singuletts und der Verteilung im Spektrum der ausgeheilten Folie sind als gleich zu betrachten: IS_{Singulett}=0.14 mm/s ; IS_{Verteilung}=0.16 mm/s. Die Sextette in beiden Spektren wurden mit gegenüber dem α -Eisen (HFF=10.62 mm/s) deutlich geringeren Hyperfeinfeldern angepaßt: HFF_{nicht} ausgeheilt=10.54 mm/s ; HFF_{ausgeheilt}=10.39 mm/s.

Die Auswirkungen der Wärmebehandlung auf diese unterschiedlich konditionierten Proben wird in Kap. 5.2. besprochen.

Ein Vergleich der Mößbauerspektren von zwei eisenbeschichteten nicht ausgeheilten Kupferfolien macht die Problematik im Vergleich "gleicher" Proben deutlich:



Abb. 5.10.: Vergleich von gleichen Eisenabscheidungen (CuZ3, CuZ4)

Beide Kupferfolien wurden beidseitig bei einem Stromdichte 203.25 A/m² über 20 Stunden mit 1.26 g/m² Eisen beschichtet. Während die Spektren optisch gleich erscheinen, zeigt sich in den Anteilen der Subsysteme eine deutliche Abweichung:

	Sextett	Verteilung
CuZ3	37.68 %	62.32 %
CuZ4	43.97 %	56.03 %

Die Subsysteme der beiden Spektren haben jedoch gleiche Parameter: die Isomerielagen des Sextetts wurde jeweils mit IS_{CuZ3}=0.02 mm/s und IS_{CuZ4}=0.04 mm/s angepaßt, während die Hyperfeinaufspaltungen wiederum niedrige Werte von HFF_{CuZ3}=10.49 mm/s und HFF_{CuZ4}=10.55 mm/s besitzen. Die Isomerielagen der Verteilungen liegen bei IS_{CuZ3}=0.07 mm/s und IS_{CuZ4}=0.09 mm/s.

Trotz derselben Herstellungsweise und ähnlicher Mößbauerspektren kann also die Abweichung in den Anteilen der einzelnen Eisensysteme um 15% betragen!

Hier zeigt sich der Einfluß der unterschiedlichen Texturierung. Zwar stammen beide Kupferkathoden aus derselben Foliencharge, jedoch deuten die Abweichungen der relativen Anteile der Subsysteme auf unterschiedliche Texturierung des Kathodenmaterials. Auch zeigt der Vergleich mit den in Abb. 5.9. dargestellten Spektren eine Abweichung im Anteil der Hyperfeinfeldverteilungen. Hier bewirkt offensichtlich die unterschiedliche abgeschiedene Eisenmasse einen zusätzlichen Effekt. Bei der Abscheidung unterschiedlicher Eisenmassen scheinen sich die Spektren wiederum zu gleichen:



Abb. 5.11.: Vergleich der Mößbauerspektren verschiedener Eisenmassen auf Kupferfolien (CuZ5, 6, 7, 8, 9)



Abb. 5.12.: relative Anteile der Spektrensubsysteme bei verschiedenen Eisenmassen

Die relativen Anteile der Sextette verringern sich jedoch zugunsten der Hyperfeinsextettverteilung mit Zunahme der abgeschiedenen Eisenmasse (Abb. 5.12.). Hier kann nur die Tendenz bei der Variation der Eisenmassen deutlich gemacht werden, da verschiedene Chargen der Kupferfolien verwendet wurden. Die Auswirkungen der unterschiedlichen Oberflächenbeschaffenheit (Texturie-

rung, Walzspuren) wurden oben gezeigt, womit

sich diese als entscheidender Faktor für die Reproduzierbarkeit einerseits und für die Zusammensetzung des Produktes andererseits herausstellt.

Zu den oben beschriebenen Zuständen kommt ein Zustand von Eisen, der auf superparamagnetische Teilchen (fcc) zurückzuführen ist (siehe Kap. 5.4.) und durch ein Singulett im Mößbauerspektrum repräsentiert wird. Dieser wurde auch im Spektrum der Eisenabscheidung auf ausgeheilter Kupferfolie (Abb. 5.9.) angepaßt. Auf polykristallinem Kupferkathoden wird also bei gleichen Herstellungsparametern mehr Eisen, welches im Mößbauerspektrum eine Verteilung hervorruft, abgeschieden als auf texturiertem Material (hier z.B. poly:75% ; text.:66 %). Bei der Betrachtung der Matrixeigenschaften liegt weiter der Vergleich zwischen Kupfer– und Silber– Kathodenmaterial nahe. Da die verwendeten Kupferfolien eine sehr ausgeprägte Texturierung gegenüber Silberfolien besaßen (s.o.), ist auch hier wiederum ein Effekt zu erwarten, der allein aus den Eigenschaf– ten des Matrixmaterials resultiert. Es werden eine Kupferkathode und zwei Silberkathoden verglichen:

	Kupferkathode	Silberkathode1	Silberkathode2
Eisen [g/m ²]	0.611	0.611	0.941
j [A/m²]	203.25	297.52	204.08
Sextett [%]	34.28	16.98	17.44
Verteilung [%]	65.72	83.02	82.56

Alle Kathodenmaterialien wurden nicht vorkonditioniert. Die Kupferkathode entspricht der nicht ausgeheilten in Abb. 5.9. dargestellten. Bei Silberkathode1 wurde die gleiche Eisenmasse pro Fläche abgeschieden, bei Silberkathode2 wurde die gleiche Stromdichte während der Abscheidung eingehalten. Beide Abscheidungen auf Silber wurden über 20 Stunden durchgeführt, entsprechend der Abscheidung auf der Kupferkathode (Additiv Zitronensäure). Beide Abscheidungen auf Silber führen zu den gleichen relativen Anteilen im Mößbauerspektrum. Der Anteil an Sextett im Spektrum ist auf Silber gegenüber Kupfer jedoch um die Hälfte vermindert.

Weder die unterschiedlichen Eisenmassen noch die verschiedenen Stromdichten bewirken einen so großen Effekt wie die Benutzung der unterschiedlichen Materialien.

Es scheinen also die Gittereigenschaften des Kathodenmaterials die Eigenschaften des sich abscheidenden Eisengitters derartig zu beeinflussen, daß bei ansonsten gleicher Präparationsmethode das Eisen in verschiedenen Zuständen, die im Mößbauerspektrum unterschiedliche Systeme zeigen, bevorzugt abgeschieden werden kann.

Weiterhin müssen die Eigenschaften der verschiedenen Komplexbildner betrachtet werden.

5.1.1. Zitronensäureabscheidung

Die Unterschiede in der Abscheidung mit Zitronensäure oder Oxalsäure liegen in den verschieden Komplexbildungskonstanten (siehe Kap. 4.1.) und wegen der verschiedenen Größe der Komplexe in unterschiedlichen Diffusionsgeschwindigkeiten in der Lösung. Weiterhin ist die unterschiedliche Oberflächenmobilität zu bedenken, welche zu verschiedenen Kristallisationseigenschaften führt (siehe Kap. 4.2.).



Proben, bei denen Kupfer aus einer zitronensäurehaltigen Eisenlösung beschichtet wurde, zeigen im Mößbauerspektrum stets eine Hyperfeinfeldverteilung. Diese kann von einem Hyperfeinsextett und auch einem Singulett begleitet sein.

Abb. 5.13.: Eisenabscheidung mit Zitronensäure auf Kupfer (CuZ10)



Beschichtet man Silber mit einer zitronensäurehaltigen Eisenlösung, ist im Mößbauerspektrum eine Hyperfeinsextettverteilung stets von einem scharfen Sextett begleitet.

Abb. 5.14.: Eisenabscheidung mit Zitronensäure auf Silber (AgZ1)



Auf diese Art beschichtete Goldfolien zeigen im Mößbauerspektrum wiederum eine reine Hyperfeinsextettverteilung, die von einem Singulett begleitet ist.

Ebenso wäre das hier gezeigte Spektrum mit nur einer Hyperfeinsextettverteilung anzupassen. Eine Anpassung mit Hyperfeinfeldern, die kleiner als die Linienbreite eines Singulettsystemes sind, scheint jedoch nicht sinnvoll.

Abb. 5.15.: Eisenabscheidung mit Zitronensäure auf Gold (AuZ1)

Detaillierte Untersuchungen an Goldkathoden wurden nicht vorgenommen, da sich Gold zur Herstellung von Oberflächenschichten von Eisen aufgrund der hohen Löslichkeit des Eisens weniger eignet.

Der Vergleich von Eisenabscheidungen mit Zitronensäure ergibt auf den verschiedenen Kathodenmaterialien das folgende Bild (Abb. 5.16.).



Abb. 5.16.: Eisenabscheidung mit Zitronensäure (CuZ10, AgZ1, AuZ1)

Auf allen drei Kathoden wurde 1.7 g/m² Eisen in 20 h bei einer Stromdichte von 400 A/m² abgeschieden. Die Spektren der Abscheidungen auf der Kupferund der Goldkathode wurden mit einer Verteilungsfunktion angepaßt, während das Spektrum der Abscheidung auf der Silberkathode zu 23.09% mit einem Sextett (HFF=10.6mm/s) und zu 76.91% mit einer Verteilungsfunktion angepaßt wurde. Die Isomerielage des

Sextetts (Silberkathode) liegt bei IS=0.01

mm/s und die der Verteilungen bei IS=0.18 mm/s.

Der Vergleich der dazugehörigen Verteilungsfunktionen verdeutlicht jedoch die Unterschiedlichkeit zwischen den Spektren der Abscheidungen auf Kupfer und Gold:



Abb. 5.17.: Vergleich der Verteilungen

Die Verteilung des Spektrums der Abscheidung auf Silber besitzt ein anderes Profil sowie andere Lagen der Hyperfeinfelder in der Verteilung. Diese liegen bei Kupfer und Gold im Bereich von α -Eisen-Sextetts und erstrecken sich über einen größeren Bereich bis zu niedrigeren Hyperfeinfeldern. Im Spektrum der Abscheidung auf Silber ist die Verteilung in einem niedrigeren und auch

schmaleren Bereich angesiedelt.

Da häufig größere Massen nach Elektrolyse eingewogen wurden als nach dem Volumen der Stammlösung zu erwarten war, wurden Verbrennungsanalysen zweier Proben durchgeführt:

	j [A/m²]	Fe-Masse [g/m ²]	Überschuß aus Wägung [g/m²]	Verbrennungsanalyse C–Gehalt [g/m²]
Probe 1	211.4	0.985	0.64 ± 0.1	0.63 ± 0.1
Probe 2	162.6	0.985	0.55 ± 0.1	0.79 ± 0.1

Der durch Verbrennungsanalyse ermittelte Kohlenstoffgehalt bei Probe 1 entspricht gut dem sich aus der Wägung ergebenden Überschuß, jedoch macht sich in Probe 2 der Fehler der beiden Verfahren deutlich bemerkbar.

Zur Frage der Vollständigkeit der Eisenabscheidung (bei nach Wägungsergebnis vollständiger Abscheidung) wurden drei Proben verschiedener Elektrolysebäder mittels ICP–OES (<u>i</u>nductive <u>c</u>oupled <u>p</u>lasma – <u>o</u>ptical <u>e</u>mission <u>s</u>pectroscopy) untersucht. Nach 20stündigen Elektrolysen konnte kein Eisen in der Lösung nachgewiesen werden. Die Nachweisgrenze bei dieser Methode liegt bei 5 ng/ml [Nau96]. Übertragen auf die untersuchten Proben bedeutet dies eine Genauigkeit von 0.01 mg oder 0.01 g/m², was deutlich unter dem Wägefehler liegt.

So kann den sich aus der Wägung ergebenden Massen eine Genauigkeit im Rahmen des Wägefehlers zugeordnet werden.

Zur Untersuchung der Abscheidungscharakteristik auf Kupfer wurden Abscheidungen auf zwei verschiedenen Kupferchargen unternommen. Die Kathoden (Fläche 605 mm²) wurden einseitig beschichtet und der Abstand zur Anode betrug 40mm. Hier wurden wegen eines Fehlers im Ansatz der Stammlösung jedoch nur Kohlenwasserstoffe abgeschieden.



Die abgeschiedenen Massen steigen jeweils mit der Stromdichte. Jedoch ist die Steigung der Ausgleichsgeraden abhängig von der verwendeten Charge. Als Ursache hierfür kommen unterschiedliche Parameter beim Walzen und daraus resultierende verschiedene Texturierungen und Spuren auf der Kupferoberfläche in Frage.

Abb. 5.18.: Abscheidungen auf verschiedenen Kupferchargen



Der Einfluß der Konzentration an Komplex– bildner scheint zunächst keine regelhaften Aus– wirkungen auf das Abscheidungsverhalten zu haben. Jedoch gelang es hier nur bei einer Ci– tratkonzentration von 20 mmol/l, Eisen abzu– scheiden. Niedrigere Konzentrationen haben nur eine Abscheidung von Kohlenwasserstoffen zur Folge.

Abb. 5.19.: Abscheidung auf Kupfer bei verschiedenen Citratkonzentrationen

Bei allen Elektrolysen sank der pH–Wert nach 20 Stunden von anfangs 10 auf 9. Hierfür ist der an der Kathode entstehende Wasserstoff verantwortlich, wobei der pH–Wert die Dimension der Wasserstoffent– wicklung andeutet.

Mit einer neuen Stammlösung wurde der Einfluß der Stromdichte auf die Abscheidung untersucht:



Eine Eisenabscheidung konnte hier allein bei den Stromdichten zwischen 100 und 300 A/m² festgestellt werden.

Oberhalb von j = 200 A/m² werden Kohlen– wasserstoffe mit abgeschieden, wobei die Mas– se oberhalb von j = 400 A/m² wieder abnimmt.

Abb. 5.20.: Abscheidung auf Kupfer als Funktion der Stromdichte



Die Mößbauerspektren der Proben, bei denen Eisen abgeschieden wurde, scheinen sich zunächst zu ähneln, jedoch sind die Parameter deutlich zu unterscheiden:

j [A/m²]	Sextett [%]	HFF [mm/s]	Vert. [%]
299.2	50.03	10.54	49.97
200	36.20	10.45	63.80
100.8	100	10.53	0

Abb. 5.21.: MB-Spektren der Proben aus Abb. 5.20 (CuZ11, CuZ12, CuZ13)



Die Profile der dazugehörigen Verteilungsfunktion zeigen wiederum Unterschiede. Während im Spektrum der Abscheidung bei j=299.2A/m² eine trimodale Verteilung zeigt, ist im Spektrum der Abscheidung bei j=200A/m² eine bimodale Verteilung zu erkennen. Im Spektrum der Abscheidung bei j=100.8A/m² ist lediglich ein scharfes Sextett vorhanden.

Eine weitere Probenreihe von Abscheidungen mit Zitronensäure zeigte die Auswirkungen der Elektrolysedauer auf die Produkte. Zwei Kupferfolien wurden bei einer Stromdichte j=243.9 A/m² mit 0.985 g/m² Eisen beschichtet.



Bei beiden Abscheidungen wurde die Vollständigkeit der Elektrolyse per Tüpfelreaktion (siehe Kap. 3.2.) überprüft. Nach 19 Stunden Elektrolyse (CuZ15) wurde durch Wägung eine Mitabscheidung von 0.558 g/m² Kohlenwasserstoffen festgestellt, während die Masse der 4 Stunden Elektrolyse (CuZ14) der erwarteten Eisenmasse entsprach.

Abb. 5.23.: Vergleich zweier Eisenabscheidungen mit Zitronensäure von unterschiedlicher Dauer (CuZ14, CuZ15)



Abb. 5.24.: Verteilungen der Spektren (CuZ14, CuZ15)

Das Mößbauerspektrum der 4 Stunden elektrolysierten Probe beinhaltet ein scharfes Sextettsystem (19.95% Anteil) mit einer Aufspaltung von 10.51 mm/s und eine Hyperfeinfeldverteilung, während das Spektrum der 19 Stunden elektrolysierten Probe allein aus einer Hyperfeinfeldverteilung besteht.

Die Profile der beiden Verteilungen unterscheiden sich jedoch kaum. Zwei weitere Proben wurden bei einer Stromdichte von j=211.38 A/m² beschichtet. Die Elektrolysen wurden nach 6 Stunden abgebrochen. Es wurden anstelle der möglichen 0.985 g/m² Eisen nur 0.65 g/m² abgeschieden.



Abb. 5.25.: Spektren zweier unvollständig abgeschiedener Proben (CuZ16, CuZ17)

In den Spektren der beiden Proben fanden sich unterschiedliche Anteile der Spektrensubsysteme:

	Singulett	Sextett	Verteilung
CuZ16	5.31 %	48.24 %	46.45 %
CuZ17		66.63 %	33.37 %

Die Aufspaltung der Sextette betrug bei CuZ16: 10.69 mm/s (HWB 0.53 mm/s) und bei CuZ17: 10.46 mm/s (HWB 0.68 mm/s).



Abb. 5.26: Verteilungen der Spektren aus Abb. 5.25.

Auch die Profile der angepaßten Verteilungen unterscheiden sich hier deutlich. Bei Probe CuZ16 ist der Bereich der Verteilung schmaler als bei Probe CuZ17 und enthält ein Maximum im Bereich der Aufspaltung des scharfen Sextetts. Auch wenn die Halbwertsbreiten der Sextette größer als die von sonst gefundenen scharfen Systemen ist, fällt der Unterschied in der Aufspaltung deutlich aus.

Der Einfluß der Stromdichte auf das Abscheidungsverhalten konnte weiterhin an einer Probenreihe auf Silberkathoden überprüft werden. Hier wurden die Silberfolien einseitig beschichtet (Fläche: 605 und 980 mm²). Der Elektrodenabstand betrug 40 mm.



Eine vollständige Eisenabscheidung wird hier bei einer Stromdichte von 225 A/m² oder darunter erzielt. Höhere Stromdichten bewirken eine unvollständige Eisenabscheidung. Im "ge– eigneten" Stromdichtenbereich ist jedoch auch ein Überschuß gegenüber der erwarteten Masse (Kohlenwasserstoff) zu beobachten.

Abb. 5.27.: Abscheidung auf Silber als Funktion der Stromdichte

Die zu der oben gezeigten Reihe von Eisen auf Silber gehörenden Spektren haben zwar prinzipielle Ähnlichkeit, unterscheiden sich jedoch in der Art des Profils:







Abb. 5.29.: relative Anteile entspr. Abb.5.28.

Der relative Anteil an Verteilungen ist bei Spektren von Proben, die bei niedrigerer Stromdichte abgeschieden wurden, etwas höher, jedoch hat der Anteil an eingelagertem Kohlenwasserstoffen keinen offensichtlichen Zusammenhang mit dem Anteil an Verteilungen im Mößbauerspektrum.

Insgesamt ergeben die Reihen der Abscheidungen auf Kupfer und Silber kein geschlossenes Bild. Der geeignete Bereich in der Wahl der Stromdichten ist bei beiden Materialien von den kristallographischen Eigenschaften der Kathodenoberfläche abhängig und kann in einem Bereich zwischen j= 200 und 400 A/m² liegen. Die Elektrolysedauer kann hier ebenso wie die Oberflächeneigenschaften zu einer Mitabscheidung von Kohlenwasserstoffen beitragen.

5.1.2. Oxalsäureabscheidung



Beschichtung von Kupfer mit Oxalsäure als Additiv bei der Eisenabscheidung hat ein verschiedenartiges Erscheinungsbild der Mößbauerspektren zur Folge: es treten immer reine Hyperfeinsextette (Intensitätsverhältnis der Linien 3:4:1) auf, die aber auch von Singulett, Singulett und Hyperfeinfeldverteilung oder nur einer Hyperfeinfeldverteilung begleitet sein können.

Auf Silber läßt sich Eisen mit Oxal-

säurezusatz nur in Form von bcc-Eisen

abscheiden, woraus sich Mößbauerspek-

tren mit einem Hyperfeinsextett ergeben.

Dieses kann von einer Hyperfeinsextett-

verteilung begleitet sein.

Abb. 5.30.: Eisenabscheidung mit Oxalsäure auf Kupfer (CuO1)



Abb. 5.31.: Eisenabscheidung mit Oxalsäure auf Silber (AgO1)

10



Auf Gold sind Hyperfeinsexttetverteilung, Sextett und Singulett nebeneinander vertreten.

Abb. 5.32.: Eisenabscheidung mit Oxalsäure auf Gold (AuO1)

Die Eisenabscheidung mit Oxalsäure auf den drei untersuchten Kathodenmaterialien hat wiederum das folgende Erscheinungsbild zur Folge:



Hier entsprechen sich die ermittelten Verteilungsfunktionen ebenso wie die Parameter in den Sextettsystemen der drei Spektren (HFF: Kupfer 10.45mm/s; Silber 10.45mm/s; Gold 10.51mm/s).

Auch bei zwei Eisenabscheidungen mit Oxalsäure auf Kupfer wurde der Vergleich zwischen abgeschiedener Masse und Verbrennungsanalyse gezogen:

	j [A/m²]	Fe-Masse [g/m ²]	Wägung [g/m ²]	Verbrennungsanalyse C–Gehalt [g/m ²]
Probe 1	369.9	0.985	0.044 ± 0.1 Überschuß	0.052 ± 0.1
Probe 2	243.9	0.985 soll	0.498 ±0.1 ist	0.0004 ± 0.1

Der Anteil an Kohlenwasserstoffeinschlüssen ist um eine Größenordnung geringer als bei Abscheidungen mit Zitronensäure, was sich auch bei allen anderen Oxalsäureabscheidungen durch Wägung ermitteln ließ. Die Ungenauigkeit der Methoden macht das Ergebnis hier jedoch zweifelhaft, zudem ist eine Einlagerung von Kohlenwasserstoff bei der unvollständig abgeschiedenen Probe 2 recht unwahrscheinlich.

Zum Einfluß der Stromdichte auf das Abscheidungsverhalten wurde mit Oxalsäure keine Meßreihe angefertigt. Es ist hier aus den Ergebnissen bei verschiedenen Proben keine Tendenz entsprechend den Beobachtungen bei Zitronensäure (Kap. 5.1.1.) erkennbar. Weiterhin scheint die Oxalsäureabscheidung keine geeignete Methode zur gezielten Einflußnahme auf die abgeschiedene Eisenschicht zu sein, da sich hier ein gewisser Anteil an Mikroverspannungen bemerkbar macht (siehe Kap. 5.4.).

5.2. Die Folgen der Wärmebehandlung

Entscheidend für die Resultate der Wärmebehandlung sind neben den durch die Elektrolyse vorgegebenen Rahmenbedingungen die gewählte Temperatur. Liegt diese unterhalb einer merklichen Löslichkeit von Eisen in der jeweiligen Matrix, sind lediglich die Produkte der Oberflächendiffusion zu beobachten. Besonders geeignet hierfür ist Silber als Matrixmaterial, da hier selbst in der Schmelze eine zu vernachlässigende Löslichkeit des Eisens vorliegt. Die Entwicklung von Lösungsprodukten durch Gitterdiffusion in der Matrix läßt sich hervorragend in Gold beobachten, da hier eine hohe Löslichkeit von Eisen vorliegt. Ist Kupfer hingegen das benutzte Matrixmaterial, so lassen sich zum Teil sowohl die Produkte der Lösungsprozesse, als auch die der Oberflächendiffusion beobachten.

5.2.1. Kupfer-Eisen

Die Lösungsprodukte von Eisen in Kupfer sind bekannt [Köm95]:

Eisen läßt sich in einem großen Temperaturbereich in der Kupfermatrix lösen, sodaß sich gelöstes Eisen im Mößbauerspektrum mit einem Singulett einer Isomerielage von IS=0.2 mm/s identifizieren läßt. Eisencluster werden im Mößbauerspektrum durch ein oder mehrere Dublette repräsentiert, deren Isomerielage bei der von Singulettsystemen gelösten Eisens liegt (IS \approx 0.2mm/s). Die Anwesenheit von γ -Eisen führt im Mößbauerspektrum zu einem Singulett mit einer Isomerielage von IS \approx -0.09 mm/s.



In Mößbauerspektren von Proben, die 45 Stunden (550°C 50 h) bei verschiedenen Temperaturen getempert wurden, nimmt der Anteil an Systemen, die auf gelöstes Eisen, Cluster–Eisen und γ –Eisen zurückzuführen sind, zu. Der Anteil an α -Eisen–Sextett nimmt dementsprechend ab. Nach Möß– bauerspektren ist die Bildung von Cluster–Eisen ab 700°C zu beob– achten, während die Bildung von

Abb. 5.35.: Mößbauerspektren von Proben mit 3at% Eisen auf Kupfer, die bei verschiedenen Temperaturen getempert wurden (CuZT1–8)

 γ -Eisen ab etwa 800°C einsetzt.

Die Lösung von Eisen in Kupfer läßt sich durch ein Singulett mit einer Isomerielage von IS=0.2 mm/s

charakterisieren, welches sich in jedem dieser Spektren leicht anpassen läßt. Die Anpasung von Dubletten, die von Eisenclustern erzeugt werden, wurde hier mit den Parametern IS= 0.17 bis 0.2 mm/s und EQ= 0.43 bis 0.63 mm/s vorgenommen. Die Linienbreiten lagen jeweils zwischen 0.21 und 0.33 mm/s. Eine Anpassung als Dublettverteilung wurde wegen der schmalen Linienbreiten nicht vorgenommen. Die Isomerielage entspricht der von gelöstem Eisen, während die Quadrupolaufspaltung auf 1–3 nächste Eisennachbarn hindeutet (vergl. [Cla79]; [Fra92]).



Zur Überprüfung der Parameter, die in Spektren mit Relativgeschwindigkeiten um 10 mm/s ermittelt wurden, wurden Spektren mit einem kleineren Geschwindigkeitsintervall aufgenommen. Exemplarisch ist nebenstehend (Abb. 5.38.) das Spektrum einer Kupfer/Eisen-Probe (3at% Eisen) 45 Stunden bei 950°C getempert gezeigt. Es wurde zwischen -4 und 4 mm/s aufgenommen.

Abb. 5.36.: Mößbauerspektrum einer Kupfer/Eisen–Probe 45 h bei 950°C getempert (CuZT8)

Die Halbwertsbreiten der Singulette von γ -Eisen (IS \simeq -0.1mm/s) und gelöstem Eisen (IS=0.23mm/s) wurden auf den theoretisch kleinsten Wert von 0.21 mm/s gesetzt und nicht angepasst, um die größte mögliche Halbwertsbreite des Dubletts zu ermitteln. Die Parameter des Dubletts wurden zu IS=0.19, EQ=0.48 und HWB=0.33 mm/s gefittet. Eine Anpassung mit einer Dublettverteilung, die einer Vertei-lung verschiedener Clustergrößen entsprechen würde, gelang nicht. So muß bei dieser Art der Herstel-lung davon ausgegangen werden, daß größere Cluster als solche mit drei nächsten Eisennachbarn un-wahrscheinlich sind.

Zur Untersuchung oberflächennaher Eisenspezies wurde eine Kupferfolie einseitig mit Eisen beschichtet (3 at% \triangleq 2.44g/m²). Die Probe wurde anschließend 20 Stunden bei 800°C getempert. Von der Vorder- und der Rückseite wurden je ein CEM-Spektrum aufgenommen. Bei kürzeren Temperzeiten konnten die Systeme im Mößbauerspektrum nicht eindeutig bestimmt werden. Auf der Vorderseite (beschichtete Seite) ließen sich neben einem Singulett (IS=-0.12 mm/s; entspr. γ -Eisen) zwei Sextette mit HFF=10.83 und 9.67 mm/s anpassen (Abb. 5.39.). Die relativen Linienintensitäten sind bei beiden Sextetten 3:4:1, was einer Magnetisierung senkrecht zur Einstrahlrichtung entspricht. Das CEM–Spektrum der Rückseite besteht aus einem Dublett (IS=0.01 mm/s; EQ=0.43 mm/s) und einem Sextett (HFF=10.94 mm/s). Hier sind die relativen Intensitäten des Sextetts 3:2:1, entsprechend einer polykristallinen Probe (Abb. 5.38.).



800°C

Während das γ -Eisen-Singulett (Vorderseite) einen relativen Anteil von 4.3% hat, nimmt das Dublett (Rückseite) 38.5% ein. Eine Erklärung für diese Spektren wird in Kap. 6 diskutiert.



Im Transmissionsspektrum ist zunächst ein Singulett (IS=0.22mm/s) von gelöstem Ei– sen mit einem relativen Anteil von 30.9% zu bemerken (Abb. 5.41.). Der Anteil des Dubletts (IS=0.20 mm/s; EQ=0.57 mm/s) ist hier 9.8%. Die Aufspaltungen der Sex– tetts sind mit HFF=10.72 und 10.44 mm/s zu den Sextetts aus dem CEM–Spektren verschieden.

Abb. 5.39.: Transmissionspektrum zu Abb. 5.37. und 5.38. (CuZT9)

Hier sind die relativen Intensitäten mit 3:4:1 und 3:2:1 angepasst. Das Profil des Spektrums deutet jedoch auf ein Verhältnis von 3:4:1 hin, weshalb diesen Parametern hier keine größere Bedeutung beigemessen werden kann.

Die CEM-Spektren beinhalten Sextettsyteme, die mit Eindomänenteilchen zu identifizieren sind (Abb. 5.37. und 5.38.). Im vorderseitigen Spektrum wurde außerdem ein Sextett mit geringer Hyperfein-

aufspaltung (HFF=9.67 mm/s) angepaßt. Dieses kann auf die Randbereiche von größeren Eisenkörpern (siehe auch Abb. 5.41.) mit Gitterbaufehlern zurückgeführt werden. Im Transmissionsspektrum sind dagegen alle bcc–Eisenkörper in den Sextettsystemen vertreten (Abb. 5.39.). Gelöste Eisenanteile zeigen keine Systeme in den CEM–Spektren. Auf der Vorderseite der Probe läßt sich jedoch ein Singulett von γ –Eisen identifizieren. Dies deutet auf eine Bildung dieses Zustandes in den Oberflächenbereichen von Kupfer.

Das im CEM–Spektrum der Rückseite angepasste Dublett entspricht zwar in der Isomerielage nicht den für Cluster gefundenen Werten [Fra92] [Win70] [Win72], muß jedoch wegen seiner Quadrupolauf– spaltung als Cluster (evtl. Trimere) bezeichnet werden (vergl. Kap. 5.4.). Die Isomerielage deutet auf eine homogene Ladungsverteilung, welche durch Nachbarschaft zu weiteren Eisenverbänden entstehen könn– te.

Bei vielen Spektren von Proben, die im Temperaturbereich zwischen 600 und 950° getempert wurden, traten Hyperfeinfelder auf, die zum Teil deutlich von dem α -Eisens abwichen. Sie liegen im Bereich zwischen 30 und 34 Tesla. Da es sich bei α -Eisen um nicht in der Matrix gelöstes Eisen handelt, und dieses trotz Wärmebehandlung an der Oberfläche verbleibt, könnte das ermittelte innere Feld etwas mit der Struktur des Eisens auf der Oberfläche zu tun haben. Diese sollte durch REM sichtbar gemacht werden:



Abb. 5.40.: REM–Aufnahme von einer Kupferoberfläche mit Eisenteilchen (CuFe1)

Nebenstehende Abbildung zeigt eine mit Eisen beschichtete KupferOberfläche (1.26 g/m² Eisen). Die Probe wurde 0.5 h bei 800°C getempert. Die Richtung des Walzprozesses ist hier noch erkennbar (vergl. Abb. 5.3.). Das Eisen bedeckt die Kupfer–Oberfläche nicht gleichmäßig, sondern liegt in tropfenähnlichen Berei– chen auf der Oberfläche vor.



Abb. 5.41.: Eisenbereiche auf einer Kupferoberfläche nach 45 h Temperung bei 800°C (CuFe2)

Nach 45stündiger Temperung bei 800°C liegen die Eisenbereiche auf der Oberfläche in verschiedenen Größen vor.

Außerdem sind die Eisenbereiche in verschiedenen Formen vertreten. Außer sphärischen sind auch ellipsoide Bereiche auf Kupferoberflächen auszumachen.



Zur Kontrolle der Erscheinungsform der Eisenbereiche wurde eine Fläche einer Probe von Eisen auf Kupfer (24h bei 800°C getempert) in einem Winkel von 0°

Abb. 5.42.: 0° DarstellungAbb. 5.43.: 45° Darstellungeiner eisenbeschichteten Kupferoberfläche 24h bei 800°C getempert (CuFe3)

und 45° dargestellt (Abb. 5.42.;5.43.).

Auf den dargestellten Kupferoberflächen lassen sich sphärische und ellipsoide Teilchen in der Größe von $1-2 \ \mu m$ (selten größer; siehe Abb. 5.41.) feststellen. Es liegen jedoch auch Teilchen von etwa 100 bis 200 nm vor. Wegen der geringen Reichweite von Konversionselektronen (siehe Kap. 2.1.3.2.) von 200–300 nm sind bei den größeren Teilchen also nur die Oberflächenbereiche durch CEMS erfaßt, während die kleineren Teilchen vollständig im CEMS repräsentiert sein sollten.

Die Löslichkeit von Eisen in Kupfer scheint nach diesen Messungen geringer zu sein (ca. 0.8 at% bei 850°C), als es nach dem Phasendiagramm möglich wäre. Deshalb wurden keine weiteren Versuche unternommen, gelöste Anteile zu vergrößern, oder nanostrukturierte Bereiche in diesem System zu erzeugen (siehe auch [Sik92]; [Küh94]).



Abb. 5.44.: Mößbauerspektren zweier fcc-Eisen enthaltenden



Proben (CuZT10, CuZT11)

Bei Proben von Eisen, welches mit Zitronensäure auf Kupfer abgeschieden wurde, zeigt sich nach Temperung bei 600° C im Mößbauerspektrum ein Sextett von fcc-Eisen (IS \approx 0.18 mm/s; HFF \approx 6.6 mm/s; siehe auch Kap. 5.3. und 5.4.). Dieses tritt entweder begleitet von einer Sextettverteilung und einem Singulett (IS=0.06mm/s; Abb. 5.46. CuZT10), oder einem Sextett

(HFF \simeq 10.6 mm/s; Abb. 5.46. CuZT11) auf.

Dieses auf fcc-Eisen zurückzuführende Sextett läßt sich in Mößbauerspektren nach Temperungen bis zu 7h bei 600°C beobachten (vergl. [Köm95]). Das teilweise begleitende Singulett der Isomerielage IS=0.06 mm/s ist als bcc-fcc-Eisen-Heterostruktur und als superparamagnetisch zu beschreiben (siehe Kap. 5.3. und 5.4.).

Abb. 5.45.: Entwicklung der Subsysteme bei Temperung mit 600°C

Aufgrund der schmalen Sextettlinien (HWB 0.28 – 0.35 mm/s) kann eine Teilchengrößenverteilung, welche zu einer Hyperfeinsextettverteilung des aufspaltenden fcc–Eisens, ähnlich solchen wie in den Spektren ungetemperter Proben, oder einer Isomerielagenverteilung führen würde, ausgeschlossen wer– den. Weiterhin würden Gitterbaufehler eine Quadrupolaufspaltung erzeugen. Jedoch konnte diese in allen Spektren nur mit EQ=0 mm/s angepasst werden. Ebenso konnten aufgrund der Linienbreiten weder Sex– tettverteilungen noch Isomerielagenverteilungen angepasst werden.

Zur Untersuchung, in welchem Temperaturbereich mit der Bildung von fcc-Eisen zu rechnen ist, wurden sieben Proben von Eisen (1.26 g/m²) auf Kupfer (Zitronensäureabscheidung) bei Temperaturen

bei 560, 570, 580, 590, 600, 610 und 620°C jeweils 1h getempert:



Abb. 5.46.: Mößbauerspektren Temperaturreihe 560–620°C (CuZT12–16)



Abb. 5.47.: relative Anteile der Spektrensubsysteme

Eine Bildung von fcc–Eisen oberhalb von 620°C (9.5%) konnte nicht nachgewiesen werden. Bis 580°C ist der relative Anteil an fcc–Singulett im Bereich von etwa 4%, er steigt ab 590°C in die Größen– ordnung von etwa 10%. Weiterhin bewegt sich der relative Anteil an fcc–Sextett bis 600°C in der Grö– ßenordnung von etwa 20%. Ein Maximum bei einer Temperatur läßt sich jedoch nicht ausmachen, auch wenn der Gesamtanteil an fcc–Eisen bei 590°C mit 32.5% am größten erscheint.

Die Bildung von fcc-Eisen scheint neben der Tempertemperatur vom Zustand der elektrolysierten Proben abzuhängen. Die Mößbauerspektren ungetemperter Proben können Sextettverteilung, Sextettverteilung und scharfes Sextett oder Sextettverteilung, scharfes Sextett und Singulett beinhalten (siehe Kap. 5.1.1.). Eine Zuordnung der Sextettanteile zu bcc- oder fcc-Eisen kann nicht gemacht werden. Aber es können die Produkte nach der Wärmebehandlung charakterisiert werden.

So lassen sich zunächst die Spektren von ungetemperten Proben in zwei Typen einordnen:

- Spektren, die nur Hyperfeinfeldverteilungen beinhalten
- Spektren, die neben einer Hyperfeinfeldverteilung weitere Subsysteme enthalten.



Abb. 5.48.: Spektren unget. Proben mit 100% Verteilung (CuZ18, CuZ19, CuZ20)



Abb. 5.49.: Verteilungen von Spektren ungetemperter Proben ohne weitere Subsysteme



Abb. 5.50.: relative Anteile aus den Verteilungen ungetemperter und der fcc–Sextette getemperter (1h 600°C) Proben

Die Spektren von Proben, die nur Hyperfeinfeldverteilungen enthalten, ähneln sich im Profil (Abb. 5.48.).

Stromdichte und abgeschiedene Masse der Proben waren folgende:

Probe	j [A/m²]	m [g/m²]
CuZ18	163	0.985
CuZ19	203	0.999
CuZ20	413	1.706

Die Flanken der Verteilungen im Bereich von etwa 10.6 mm/s sind fast gleich. Zu niedrigeren Hyperfeinfeldern liegen jedoch mehrere Maxima, die unterschiedliche Lagen besitzen, und nach Anpassung mit Gaussfunktionen auch unterschiedliche relative Anteile aufweisen. Die Maxima mit einer Lage bei 7.5 mm/s sind anscheinend ursächlich mit der Bildung von fcc-Eisen verknüpft (siehe Abb. 5.50.).

Der relative Anteil in der Verteilungsfunktion bei 7.5 mm/s sinkt mit der abgeschiedenen Eisenmasse und mit der bei der Elektrolyse eingesetzten Stromdichte. Ebenso sinkt der Anteil an fcc-Eisen in den Spektren bei 600°C für 1h getemperter Proben. Hier werden jedoch die Auswirkungen der kristallographischen Oberfläche der Kathoden auf die Abscheidung (siehe Kap. 5.1.1.) außer acht gelassen.



Abb. 5.51.: Spektren unget. Proben mit Verteilung und Sextett



Abb. 5.52.: Verteilungen von Spektren ungetemperter Proben, die von einem Sextett begleitet sind

Spektren ungetemperter Proben, die neben einer Verteilung ein schmales Sextett enthalten, unterscheiden sich deutlich (siehe Abb. 5.51.).

Die Rahmenbedingungen der Elektrolyse waren folgende:

Probe	j [A/m²]	m [g/m²]
CuZ21	244	0.985
CuZ22	203	1.260
CuZ23	299	0.972

Die Verteilungen der in Abb. 5.51. dargestellten Spektren haben unterschiedliche Profile (siehe Abb. 5.52.). Die Maxima in den Verteilungen unterscheiden sich ebenso in der Lage wie in der Breite und Anzahl.

Da im Bereich von 7.5 mm/s nicht in allen drei Verteilungen eine Gaussfunktion angepasst werden konnte, wurden die Flächen unterhalb der Kurven in diesem Bereich ermittelt.

Der aus den Spektren der Proben, die 1h bei 600°C getempert wurden, ermittelte Anteil an fcc-Eisen (Singulett und Sextettanteile) ähnelt den Verhältnissen der Flächen unterhalb der Verteilungen bei 7.5 mm/s aus den Spektren der ungetemperten Proben. Jedoch ist eine Korrelation mit der verwendeten Stromdichte bei der Abscheidung nicht möglich:

Probe	j [A/m²]	Verhältnis i.d. Vert.	fcc-Anteil ges. [%]	fcc–Masse [g/m ²]
CuZ21	244	2	24.2	0.24
CuZ22	203	1	15.5	0.19
CuZ23	299	1.55	23.2	0.23

Die Betrachtung der sich aus diesen beiden Arten ungetemperter Proben (Verteilung bzw. Verteilung und Sextett im Mößbauerspektrum) bildenden fcc-Eisen-Zustände, insbesondere deren Anteile, macht

deutlich, daß das Vorhandensein eines Maximums in der Verteilung im Mößbauerspektrum nicht zwangsläufig die Bildung entsprechender fcc-Eisen-Zustände nach Temperung zur Folge hat. Andererseits bildet sich aus dem Eisen, welches durch eine Verteilung repräsentiert wird, sowohl bcc- als auch fcc-Eisen.

Zwar scheint die Stromdichte während der Elektrolyse und die abgschiedene Eisenmasse das Profil der Spektren ungetemperter Proben zu beeinflussen sowie die Bildung von bcc– oder fcc–Eisenzuständen nach Temperung zu begünstigen (Abb. 5.49. ; 5.50.), jedoch übt auch die Textur einen Einfluß auf die abgeschiedene Eisenschicht aus (Abb. 5.51. ; 5.52.).

Zur Untersuchung, welchen Einfluß die Oberflächendiffusion auf die im Mößbauerspektrum auftretenden Verteilungen ausübt, wurde eine Probe, die im ungetemperten Zustand nur eine Verteilung im Mößbauerspektrum zeigte, bei nur 450°C getempert. Es wurde jeweils für 1/2h, darauf wieder 1/2h, 1h und 1h getempert und nach jedem Temperungsschritt ein Spektrum aufgenommen.



Bereits nach der ersten Temperung (0.5 h) entwickelte sich ein Sextett (IS=0.2 mm/s; HFF=6.7 mm/s) von fcc– Eisen. Nach den insgesamt 3h Tempe– rung hatte dieses einen Anteil von 42.34%, wobei der Anteil der Verteilung dementsprechend abnahm.

Abb. 5.53.: MB–Spektrum einer ungetemperten Probe (CuZ24) und nach 3h Temperung (CuZT20)



Die Verteilungen der Spektren entwickeln im Verlauf der Temperungen ein deutliches Profil. Bei HFF~6.6 mm/s wächst ein Maximum. Dagegen verringern sich die Anteile bei größeren Hyperfeinfeldern. Das Maximum wäre dem fcc-Eisen-Sextett zuzuordnen, weshalb dessen Anteil sich noch erhöhen würde.

Abb. 5.54.: Entwicklung der Verteilungen (CuZ24, CuZT17-20) entspr. Abb. 5.53.
Der Temperaturbereich, in dem aus Eisen auf Kupferfolien fcc-Eisen entstehen kann, liegt also noch im Bereich von 450°C. Jedoch ist die Entwicklung auch von der Beschaffenheit der abgeschiedenen Eisenschicht abhängig.

Der Vergleich der Abscheidung auf texturierter und ausgeheilter Kupferkathode wurde in Kap. 5.1. gezogen (siehe Abb. 5.9.). Beide Proben unterschieden sich deutlich im Mößbauerspektrum. Nach einer Temperung der beiden Proben (½h bei 600°C) ergibt sich das folgende Bild:



Beide Spektren beinhalten Singulett und Sextett von fcc–Eisen. Beim Spek– trum der texturierten Probe tritt weiterhin ein Sextett mit HFF=11.14 mm/s auf. Das Spektrum der ausgeheilten Folie ist noch mit einer Verteilung anzupassen, die Maxima bei HFF=5.5 , 7.5 , 9.3 und 11.5 mm/s aufweist.

Der Anteil an Singulett ist in beiden Spektren mit 54.4% (ausgeheilt) und 58.64% (texturiert) fast gleich.

Abb. 5.55.: Spektren zweier Eisenabscheidungen (CuZT21, CuZT22) 0.5 h bei 600°C getempert

Der Sextettanteil sinkt bei der texturierten Probe von 34.28% (ungetempert) auf 19.5% (getempert). Die ausgeheilte Probe zeigt ein ähnliches Verhalten. Der Anteil des Sextetts sinkt von 26.21% (ungetempert) auf 10.21% (getempert; Verteilung). In beiden Fällen eine Abnahme von rund 15%. Ein scharfes Sextett bei Spektren ungetemperter Proben ist demnach keineswegs reinem bcc-Eisen zuzuordnen, da sich hieraus sowohl bcc- als auch fcc-Eisen bilden kann.

Bei Proben, die im Mößbauerspektrum ein Sextett von fcc-Eisen zeigen, konnte bei Lagerung über Blaugel bei Raumtemperatur Alterung festgestellt werden:



Die Probe wurde innerhalb von drei Jahren viermal vermessen. Die Spektren nach zweieinhalb (892 Tage) und drei Jahren unterscheiden sich jedoch nicht mehr, weshalb nur drei Spektren wiedergegeben werden (Abb. 5.56.). Deutlich ist das Wachsen des Singulettsystems zu erkennen.

Abb. 5.56.: MB–Spektren einer Probe mit Alterungseffekten (CuZT11)

Das Hyperfeinfeld des Sextetts mit 10.92 mm/s entspricht 33.9 Tesla. Die Isomerielage des Singuletts ist IS=0.04 mm/s, was den Singuletten von bcc-fcc-Eisen entspricht (vergl. Kap. 5.3.).

Der Anteil an Sextett fällt von 72.37% auf 64.6% um rund 8%, während die Anteile an fcc-Eisen-Sextett von 27.63% auf 31.65% und an Singulett von 0% auf 3.75% steigen:



Nach Temperung bei 600°C ist das fcc-Eisen-Sextett bis zu einer Temperdauer von 7h im Mößbauerspektrum zu beobachten (Abb. 5.45.). Es scheint bei Temperung metastabil zu sein. Gegensätzlich dazu entwickeln sich die Anteile des vermeintlichen bcc-Eisen-Sextetts nach Lagerung bei Raumtemperatur.

Abb. 5.57.: Relative Anteile der Systeme aus Abb. 5.56. (CuZT11)

Bei einigen Temperungen führten Undichtigkeiten in der Schutzgaszufuhr zur vollständigen oder teilweisen Oxidation der Eisenschicht. Bei vollständiger Oxidation der Proben ist nur Magnetit (zwei Sextette von HFF=14.9 und 15.85 mm/s) im Mößbauerspektrum zu identifizieren. Teilweise oxidierte Pro-



Während bei der nicht oxidierten Probe (Abb. 5.58.) das fcc-Eisen-Sextett von einer Sextettverteilung begleitet ist, findet sich bei der oxidierten Probe (Abb. 5.59.) Magnetit und verschiedene Zustände von Eisen(II und III), die hier als Singulett und Dublett angepaßt wurden. Die Anteile des fcc-Eisen-Sextetts betragen 23.22% bei der nicht oxidierten Probe, und 22.62% bei der oxidierten Probe. Sie können somit in beiden Spektren als gleich angesehen werden.

Eisenbeschichtungen von Kupfer, die mit Oxalat als Additiv beschichtet wurden, unterscheiden sich deutlich gegenüber den mit Citrat abgeschiedenen (vergl. Kap. 5.1.2.). Auch wenn in den Mößbauer– spektren ungetemperter Proben Hyperfeinfeldverteilungen auftreten, sind diese schon nach kurzer Tem– perdauer nicht mehr im Mößbauerspektrum anzupassen (Abb. 5.60.).



Abb. 5.60.: Eisen auf Kupfer (Oxalsäureabscheidung) bei Temperung mit 600°C (CuO2, CuOT1–3)

Die Probe hat eine Eisenbeschichtung von 0.488 g/m² (j=305 A/m²). Im Spek– trum der ungetemperten Probe sind ne– ben einem Sextett (HFF=10.53 mm/s) ein Singulett (IS=0.09 mm/s) mit 1.29% Anteil und eine Verteilung mit 23.11% Anteil vertreten.

Allein das Sextett bleibt nach Temperung bei 600°C erhalten. Dessen Halbwertsbreite wird in allen Spektren zu 0.26 mm/s angepasst, während sich das

Intensitätsverhältnis von 3:4:1 zu 3:3:1 ändert.

Nach Temperung bei 450°C kann sich auch bei mit Oxalsäure abgeschiedenem Eisen auf Kupfer fcc– Eisen bilden (Abb. 5.61.), welches im Mößbauerspektrum ein Sextett zeigt (IS=0.18 mm/s ; HFF=6.6 mm/s).



Das Spektrum der ungetemperten Probe (1.71 g/m² Fe; j=413 A/m²) bein– haltet allein ein Sextett mit HFF=10.45 mm/s und einer Halbwertsbreite von HWB=0.38 mm/s. Nach den Temperun– gen bei 450°C ist die Aufspaltung des Sextetts HFF=10.64 mm/s und die Halb– wertsbreite 0.26 mm/s.

Abb. 5.61.: Eisen auf Kupfer (Oxalsäureabscheidung) mit einer Entwicklung von fcc–Eisen bei Temperung (450°C) (CuO3, CuOT4–7)



Abb. 5.62.: relative Anteile (entspr. Abb. 5.61.) im Verlauf der Temperungen

Die relativen Anteile an fcc-Eisen-Sextett fallen hier geringer (max. 13.9%) aus als bei Proben, die mittels Zitronensäureabscheidung hergestellt wurden (75%). Auch konnte in keiner der Proben, die mittels Oxalsäureabscheidung hergestellt wurden, superparamagnetisches bcc-fcc-Eisen (Singulett im Mößbauerspektrum) nachgewiesen werden.

Bei einer Temperatur von 450°C konnte allein die Bildung von fcc-Eisen festgestellt werden, daneben ist im Mößbauerspektrum ein bcc-Eisen-Sextett vorhanden. Im Gegensatz zu Proben, die mittels Zitronensäureabscheidung hergestellt wurden, wurden nach Temperung bei 600°C allein die oben beschriebenen Sextettsysteme in Mößbauerspektren festgestellt. Zwar sind nach Temperung alle Spektren von Proben, die durch Oxalsäureabscheidung hergestellt hergestellt wurden, durch das oben beschriebene Sextett geprägt, jedoch treten auch andere Subsyteme nach kurzer Temperdauer (hier 1h) auf:



in Spektren getemperter Proben (Oxalsäureabscheidung)

Die Parameter der Sextetts entsprechen denen in anderen Spektren von Proben, die bei 600°C getempert wurden. Die Hyperfeinaufspaltungen liegen mit HFF=10.66 mm/s (Abb. 5.63.) und HFF=10.64mm/s (Abb. 5.64.) im Bereich von bcc-Eisen. Daneben werden schmale Linienbreiten von 0.29 bzw. 0.23 mm/s gefunden. Das Singulett (Abb. 5.63.) mit einem Anteil von 8.05% hat eine Isomerielage von IS=0.17 mm/s, was auf eine beginnende Lösung im Kupfer hindeutet. Das Dublett (Abb. 5.64.) mit einem relativen Anteil von 8.38% wird durch eine Isomerielage von IS=0.25 mm/s und eine Quadrupolaufspaltung von EQ=0.41 mm/s charakterisiert. Die Isomerielage deutet einerseits wieder auf den Beginn einer Lösung in der Kupfermatrix, jedoch wird durch die Quadrupolaufspaltung eine inhomogene Ladungsverteilung angedeutet.

Mit Oxalsäure abgeschiedene Eisenbeschichtungen auf Kupfer scheinen in ihrer Struktur mehr von der Beschaffenheit des Kathodenmaterials (unterschiedliche Chargen) abhängig zu sein als von der abgeschiedenen Eisenmasse oder der Stromdichte. Dies zeigt sich noch mehr in den Spektren getemperter als ungetemperter Proben.

Temperungen bei höheren Temperaturen wurden mit Proben aus der Oxalsäureabscheidung auf Kupfer nicht vorgenommen, da die Lösungsprodukte sich nicht durch die Art der Abscheidung verändern sollten. Allerdings deutet sich an, daß der Beginn der Lösung bei niedrigeren Temperaturen und kürzeren Temperdauern zu erwarten ist (Abb. 5.63. und 5.64.) als bei Proben aus der Zitronensäureabscheidung.

5.2.2. Silber–Eisen

In Silber sind keine Lösungsprodukte von Eisen mößbauerspektroskopisch erfassbar (vergl. [Küh94]). Dies entspricht dem durch das Phasendiagramm (Abb. 1.2.) vorhergesagten Verhalten.

Eisen, das durch Zitronensäureabscheidung auf Silber aufgetragen wurde, zeigt nach Temperung bei höheren Temperaturen im wesentlichen zwei Subsysteme in Mößbauerspektren:

– ein Singulett mit einer Isomerielage von IS \simeq 0.04 bis 0.12 mm/s

– ein Sextett mit einer Isomerielage von IS \simeq 0.13 und einer Aufspaltung von HFF \simeq 11.2 bis 11.6 mm/s



Die Proben der nebenstehenden abgebildeten Spektren (Abb. 5.65.) sind mit 0.282 g/m² Eisen beschichtet (Zitronensäureabscheidung), bis auf AgZT1 (0.141 g/m²). AgZT1 wurde 93h bei 800°C, AgZT2 72h bei 800°C, AgZT3 2h bei 800°C und AgZT4 45h bei 750°C getempert.

Abb. 5.65.: Verschiedene Eisenbeschichtungen auf Silber; getempert

Das Spektrum von AgZT1 beinhaltet ein Singulett mit einer Isomerielage von IS=0.04 mm/s. Die Probe ist im Vergleich mit den anderen nur mit der Hälfte an Eisen beschichtet. AgZT2 hat im Spektrum einen Singulettanteil von 65.99% (IS=0.12 mm/s). Hingegen beträgt der Singulettanteil in AgZT3 81.05% (IS=0.07 mm/s). Jedoch konnte bei anderen Proben kein ähnlicher Zusammenhang zwischen Temperdauer und Anteilen der Subsysteme im Mößbauerspektrum gefunden werden. Bei AgZT4 schließlich sind im Mößbauerspektrum 25.61% Singulett (IS=0.09 mm/s) anzupassen.

Zwar scheint ein Zusammenhang zwischen der abgeschiedenen Eisenmasse und der Temperatur der Temperung zu bestehen, jedoch konnte eine Regelhaftigkeit nach der Vermessung verschiedener Proben hier nicht festgestellt werden.

Als Beispiel seien hier drei Probenreihen mit Eisenbeschichtungen auf Silber (0.282 g/m²) genannt. Im Verlauf der Temperungen nimmt bei zwei der Reihen der Anteil an Sextett zu, während er in der an-

deren abnimmt:



Die Proben wurden bei 700, 750 und 850°C verschieden lange getempert. Das Singulett hat im Mößbauerspektrum eine Isomerielage von IS=0.08 mm/s, das Sextett eine Hyperfeinauf-spaltung von HFF=11.2 mm/s bei Halbwerts-breiten von HWB=0.41 mm/s oder darüber.

Abb. 5.66.: Zwei Reihen von Temperungen von Eisen auf Silber

Bei Kupfer/Eisen–Proben konnte eine Alterung nach Lagerung bei Raumtemperatur festgestellt werden (vergl. Abb. 5.56. und 5.57.). Noch deutlicher fallen Alterungseffekte bei den hier dargesellten Sil– ber/Eisen–Proben aus.



Die Probe ist dieselbe wie in Abb. 5.65. (AgZT3), also 0.282 g/m² Eisen auf Silber 2 h bei 800°C getempert. Direkt nach der Herstellung (0 d, in der Grafik schwarz) beträgt der Singulettanteil 25.61 %, nach knapp zwei Jahren ist die– ser auf 1.77 % gefallen. Die Isomerielage nimmt im Laufe dieser Zeit von 0.07 mm/s nach 0.12 mm/s zu.

Abb. 5.67.: Alterung einer Silber/Eisen–Probe (Mößbauerspektrum) (AgZT3)

Die relativen Anteile in den Mößbauerspektren zweier Proben entwickeln sich wie folgt.



In beiden Proben ist dasselbe Verhalten bei Lagerung unter Raumtemperatur zu beobachten: Abnahme des Singulettanteils und Zunahme des Sextettanteils (s.o.). Das Sextett besitzt in allen Spektren eine Hyperfeinaufspaltung von HFF=11.4 mm/s. Die relativen Intensitäten sind zunächst 3:2:1 (entspr. polykristallin), nach Alterung jedoch 3:4:1, wonach die Magnetisierungsrichtung senkrecht zur Einstrahlrichtung ist.

Abb. 5.68.: Alterung von Silber/Eisen-Proben

Ähnlich wie die Beschaffenheit von Eisen auf Kupfer sich mikroskopisch darstellt (vergl. Abb. 5.41.) erscheint eine mit Eisen beschichtete Silberoberfläche nach Temperung bei höheren Temperaturen:



Abb. 5.69.: Eisenbereich auf einer Silberoberfläche nach Temperung (AgFe1)

Die nebenstehende Abbildung zeigt die Oberfläche von 0.282 g/m² Eisen auf Silber nach 93stündiger Temperung bei 800°C (entspr. Probe 4 Abb. 5.65.). Verglichen mit Eisen auf Kupferoberflächen (Abb. 5.41.) erscheint hier die Teilchengröße einheitlicher zu sein. Sie liegt bei diesem Beispiel im Bereich von etwa 100–350nm. Jedoch zeigen REM– Aufnahmen anderer Proben ein anderes Erscheinungsbild (vergl. Kap. 5.3.).

Entsprechend dem sich auf Kupfer bildenden fcc-Eisen, ist dieses nach Zitronensäureabscheidung

und Temperung bei 600°C auf Silber ebenfalls zu beobachten.



Abb. 5.70.: fcc–Eisen auf Silber nach 1h Temperung bei 600°C (AgZT5)

Während die Parameter des fcc-Eisen-Sextetts denen gleichen, die auf Kupferoberflächen zu beobachten sind (IS=0.18 mm/s; HFF=6.6 mm/s), ist das breitere Sextett immer mit einer Hyperfeinaufspaltung von HFF=11.2 mm/s anzupassen. Das Singulett (IS=0.06 mm/s) ist bei Silber/Eisen-Proben zu einem höheren relativen Anteil als auf Kupfer/Eisen-Proben vertreten.

Die Entwicklung der relativen Anteile in den Spektrensubsystemen folgt wie bei Proben von Eisen auf Kupfer keiner Regelhaftigkeit (vergl. Abb. 5.45.):



...in Mößbauerspektren von Eisen auf Silber nach Temperung bei 600°C

Proben bei denen mittels Oxalsäureabscheidung Eisen auf Silber aufgetragen wurde, zeigen im Mößbauerspektrum im Gegensatz zu Proben, die durch Zitronensäureabscheidung hergestellt wurden, keine oder nur einen geringen Anteil an Hyperfeinsextettverteilung (Kap. 5.1.2.). Die Aufspaltung des hauptsächlich auftretenden Sextetts ist geringer als die von (bulk-) α -Eisen, nämlich HFF=10.45 bis 10.60 mm/s. An diesen Proben wurden nur Temperungen bei 600°C vorgenommen, da einerseits keine Lösung des Eisens im Silber und daher andererseits bei hohen Temperaturen keine anderen Eisenspezies als nach Zitronensäureabscheidung (siehe oben) zu erwarten sind. Nach Temperung von Proben, die nur ein Sextett im Mößbauerspektrum der ungetemperten Probe enthielten, ist wiederum allein ein Sextett im Mößbauerspektrum anzupassen:



Abb. 5.73.: Moßbauerspektrum nach 1h Temperung bei 600°C (Oxalsäureabscheidung) (AgOT1)

Das Sextett im Spektrum der ungetemperten Probe hatte eine Hyperfeinaufspaltung von HFF=10.60 mm/s. Nach einstündiger Temperung bei 600°C ist eine Aufspaltung von 10.65 mm/s anzupassen.

Die relativen Intensitäten der Linien sind 3:4:1, was eine Ausrichtung der Magnetisierung in Folienrichtung, also senkrecht zur Einstrahlrichtung, bedeutet.

Tritt in Mößbauerspektren von Proben, die auf Silber mit Oxalsäure abgeschiedenes Eisen enthalten, Sextett und Hyperfeinsextettverteilung auf, ist auch hier nach Temperung im Mößbauerspektrum ein fcc– Eisen–Sextett anzupassen:



Abb. 5.74.: Temperung bei 600°C von Eisen auf Silber (Oxalsäureabscheidung) (AgOT2–6)

Der Anteil an fcc–Eisen–Sextett ist nach 0.25 h 15.74%, und nach nur 1 h auf 8.25% gesunken. Nach 2 h Tempe– rung ist kein fcc–Eisen–Sextett mehr an– zupassen.

Das Sextett hat im Spektrum der ungetemperten Probe eine Hyperfeinaufspaltung von HFF=10.45 mm/s bei einem relativen Anteil von 49.41%. Nach dreistündiger Temperung ist die Hyperfeinaufspaltung HFF=10.66 mm/s.

Mit Oxalsäure abgeschiedenes Eisen auf Silber scheint eine geringere Abhängigkeit seiner Struktur von der Silberoberfläche zu zeigen, als es auf Kupferoberflächen zu beobachten ist (Kap. 5.2.1.). Die Stromdichte während der Eisenabscheidung hat dagegen keinen merklichen Einfluß auf die Qualität der Abscheidung.

5.2.3. Gold-Eisen

Auf Gold abgeschiedenes Eisen zeigt bei Temperung eine hohe Neigung zur Diffusion in das Matrixmaterial.



Nach 0.5 h Temperung bei 600°C (Abb. 5.75.) sind im Mößbauerspektrum einer Probe von 1.7 g/m² Eisen (Zitronensäureabscheidung) auf Gold 36.07% Singulett (IS=0.57 mm/s) und 38.32% Dublett (IS=0.58, EQ=0.71 mm/s) anzupassen. Die restlichen 25.61% kommen einer Hyperfeinsextettverteilung zu.

Abb. 5.75.: Eisen auf Gold nach 0.5h Temperung bei 600°C (AuZT1)

Eine mit der selben Eisenmasse beschichtete, jedoch mit Oxalsäure als Additiv elektrolysierte und unter denselben Bedingungen getemperte Probe zeigt im Mößbauerspektrum einen Singulettanteil von 36.23%, einen Dublettanteil von 54.34% und noch 9.44% Anteil an Verteilung.

Bereits nach einer Temperatur von 450°C und nur 0.25 h Temperung ist der Unterschied in den sich ergebenden Eisenzuständen, abhängig von der Art der Abscheidung, deutlich:



Abb. 5.76.: Zitronensäureabscheidung (AuZT2) ... Abb. 5.77.: Oxalsäureabscheidung (AuOT1) von 1.7 g/m² Eisen auf Gold; Temperung bei 450°C für je 0.25 h

Während nach 0.25 h Temperung bei 450°C die Probe aus der Zitronensäureabscheidung noch 83.15% Verteilung im Mößbauerspektrum zeigt (daneben wurden zwei Sextette mit einem Gesamtanteil von 15.93% und ein Singulett mit einem Anteil von 0.88% angepaßt), sind im Mößbauerspektrum der Probe aus der Oxalsäureabscheidung bereits 22.68% Singulett und 11.90% Dublett neben einem Sextett

von 65.42% (HFF=10.63 mm/s) vertreten. Die zusätzlichen Sextettanteile im Spektrum bei Zitronensäureabscheidung (Abb. 5.76.) sind zu einer korrekten Anpassung notwendig, sind aber keinen Eisenzuständen exakt zuzuordnen. Es muß bei diesem Spektrum neben einer Hyperfeinfeldverteilung auch von einer Verteilung der Isomerielagen ausgegangen werden.

Da sich insbesondere bei Proben der Oxalsäureabscheidung schon bei diesen Temperaturen die hohe Löslichkeit von Eisen in Gold bemerkbar machte, wurden Temperungen von Proben sowohl aus Oxalsäure– als auch Zitronensäureabscheidung bei 300°C vorgenommen. Die Temperung wurde jeweils nach 0.25, 0.25, 0.5, 1, und 1 h unterbrochen und Mößbauerspektren aufgenommen. So ergaben sich Gesamt– temperdauern von 0.25, 0.5, 1, 2, und 3 h. Nach einer Stunde Temperung bei 300°C unterscheiden sich die Mößbauerspektren wieder deutlich:



Abb. 5.78.: Zitronensäureabscheidung (AuZT3) ... Abb. 5.79.: Oxalsäureabscheidung (AuOT2) von 1.7 g/m² Eisen auf Gold; nach 1 h Temperung bei 300°C

Unabhängig von der Art der Herstellung deutet sich die beginnende Lösung von Eisen in Gold in Form eines Singuletts in den Mößbauerspektren an. Dessen Anteil beträgt nach einer Stunde Temperung bei 300°C 0.8% (Zitronensäureabscheidung) bzw. 20.03% (Oxalsäureabscheidung). Bei der Probe, die mit Zitronensäure hergestellt wurde (Abb. 5.78.), tritt noch ein Sextett mit einer Hyperfeinaufspaltung von 10.62 mm/s im Mößbauerspektrum zu einem Anteil von 4.83% auf, was auf die Bildung von bcc–Eisen deutet. Dominant ist hier jedoch der herstellungsbedingte hohe Anteil an Hyperfeinfeldverteilung von 94.37%.



Insgesamt ergibt sich bei der Probe aus Zitronensäureabscheidung das nebenstehende Bild (Abb. 5.80.).

Der Anteil an bcc–Eisen–Sextett nimmt bis 3h Temperung auf Kosten der Verteilung zu. Der Anteil an Singulett ist in diesem Zeitrahmen auf einem nahezu konstanten Niveau.

Abb. 5.80.: relative Anteile im Mößbauerspektrum nach Temperungen bei 300°C von Eisen auf Gold (Zitronensäureabscheidung)

Der Verlauf der Temperungen der mit Oxalsäure hergestellten Probe ergibt kein so klares Bild, weil sich hier zwischenzeitlich auch Dubletts in den Mößbauerspektren zeigten, aber nach weiterer Temperung nicht wieder auftraten.

Untersuchungen von Eisen/Gold–Proben wurden nicht weiter verfolgt. Wie oben dargestellt, ist schon bei relativ niedrigen Temperaturen mit einer Lösung von Eisen in Gold zu rechnen. Bei 300°C getemper– ten Proben ergibt sich allein der Hinweis auf an der Goldoberfläche verbleibendes Eisen in bcc–Form. Jedoch macht sich auch bei dieser Temperatur die hohe Löslichkeit des Eisens bemerkbar.

5.3. Tieftemperaturmessungen

Den Messungen im Mößbauerkryostaten wurde eine Messreihe mit einer Eisenfolie (Fa. Goodfellow; 25 μ m; Reinheit 99.5%) vorangestellt. Die Folie zeigt gemäß *Lugert* und *Bayreuther* [Lug88] ein bulk–Verhalten (vergl. [Küh01] und Abb. 5.86.).

Die Debye–Temperatur wurde über das Verfahren von *Mohr* [Moh94] mittels SOD (vergl. Kap. 2.1.2.1.a und 2.1.2.1.b) bestimmt. Mit einer Levenberg–Marquardt Optimierungsmethode wurde eine Anpassung der gemessenen Isomerielagen an die sich nach dem Debye–Modell ergebende Temperatur– abhängigkeit (Kap. 2.1.2.1.a) über das kleinste Fehlerquadrat vorgenommen. Mittels "Kreuzgültigkeits– vergleich" (cross–validation) wurden die Meßwerte, die zu einem schlechteren Anpassungsfehler führen, ermittelt. Dies geschah durch sukzessives Entfernen einzelner Meßwerte und Vergleich der Qualität der Anpassung. Bei Verbesserung dieses Wertes um eine Größenordnung wurde der Meßwert aus der end–gültigen Berechnung entfernt. Dieses Vorgehen wurde bei allen nachfolgenden Bestimmungen eingehal– ten.

Es wurde für die Eisenfolie ein Wert von $\Theta_D = 475$ K gefunden. Das entspricht einem Debye–Waller– Faktor von f=0.825 (bei 300K). Der Wert ergab sich sowohl bei einer Kalibrierung mit der bei Raum– temperatur im Kryostaten gemessenen Eisen–Folie, als auch mit einer außerhalb des Kryostaten vermes– senen α –Eisen–Folie. Die Qualität der Anpassung betrug in beiden Fällen 1.7×10^{-6} .

Mohr fand für eine 25 μ m dicke Eisen–Folie eine Debye–Temperatur von $\Theta_D = 490$ K [Moh94; Moh00] und für pyrophores Eisen $\Theta_D = 470$ [Moh94] bzw. 491K [Moh00]. Der Debye–Waller–Faktor der Folie ist dort f=0.834 (bei 300K).

Die Differenz in der Ermittlung der Debye–Temperatur von α –Eisen zur Messung von *Mohr* erklärt sich daraus, daß während der Kryostatenmessungen Temperaturschwankungen von bis zu 2°C auftraten und die Temperaturmessung selber einen Fehler von ±1°C aufweist.

Die Messung bei verschiedenen Temperaturen ergab für eine Probe von 1.26 g/m² Eisen auf Kupfer (\triangleq 3at%), welche 20 Stunden bei 800°C getempert wurde, das folgende Bild:



Bei Raumtemperatur (schwarz) sind neben Sextetten ein Singulett von γ -Eisen, ein Singulett gelösten Eisens und ein Dublett kleiner Eisenbereiche anzupassen. Bei tieferen Temperaturen ist es nur möglich, neben dem Sextett ein breites Singulett anzupassen. Bei 78.5 K (rot) ist die Isomerielage IS=0.34 mm/s und die Halbwertsbreite HWB=0.79 mm/s.

Abb. 5.81.: Tieftemperaturmessungen Eisen auf Kupfer (20 h bei 800°C getempert; CuZT25)

Bei 4.5 K (blau) schließlich ist die Linienbreite des Singuletts HWB=1.58 mm/s. Hinzu kommt hier ein Sextett mit einer Isomerielage von IS=0.14 mm/s und einer Hyperfeinaufspaltung von HFF=10.86 mm/s. Eine Anpassung des Singuletts mit mehreren Subsystemen, wie ein Dublett und zwei Singuletten entsprechend dem Raumtemperaturspektrum, gelang nicht. Das Singulett muß mit der großen Halbwertsbreite hier also alle drei Zustände repräsentieren. Eine Ermittlung der Debye–Temperaturen der im Mößbauerspektrum vertretenen Eisenzustände gelang daher mit dieser Probe nicht. Auch bei einer weite– ren Probe, die im Raumtemperaturspektrum gelöste, Cluster– und γ –Eisen–Zustände zeigte, konnte eine Bestimmung von Debye–Temperaturen aus den gleichen Gründen nicht vorgenommen werden. Auch hier waren zwei Singulette und ein Dublett bei Spektren, die unterhalb 240K aufgenommen wurden, nicht vernünftig anzupassen.

Es wurden weiterhin drei fcc–Eisen enthaltende Proben mit Mößbauerkryostatenmessungen unter– sucht. Alle wurden mehrfach bei Raumtemperatur in Transmission vermessen (vergl. Abb. 5.44. und Abb. 5.56.). Bei allen drei Proben wurde Eisen mit Hilfe von Zitronensäure auf Kupfer abgeschieden und bei 600°C getempert.



4K–Spektrum CuZT26

Probe CuZT26 (Abb. 5.82.) zeigt im Raumtemperatur-Mößbauerspektrum (schwarz) ein Singulett (IS=0.07 mm/s), ein Sextett von fcc-Eisen und eine Hyperfeinsextettverteilung. Der Anteil des Singuletts im Mößbauerspektrum verringert sich bei tiefen Temperaturen von 13.91% bei Raumtemperatur bis 2.17% bei 4.5 K (rot). Der Anteil der Verteilung nimmt von 10.15% bei Raumtemperatur bis 16.76%

bei 4K zu.

Der Anteil des Sextetts von fcc-Eisen nimmt ebenso von 75.94% (RT) nach 81.07% (4K) zu. Weil die Debye-Waller-Faktoren der hier vorliegenden Systeme nur wenig voneinander abweichen (siehe unten), ist die Zunahme nicht mit den Debye-Waller-Faktoren zu begründen. Eine Zuordnung des superparamagnetischen (vergl. [Mør80]) Singuletts zu Verteilung oder Sextett von fcc-Eisen kann also an dieser Probe nicht eindeutig vorgenommen werden.

Die Debye-Temperatur des fcc-Eisens ließ sich bei dieser Probe zu Θ_D =381 K anpassen, mit einer Sicherheit der Anpassung von 2.4×10⁻⁶.

Eine Bestimmung der Debye-Temperatur des Singuletts und der Verteilung gelang hier nicht.

Ein Zuordnung konnte bei Probe CuZT10 (vergl. Abb. 5.44.) vorgenommen werden. Auch hier besteht das Raumtemperatur-Mößbauerspektrum aus Singulett (IS=0.07 mm/s), Sextett von fcc-Eisen und Hyperfeinsextettverteilung.

	Raumtemperatur	4 K
Singulett	25.26%	1.66%
Verteilung	14.35%	41.26%
Sextett (6.6 mm/s)	60.39%	57.08%

Während der Anteil des fcc-Eisen-Sextetts fast gleich bleibt, verschieben sich die Anteile des Singuletts zugunsten der Verteilung. Das Singulett beschreibt also den gleichen Eisenzustand wie die Verteilung, ist jedoch bei Raumtemperatur superparamagnetisch. Die Verteilung läßt sich, insbesondere bei tiefen Temperaturen, mit einem scharfen Sextettsystem einer Hyperfeinaufspaltung von HFF=11.8 mm/s anpassen, wenn auch mit einer Halbwertsbreite von 0.8 mm/s. Diese Hyperfeinaufspaltung entspricht derer, die an Eisen auf Silber bei diesen Temperaturen gemessen werden konnte (siehe unten; Abb. 5.84.).

Bei dieser Probe wurde die Debye–Temperatur zu $\Theta_D = 354$ K, mit einer Qualität des Fits von 1.3×10^{-6} , angepaßt.

Auch bei dieser Probe gelang die Bestimmung der Debye–Temperatur weder mit dem Singulett noch mit der Verteilung. Da hier ebenso wie in der obigen Probe ein superparamagnetischer Zustand bei tiefer werdenden Temperaturen in einen aufgespaltenen Zustand übergeht, läßt sich die Bestimmung mit der hier verwendeten Methode nicht vornehmen.

Bei einer fcc-Eisen enthaltenden Probe (CuZT11) konnten auch Alterungserscheinungen beobachtet werden (vergl. Abb. 5.57.).



Abb. 5.83.: Raumtemperatur- und 4K-Spektrum CuZT11

In allen Tieftemperaturspektren lassen sich wie beim Raumtemperatur–Mößbauerspektrum ein fcc–Eisen–Sextett und ein weiteres Sextett anpassen (Abb. 5.83.).

Hier wurde die Debye–Temperatur des fcc– Eisens zu Θ_D =335 K mit einer Anpassungsqua– lität von 2.5×10⁻⁴ bestimmt.

Das größere Sextett hat bei Raumtemperatur eine Hyperfeinaufspaltung von HFF=10.9mm/s.

Diesem Sextett kommt nach Anpassung eine Debye–Temperatur von Θ_D =439 K zu (Anpassungsqua– lität 1.4×10⁻⁵). Dies entspricht einem Debye–Waller–Faktor von f=0.80. Wegen seiner Hyperfeinauf– spaltung ist dieses System mit Einbereichsteilchen zu beschreiben (vergl. [Moh00]). So wird auch eine zu bulk- α -Eisen (siehe oben) deutlich verschiedene Debye-Temperatur bestimmt.

Der Anpassung der Debye–Temperatur von fcc–Eisen in dieser Probe wurde eine weitaus schlechtere Anpassungssicherheit als der der beiden anderen Proben gegeben. Dies resultiert aus einer größeren Un– sicherheit in der Anpassung der Mößbauerspektren, da sich die beiden hier vorliegenden Systeme stark überlagern.

Der qualitätsgewichtete Mittelwert der Debye–Temperatur für fcc–Eisen beträgt $\Theta_D = 365$ K, was einem Debye–Waller–Faktor von $f_{300 \text{ K}} = 0.73$ entspricht.

Drei Silber–Eisen–Proben wurden im Mößbauerkryostaten untersucht. Die Eisenmasse aller drei Pro– ben war 0.48 g/m² (entspr. 1.25at%). Die Proben wurden 45h bei 750°C, 2h bei 800°C und 72h bei 800°C getempert (vergl. Abb. 5.65.).



Abb. 5.84.: Raumtemperatur- und 4K-Spektrum AgZT3

Die Anteile des Singuletts in allen Proben nehmen bei abnehmender Temperatur zugunsten des Sextetts ab.

Eine Bestimmung der Debye–Temperatur gelang daher, ähnlich wie in den oben be– schriebenen Kupfer–Eisen–Proben, nur bei den zwei Proben mit bei Raumtemperatur höherem Sextett– oder Singulettanteil (Temperung 45h 750°C und 72h 800°C).

Bei der bei 750°C für 45h getemperten Probe wurde die Debye–Temperatur des dem Sextett zuzuord– nenden Eisenzustandes zu $\Theta_D = 387$ mit einer Qualität von 2.0×10^{-4} angepaßt. Eine Anpassung mit dem Singulett gelang nicht.

Die Debye–Temperatur des gleichen Zustandes der 72h bei 800°C getemperten Probe wurde mit $\Theta_D =$ 379 K angepaßt (Anpassungsqualität 1.2×10⁻⁴). Der Debye–Waller–Faktor dieses Zustandes ist damit $f_{300 \text{ K}} = 0.75$.

Dem Zustand, der durch das Singulett repräsentiert wird, konnte nur mittels der Spektren der 72h bei 800°C getemperten Probe eine Debye–Temperatur von $\Theta_D = 431$ K zugeordnet werden (Anpassungsqua–lität 2.1×10⁻⁴). Der Debye–Waller–Faktor ist hier $f_{300 \text{ K}} = 0.79$.

Mit Hilfe von Oxalsäure abgeschiedenes Eisen auf Kupfer oder Silber zeigt insbesondere nach Tem-

perung in Mößbauerspektren Sextette einer Hyperfeinaufspaltung um HFF=10.6 mm/s und geringen Halbwertsbreiten (vergl. Kap. 5.2.1.).



Abb. 5.85.: Raumtemperatur- und 80K-Spektrum CuOT10

Eine Probe von 0.89 g/m² (entspr. 2at%) Eisen auf Kupfer (Oxalsäureabscheidung) 0.5h bei 600°C getempert wurde im Kryostaten vermessen (Abb. 5.85.). Im Gegensatz zu den oben beschriebenen Proben nimmt hier der Singulettanteil (IS=0.17 bei RT) bei niedrigen Temperaturen zu.

Eine Anpassung der Debye–Temperaturen der beiden Eisenzustände gelang hier nicht.

Schon die grafische Auftragung der Isomerielagen an einen dem SOD entsprechenden "Debye-Plot" zeigte, daß die einzelnen Isomerielagen mit einem gegenüber dem Plot großen Fehler behaftet waren.

Die Zunahme des Singulettanteils deutet jedoch auf eine geringe Debye–Temperatur bzw. einen klei– nen Debye–Waller–Faktor.

Die Hyperfeinfelder der aufspaltenden Eisenzustände nehmen mit abnehmender Temperatur zu.



Abb. 5.86.: Hyperfeinfelder (normiert) verschiedener Eisenzustände bei niedrigen Temperaturen [Küh01]

Kühl [Küh01] konnte die Parameter *B*, entsprechend Blochs Spinwellenausdruck [Lug88], anpassen (Abb. 5.86.). Die α -Eisen-Folie zeigt hier ein "bulk-Verhalten". Dagegen weicht der Verlauf des Hyperfeinfeldes, welches dem Sextett der mit Oxalsäureabscheidung hergestellten Probe (siehe oben) entspricht, vom bulk-Verhalten ab. Das Hyperfeinfeld des fcc-Eisens verläuft schließlich in einer Art, die

Lugert und Bayreuther [Lug88] als "surface-

Verhalten" bezeichnen.

Zusammenfassend ergibt sich für die hier ermittelten Debye-Temperaturen und Debye-Waller-Fak-

toren der verschiedenen Eisenzustände folgendes Bild (vergl. Kap. 5.4.):

	bcc−α−Eisen	Eindomänent. (Sextett 10.9)	bcc-fcc- heterostr. (Singulett)	bcc-bcc- heterostr. (Sextett 11.2)	fcc–nanokrist. (Sextett 6.6)
$\Theta_{\mathrm{D}}\left[\mathrm{K} ight]$	474	439	431	383	365
f _{300 к}	0.83	0.80	0.79	0.75	0.73

5.4. Charakterisierung der gemessenen Eisenzustände

Die Charakterisierung von Eisenzuständen kann über die Interpretation verschiedener Röntgendiffraktogramme vorgenommen werden. Die Deutung der Mößbauerspektren wird mit herangezogen, da sie einen direkten Vergleich zwischen den strukturellen und magnetischen Materialeigenschaften liefert. Die Zuordnung von verschiedenen Eisenzuständen zu Reflexen im XRD bzw. Subsystemen im Mößbauerspektrum wird durch den Vergleich der relativen Anteile zwischen den beiden Untersuchungsmethoden erleichtert. Außerdem können mikroskopische Darstellungen der Probenoberflächen bei der Charakterisierung behilflich sein.

In den Mößbauerspektren wurden folgende Subsysteme gefunden:

- Singulette gelösten Eisens (in Kupfer und Gold)
- Singulette von γ -Eisen (in Kupfer)
- Singulette mit Isomerielagen um IS ≃0.04 mm/s
- Dublette von Eisenclustern (in Kupfer und Gold)
- Sextette mit Hyperfeinaufspaltungen zwischen HFF=10.45 und 10.6 mm/s
- Sextette mit Hyperfeinaufspaltungen von HFF~10.62 mm/s
- Sextette mit Hyperfeinaufspaltungen von HFF~10.9 mm/s
- Sextette mit Hyperfeinaufspaltungen zwischen HFF=11.2 und 11.6 mm/s
- Sextette mit Hyperfeinaufspaltungen von HFF \simeq 6.6 mm/s und Isomerielagen von IS \simeq 0.18 mm/s
- Hyperfeinsextettverteilungen sowohl bei ungetemperten als auch getemperten Proben.

Singulette gelösten Eisens und γ -Eisens sowie Dublette von Eisenclustern wurden in verschiedenen Arbeiten diskutiert.

In Kupfer gelöstes Eisen wird mit Singuletten einer Isomerielage IS=0.21-0.22 mm/s im Mößbauerspektrum beschrieben [Fra92] [Win70] [Win72]. Eisen-Clustern in Kupfer werden im Mößbauerspektrum Dublette von IS=0.15-0.18 mm/s und EQ=0.44-0.57 mm/s [Win70] [Win72] zugesprochen. In [Fra92] werden diese in Dimere (IS=0.19 EQ=0.64 mm/s) und Trimere (IS=0.16 EQ=0.42 mm/s) unterschieden. γ -Eisen ist in Mößbauerspektren als Singulett mit einer Isomerielage von IS= -0.05 bis -0.09 mm/s vertreten [Fra92] [Kle90].

In Gold gelöstes Eisen zeigt im Mößbauerspektrum ein Singulett mit einer großen Linienbreite und einer Isomerielage von IS=0.63–0.65 mm/s [Rid69] [Win70a]. In Mößbauerspektren von Gold/Eisen– Proben werden wiederum Eisen–Cluster Dubletts mit Isomerielagen von IS=0.4–0.6 mm/s und EQ=0.3–0.7 mm/s zugeordnet [Rid69; Win70a].

Auf diese Systeme wird hier nicht näher eingegangen, da die Interpretation im Vergleich mit den zitierten Literaturstellen hier schlüssig erscheint.

Anhand von Röntgendiffraktogrammen kann eine Charakterisierung der Eisenspezies, die in verschiedenen Proben vorliegen gemacht werden.

Ungetemperte Proben von Eisen auf Kupfer, die mittels Zitronensäureabscheidung hergestellt wurden zeigen im Mößbauerspektrum stets eine Hyperfeinfeldverteilung (Kap. 5.1.).



Abb. 5.87.: XRD ungetemperte Probe Eisen auf Kupfer (Zitronensäureabscheidung; CuZ25)



Abb. 5.88.: MB–Spektrum CuZ25 (entspr. Abb. 5.87.)

Eine solche Probe wurde mit XRD vermessen (Abb. 5.87.). Die breite Erhebung der Grundlinie ist mit einem amorphen Eisen zu interpretieren. Es treten darüber Reflexe von Kupfer (111; 200; 220) und bcc–Eisen (110; 200) auf. Diese wurden wegen der Charakteri– stik des Diffraktogramms nicht angepaßt.

Im Mößbauerspektrum wurde allein eine Hyperfeinsextettverteilung angepaßt (Abb. 5.88.). Diese ist nach XRD also mit einer amorphen Eisenabscheidung zu beurteilen (vergl. [Bja83]). Dies ist mit einer hohen Keimbildungsrate der Zitronensäureabschei– dung zu begründen.

Dennoch scheinen sich auch bcc-Eisen-Teilchen bei dieser Elektrolyse zu bilden.



Ein ähnliches Diffraktogramm ergab die Vermessung einer gleich hergestellten Probe (Abb. 5.89.). Das Mößbauerspektrum entspricht etwa dem in Abb. 5.82. dargestellten. Die Messung wurde hier bei 2Θ =48° abgebrochen. Auch hier findet sich der 110– bcc–Eisen–Reflex bei 2Θ =44°.

Abb. 5.89.: XRD Eisen auf Kupfer ungetempert 2.Probe (Zitronensäureabscheidung; CuZ26)

Nach Temperung ergeben sich in den Mößbauerspektren von Proben aus der Zitronensäureabscheidung Sextette mit einer Hyperfeinaufspaltung von HFF=6.6 mm/s (Kap. 5.2.). Auf Kupferfolien hergestellte wurden zunächst vermessen:





Probe CuZT27 wurde bei 600°C 1 h getempert und besitzt eine Eisenmasse von 0.84 g/m². Sie wurde mit einer Eisenabscheidung hergestellt, die ebenfalls mit XRD vermessen wurde (Abb. 5.89.). Probe CuZT26 wurde bei 600°C 0.5 h getempert wobei die Eisenmasse hier 0.985 g/m² beträgt. Diese Probe wurde weiterhin im Mößbauerkryostaten vermessen (siehe Abb. 5.82.). Dort zeigt sich eine Abnahme der Singulettanteile zugunsten der Anteile des breiten Sextetts (Verteilung) bei tiefen Temperaturen.

Im XRD konnten neben dem Kupfer(111)–Reflex bei 2Θ =43.3° ein Reflex von fcc–Eisen (111) bei 2Θ =42.2° sowie (110)–Reflexe von bcc–Eisen angepaßt werden. Eine Zuordnung der Subsysteme im Mößbauerspektrum zu den Reflexen im XRD kann über einen Vergleich der Anteile in den Mößbauer-spektren und den Diffraktogrammen versucht werden. Die Anteile des Singuletts und der Verteilung

werden dabei zunächst zwanglos den bcc-Eisen-Anteilen im XRD zugeordnet:

	XRD (bcc)	Sextett	Singulett	XRD (fcc)	Sextett (6.6 mm/s)
CuZT27	9.3 %	7.23 %	22.07 %	90.7 %	70.70 %
CuZT26	12.83 %	10.15 %	13.91 %	87.17 %	75.94 %

Dieser Vergleich scheint zunächst angebracht, muß hier doch eigentlich eine Korrektur mit Debye-Waller-Faktoren (sowohl im Mößbauerspektrum als auch im XRD) vorgenommen werden. Die Größenordnungen von fcc-Eisen-Reflexen und Sextett bei 6.6 mm/s scheinen diese Annahme zu bestätigen.

Die Gitterkonstanten von bcc–Eisen wurden mit 2.875Å und 2.85Å angepaßt. Dem fcc–Eisen wird eine Gitterkonstante von 3.64 (CuZT27) bzw. 3.69 Å (CuZT26) zugeordnet. γ –Eisen hat hingegen eine Gitterkonstante von 3.43Å.

In beiden Röntgendiffraktogrammen wurden wegen einer Erhebung der Grundlinie – ähnlich Abb. 5.87. – jedoch nur die Reflexe erster Ordnung aufgenommen. Eventuelle Texturierungen konnten hier also ebensowenig berücksichtigt werden wie Teilchengrößenbestimmungen aus den Reflexen zweiter oder dritter Ordnung.

Aus den fcc-Eisen-Reflexen wurden folgende Teilchengrößen ermittelt:

	Debye-Scherrer	Williamson–Hall	Rietveld
CuZT27	8.0 nm	8.5 nm	6.7 nm
CuZT26	9.5 nm	8.7 nm	7.7 nm

Auch thermisch behandelte Proben von Eisen auf Silber können sowohl bcc- als auch fcc-Eisen beinhalten:



Das Mößbauerspektrum zum nebenstehenden Diffraktogramm (Abb. 5.92.) wurde unter Abb. 5.70. dargestellt.

Die Probe (0.941 g/m² Eisen auf Silber; Zitronensäureabscheidung) wurde 3 Stunden bei 600° C getempert.

Abb. 5.92.: XRD von Eisen auf Silber getempert (AgZT6; Zitronensäureabscheidung)

Der Vergleich der Anteile zwischen Mößbauer- und Röntgenexperiment ergibt keine Übereinstimmung:

	XRD (bcc)	Sextett	Singulett	XRD (fcc)	Sextett (6.6 mm/s)
Anteil [%]	9.72	26.57	42.37	90.28	31.06

Aus den bcc–Eisen–Reflexen wurde eine Gitterkonstante von 2.91Å ermittelt. Die Gitterkonstante des fcc–Eisens beträgt hier wiederum 3.68 Å.

Auch bei der Untersuchung einer weiteren Probe von Eisen auf Silber (Temperung für 3 h bei 600°C) konnten die bisher gemachten Zuordnungen und Vergleiche nicht bestätigt werden:



Abb. 5.93.: XRD ... Abb. 5.94.: Mößbauerspektrum ... Eisen auf Silber getempert (AgZT7; Zitronensäureabscheidung)

Eine Zuordnung der Anteile der Reflexe im XRD respektive der Anteile der Subsysteme im Mößbau– erspektrum fällt hier noch schlechter als bei der vorhergegangenen Probe aus:

	XRD (bcc)	Sextett	Singulett	XRD (fcc)	Sextett (6.6 mm/s)
Anteil [%]	17.12	33.33	49.35	82.88	17.32

Die Gitterkonstante des fcc-Eisens wurde mit 3.67 Å angepaßt. Für bcc-Eisen wurde eine Gitterkonstante von 2.93Å gefunden.

Bei einer weiteren untersuchten Probe von Eisen auf Silber (AgZT5; nicht dargestellt), welche durch Zitronensäureabscheidung hergestellt und bei 600°C 1 h getempert wurde, fielen die Abweichungen nicht

so deutlich aus:

	XRD (bcc)	Sextett	Singulett	XRD (fcc)	Sextett (6.6 mm/s)
Anteil [%]	29.56	26.50	16.74	70.44	56.76

Hier wurde für fcc-Eisen eine Gitterkonstante von 3.72Å und für bcc-Eisen eine von 2.91Å gefunden.

Die Teilchengrößen des fcc-Eisens in den drei oben besprochenen Proben von Silber/Eisen wurden wie folgt bestimmt:

	Debye-Scherrer	Williamson–Hall	Rietveld
AgZT6	13.1 nm	11.2 nm	9.6 nm
AgZT7	10.9 nm	9.1 nm	9.7 nm
AgZT5	10.0 nm	Ø	10.4 nm

Die fcc-Eisen-Teilchen besitzen nach diesen Messungen (einschließlich der Kupfer/Eisen-Proben) eine Gitterkonstante von 3.69 Å und eine Größe von etwa 10 nm.

Das Sextett mit einer Hyperfeinaufspaltung von HFF=6.6 mm/s wird immer mit relativ geringen Halbwertsbreiten von HWB=0.25–0.33 mm/s angepaßt, was auf ein ungestörtes Gitter schließen läßt. Es kann daher zunächst mit nanokristallinem fcc–Eisen erklärt werden.

In Kap. 5.2.2. wurde die Alterung von Silber/Eisen–Proben besprochen (Abb. 5.68.), die ein Singulett (IS=0.04 mm/s) und ein Sextett (HFF=11.2 mm/s) nach Temperung bei höheren Temperaturen enthiel– ten. Der Singulettanteil nimmt bei Alterung zugunsten des Sextettanteils ab. In Tieftemperaturmessungen ist außerdem eine Aufspaltung des Singuletts bei tiefen Temperaturen zu beobachten (Kap. 5.3.). Singu– lett und Sextett haben in den Mößbauerspektren der bei tiefen Temperaturen vermessenen Proben die gleichen Parameter bei Raumtemperatur wie die in den drei Proben von Eisen auf Silber, die hier mit XRD untersucht wurden. Das Singulett kann also dem selben Zustand von Eisen zugesprochen werden, wie das Sextett mit HFF=11.2 mm/s.

Ebenso kann das Singulett in Proben von Eisen auf Kupfer der dort auftretenden Verteilung zugeordnet werden (vergl. Kap. 5.3.). Das Singulett hat sowohl bei Proben von Eisen auf Kupfer als auch auf Silber eine Isomerielage von IS \simeq 0.04 mm/s. Es scheint somit in beiden Fällen den gleichen Eisenzustand zu repräsentieren. Singulett und Sextett werden mit großen Linienbreiten von HWB≥0.41 mm/s (oder darüber im Fall von Kupfer/Eisen–Proben als Verteilung) angepaßt. Dies läßt auf ein uneinheitliches Gitter schließen.

Eine Hyperfeinaufspaltung von HFF=11.2 mm/s entspricht 34.8 Tesla. Dieser Wert liegt deutlich über dem, der für Einbereichsteilchen beschrieben wird, nämlich 33.7 Tesla entsprechend HFF=10.85 mm/s im Mößbauerspektrum (vergl. [Moh00] S. 45–47). Diese Hyperfeinaufspaltung weicht außerdem deutlich von dem in bulk–Eisen gemessenen von HFF=10.62 mm/s ab.

Eine Zuordnung von Sextetten im Mößbauerspektrum zu bcc–Eisen, die jedoch ein von bulk–Eisen abweichendes Hyperfeinfeld besitzen, wurde in vorangegangenen Arbeiten [Küh94] [Köm95] wiederholt vorgenommen. Diese Annahme ist aber mit den hier vorliegenden Messungen nicht zu vertreten. Die in den Diffraktogrammen von Eisen auf Silber bestimmte Gitterkonstante von 2.91 (2.93) Å entspricht nicht der von α –Eisen (2.86Å). Singulette (IS \simeq 0.04 mm/s) und Sextette bzw. Hyperfeinsextettverteilungen mit Hyperfeinaufspaltungen bei HFF=11.2 mm/s müßten nach Vergleich von Mößbauer– und XRD– Messungen (siehe oben) Anteile sowohl von bcc– als auch fcc–Eisen zugeordnet werden.

Kühl [Küh01] fand für die hier beschriebenen fcc–Eisen–Teilchen (nanokristallin) 1.76 μ_B /Atom, ein gegenüber dem vorhergesagten Wert von 2.0 μ_B /Atom für antiferromagnetisches fcc–Eisen der Gitter– konstante 3.69Å [Zho95] geringerer Wert. Jedoch muß der hier charakterisierte Eisenzustand als ferro– magnetisch beschrieben werden. Eine Rückrechnung mit einer Korrektur entsprechend der oben festge– stellten Differenz ergibt für einen ferromagnetischen fcc–Zustand (high–spin [Zho95]) von Eisen ein magnetisches Moment von 2.3 μ_B /Atom und damit im Mößbauerspektrum eine Hyperfeinaufspaltung von 11.2 mm/s [Küh01].

Singulett und Sextett (bzw. Verteilung) lassen sich daher mit einem bcc-fcc-Heterozustand erklären. Da nach Diffraktogrammen die fcc-Eisen-Anteile mit Strukturen von etwa 10 nm beschrieben werden müssen, könnte es sich bei dem Heterozustand um eine Nanostruktur von fcc-Eisen umgeben von bcc-Eisen mit verzerrtem Gitter handeln.

Bei Proben von Eisen auf Kupfer enthält der Heterozustand hier nach XRD mehr bcc–Anteile. Dage– gen überwiegt bei den Silber/Eisen–Proben der fcc–Anteil (siehe oben). So lassen sich Verteilungen und Sextette (mit HFF=11.2 mm/s) unterscheiden.

Das Sextett in den Mößbauerspektren mit einer Hyperfeinaufspaltung von HFF=6.6 mm/s kann aus folgenden Gründen nanokristallinen fcc-Eisen-Teilchen zugeordnet werden:

- geringe Halbwertsbreiten in den Mößbauerspektren (besonders im Vergleich mit anderen Spektrensubsystemen) deuten auf unverzerrtes Gitter
- das Hyperfeinfeld von 20.5 Tesla (entspr. HFF=6.6 mm/s) ist gegenüber α -Eisen (33 Tesla) deutlich geringer
- "surface-Verhalten" deutet auf ein großes Oberfläche-Volumen-Verhältnis
- die ermittelte Debye-Temperatur (vergl. Kap. 5.3.) ist niedriger als die von bulk-Körpern [Cam93]

- die ermittelte spez. Magnetisierung [Küh01] liegt unter dem f
 ür entsprechende bulk-K
 örper vorhergesagten Wert
- relative Intensitäten des Sextetts entsprechen immer 3:2:1, was eine statistische Verteilung des Magnetfeldvektors bedeutet

Für die Annahme einer bcc-fcc-Heterostruktur bei Singuletten (IS \simeq 0.04 mm/s) und Sextetten (HFF=11.2 mm/s auf Silber) bzw. Verteilungen (auf Kupfer) sprechen folgende Beobachtungen:

- die Halbwertsbreiten in Mößbauerspektren sind relativ hoch, oder es liegen Hyperfeinfeldverteilungen vor, was ein verzerrtes Gitter vermuten läßt
- die Debye-Temperaturen der beiden Zustände liegen unter derer für bulk- α -Eisen ermittelten und ließen sich mit einer relativ zu anderen Systemen schlechteren Qualität anpassen (Kap. 5.3.)
- Messungen der spez. Magnetisierung [Küh01] deuten auf ferromagnetisches fcc-Eisen (high-spin)
- aus Vergleichen von XRD– und Mößbauermessungen müssen diesem Eisenzustand bcc– und fcc– Anteile zugerechnet werden

Diese Schlußfolgerungen werden weiterhin durch den Verlauf der Debye–Temperaturen von bulk– bcc–Eisen nach nanokristallinem fcc–Eisen gestützt (vergl. Kap. 5.3.).

Da hier kleine Teilchen auf den Oberflächen vorliegen, wurde versucht, diese mit Hilfe von mikroskopischen Aufnahmen sichtbar zu machen. Zunächst wurde eine Darstellung im REM versucht:



Abb. 5.95.: REM-Aufnahme von Eisen auf Kupfer 1h bei 600°C getempert (CuFe4)

Die Probe von 1.26 g/m² Eisen auf Kupfer wurde 1 h bei 600°C getempert und enthielt 15% fcc–Eisen–Sextett im Mößbauerspektrum. Neben den Walz– spuren ist eine sich bildende Korngrenze zu beobachten. Weiterhin erscheint die Oberfläche durch das aufliegende Eisen gegenüber reinen Kupferfolien (vergl. Abb. 5.3. und 5.8.) eine Strukturierung zu besitzen. Eine bessere Auflösung wurde mit dem Rasterelektronenmikroskop nicht erreicht, weshalb eine Darstellung mit AFM versucht wurde. Hier wurde eine Probe von Silber/Eisen verwendet, die bereits mit XRD und Mößbauerspektroskopie untersucht wurde (AgZT7; Abb. 5.93. und 5.94.):



Abb. 5.96.: AFM–Bild Probe AgZT7 bei einem Ausschnitt von 50x50 μ m



Abb. 5.97.: AFM–Bild Probe AgZT7 bei einem Ausschnitt von 10x10 μ m



Abb. 5.98.: AFM–Bild Probe AgZT7 bei einem Ausschnitt von 3.7 x 3.7 μ m

Auch auf den AFM-Bildern von Eisen auf Silber (Ab. 5.96. bis 5.98.) ist eine ähnliche "höckerige" Erscheinung des Eisens wie von Eisen auf Kupfer (Abb. 5.95.) zu erkennen. In dieser Probe sind 17%

fcc-Eisen enthalten (vergl. Abb. 5.94.). Der Abbildungsmaßstab von Abb. 5.95. und 5.97. entsprechen sich.

In allen hier dargestellten mikroskopischen Aufnahmen ist kein Bereich von kleinen Teilchen zu erkennen, der auf eine Teilchengröße von 10 nm, wie sie durch XRD ermittelt wurde (s.o.), hindeutet. Statt dessen sind Bereiche in der Größenordnung von etwa 100–350 nm zu erkennen. Diese Größe weisen auch Eisenbereiche auf Silberfolien auf, die bei höheren Temperaturen getempert wurden (vergl. Abb. 5.69.). In Mößbauerspektren von diesen ist wie in der oben dargestellten Probe ein Sextett mit einer Hyperfeinaufspaltung von HFF=11.2 mm/s vorhanden. Das zugrunde liegende Eisen ist mit dem Singulett bei IS \simeq 0.04 mm/s bis auf die magnetische Aufspaltung identisch (s.o.). Beide Subsysteme sind in dem Mößbauerspektrum von der Silber/Eisen–Probe der AFM–Aufnahmen mit 82.88% vertreten. So kann hier nur dieser Eisenzustand sichtbar gemacht werden.

Mit Oxalsäureabscheidung hergestellte Proben von Eisen auf Kupfer zeigen nach Temperung im Mößbauerspektrum ein Sextett mit einer Hyperfeinaufspaltung von HFF=10.6 mm/s (vergl. Kap. 5.2.1.).



Abb. 5.99.: XRD CuOT9

Auch im XRD kann allein bcc–Eisen identifiziert werden (Gitterkonstante 2.86 Å). Je– doch ist hier auch immer ein zum Teil hoher Mikroverspannungsanteil anzupassen. Im Falle der hier dargestellten Messung (Abb. 5.99.) be– trägt dieser 23.7%. Im Mößbauerspektrum die– ser Probe (Abb. 5.64.) ist neben dem Sextett ein Dublett mit einem Anteil von 8.38% vorhan– den.

Die Mikroverspannungen lassen sich also nicht allein durch einen Eisenzustand, der im Mößbauerspektrum ein Dublett zeigt, begründen.

6. Diskussion

Die elektrochemische Abscheidung von Eisen auf Kupfer, Silber und Gold wird hier im wesentlichen von den folgenden Faktoren beeinflußt:

- den Eigenschaften des Matrixmaterials
- der Wahl des Komplexbildners
- den elektrochemischen Parametern der Abscheidung.

Der Unterschied in den verwendeten Kathodenmaterialien zeigt sich besonders im Vergleich der Eisenabscheidungen mit Zitronensäure (Kap. 5.1.1.). Da Kupfer in der Form von gewalzten Folien, wie sie in dieser Arbeit verwendet wurden, eine starke Textur aufweist (Kap. 5.1.), zeigt sich auf diesem Material im Vergleich mit Silber und Gold eine große Abhängigkeit der abgeschiedenen Eisenspezies von der verwendeten Charge (vergl. Abb. 5.25.). Auf Silber dagegen ist die Abscheidung mit Zitronensäure nicht so sehr von der Oberflächenbeschaffenheit der Kathode, als vielmehr von den bei der Abscheidung verwendeten Stromparameter abhängig (Abb. 5.28.).

Die Kathodentexturierung macht sich bei der Abscheidung mit Oxalsäure kaum bemerkbar. Auch hat die Verwendung von Kupfer, Silber oder Gold keinen entscheidenden Einfluß auf das Abscheidungsverhalten von Eisen (Abb. 5.33.). Es wird hier in jedem Fall Eisen in bcc–Form abgeschieden (Abb. 5.16). Allerdings weist dieses Gitterfehler auf, die auch nach Temperung noch festzustellen sind (Abb. 5.99.). Gleichzeitig bewirkt die Abscheidung in relativ dünnen Schichten eine magnetische Anisotropie (vergl. [Küh01] Kap. 5.4.1. und 5.4.2.), die in Mößbauerspektren Intensitätsverhältnisse der Sextette von 3:4:1 hervorrufen.

Bei der Abscheidung auf Kupfer scheint gegenüber der Abscheidung auf Silber die Zahl der Aktivstellen höher zu sein, was zunächst bei Verwendung des gleichen Komplexbildners zu einer höheren Abscheidungsrate führt (vergl. Kap. 4.1.). Damit ist die Anzahl an Adionen auf den verwendeten Kupferkathoden größer als auf den Silberkathoden.

Der Chelatkomplex mit Zitronensäure besitzt jedoch eine größere Komplexstabilität als der Oxalsäurekomplex, was sich auch in der größeren Masse an Kohlenwasserstoffen nach der Elektrolyse bemerkbar macht (Kap. 5.1.1. und 5.1.2.). Wegen der Größe von Zitronensäure gegenüber Oxalsäure ist die Abscheidungsrate bei der Zitronensäureabscheidung aus sterischen Gründen geringer. Die Oberflächendiffusion ist bei Zitronensäureabscheidung aufgrund der größeren Affinität zum Kupfer wiederum langsamer.

So ist die Keimbildung bei der Zitronensäureabscheidung begünstigt, hingegen ist bei Oxalsäureabscheidung mit vermehrtem Wachstum zu rechnen (Kap. 4.2.). Daher liegt Eisen auf Silber nach der elektrolytischen Abscheidung immer in bcc–Form vor. Nach der Abscheidung mit Zitronensäure auf Kupfer ist die Eisenschicht dagegen –wegen der bevorzugten Keimbildung– als amorph zu bezeichnen (Kap. 5.4.; Abb. 5.87.–89.). Alle hier hergestellten Proben wurden bei derselben Temperatur elektrochemisch beschichtet. Damit bleiben die Temperaturabhängigkeit der Oberflächendiffusion (Kap. 4.3.) und der Kristallisation (Kap. 4.2.) während der Elektrolyse hier unberücksichtigt. Auch der Einfluß der Ionenkonzentration der Lösung auf die Komplexstabilität wurde in den Untersuchungen nicht eingegangen.

Ein Vergleich der Herstellungsverfahren wurde mit Proben, die durch Inertgaskondensation hergestellt wurden, vorgenommen [Dim98]. Als Beispiel ist hier eine Probe von 80% Eisen mit 20% Silber dargestellt (Abb. 6.1.). Neben einem scharfen Sextett (HFF=10.65 mm/s) müssen beim Mößbauerspektrum dieser Probe zwei Hyperfeinsextettverteilungen angepaßt werden.



Grenéche [Gre97][Gre00] zeigte an nanokristallinen Legierungen die Unterscheidung in amorphe Regionen, Grenzzonen und kristallines Material. Diese Zuordnung kann auch an der mittels IGC hergestellten Ag/Fe–Probe vorgenommen werden.

Die durchschnittliche Teilchengröße wurde hier mit XRD-Messungen zu 9.5 nm ermittelt [Dim98].

Abb. 6.1.: Mit IGC hergestellte Probe von nanokristallinem Ag₂₀-Fe₈₀

Ein Teil der so hergestellten Proben zeigte in den Mößbauerspektren Anteile oxidischer Eisenpartikel (Undichtigkeiten in der Apparatur), weshalb diese Probe nicht als repräsentativ für dieses Verfahren gelten kann.

Die mit "amorph" bezeichneten Eisenzustände lassen sich in diesem Fall mit den elektrochemisch hergestellten amorphen Eisenzuständen aufgrund der Mößbauerspektren vergleichen (z.B. Abb. 5.48., 5.88.). Das Auftreten eines Sextetts mit einer Hyperfeinaufspaltung von HFF=10.65 mm/s im Mößbauerspektrum (rel. Anteil 38.7%) läßt dagegen auf größere Eisenverbände schließen. So muß das Zustandekommen dieses Mößbauerspektrums mit einer größeren Teilchengrößenverteilung erklärt werden. Ein direkter Vergleich zu elektrochemisch hergestellten Proben ist daher nur im Falle des amorphen Eisens möglich.

Bei der Charakterisierung (Kap. 5.4.) konnte gezeigt werden, daß bei Temperung von Proben, bei denen Eisen auf Kupfer oder Silber abgeschieden wurde, in einem Temperaturbereich von 560 bis 620°C fcc-Eisen mit einer Gitterkonstante von 3.69Å bei einer Kristallitgröße von etwa 10 nm entstehen kann. In Mößbauerspektren von Proben, die solches Eisen enthalten, tritt ein Sextett mit einer Isomerielage von $IS \simeq 0.18 \text{ mm/s}$ und einer Hyperfeinaufspaltung von HFF $\simeq 6.6 \text{ mm/s}$ (entspr. 20.5 Tesla) auf. Diese Parameter im Mößbauerspektrum gleichen denen, die für Eisen–Carbid (Fe₃C; Zementit) gefunden wurden.

Vergleichbare Mößbauerspektren von Eisen–Carbid sind von *Shinjo* [Shi64] gemessen worden. Die Linienbreite wird hier nicht angegeben, ist nach Ansicht des abgebildeten Spektrums in der Größenord– nung von 1 mm/s. Die Isomerielage ist hier bezogen auf Eisen mit IS=0.15 \pm 0.1 mm/s und das Hyper– feinfeld mit 210 \pm 10 kOe (entspr. 21 Tesla) angegeben. Nach Extraktion von Zementit aus Stählen konnte *Ron* [Ron66] ebenfalls Mößbauerspektren erhalten. Die Isomerielage und die Hyperfeinaufspal– tung werden hier mit IS=0.019 \pm 0.005 mm/s und HFF=208kOe (entspr. 20.8 Tesla) angegeben. Die Curietemperatur des ferromagnetischen Zementits wird mit T_C~210°C beziffert.



Abb. 6.2.: Ausschnitt Phasendiagramm C-Fe [Han58]

Nach Phasendiagramm [Han58] sollten bis 723°C bei Kohlenstoffkonzentrationen größer als 0.08 at% α -Eisen neben Carbid vorliegen.

Auch Zhang und Pattyn [Zha98] gingen bei einer Koimplantation von Eisen und Kohlenstoff in SiO₂ von einer Bildung von Zementit bei Wärmebehandlungen über 0.5 h bei 600 und 650°C aus. Die Charakterisierung wurde anhand der Mößbauerparameter vorgenommen. Die Isomerielagen liegen hier mit 0.18 mm/s (600°C) bzw. 0.29 mm/s (650°C) deutlich auseinander. Für die Hyperfeinfelder wurden 20.9 Tesla (600°C) bzw. 20.2 Tesla (650°C) gefunden. Die aus TEM-Aufnahmen ermittelte Teilchengrößenver-

teilung lag bei 5–10 nm.

Ron [Ron80] beschrieb die Mößbauerparameter von Zementit zwischen IS=0.17mm/s und IS=0.29mm/s. Das Hyperfeinfeld wird dort zwischen 179 und 208 kOe angegeben.

Die in dieser Arbeit ermittelten Parameter für Mößbauerspektren von nanokristallinem fcc-Eisen ähneln den Parametern von Eisen-Carbid.

Bei der Interpretation von Mößbauerspektren ist jedoch Folgendes zu bedenken:

Die Umgebung und die magnetischen Eigenschaften einer Eisenspezies führen im Mößbauerspektrum zu genau einem Parametersatz. Dieser ist bei gleichen Eisenmodifikationen in verschiedenen Proben jeweils der gleiche. Das Auftreten von ähnlichen oder gleichen Parametersätzen in den Subsystemen verschiedener Mößbauerspektren bedeutet jedoch nicht zwangsläufig, daß es sich um dieselbe beobachtete Eisenspezies handeln muß!

Wegen der hier vorliegenden XRD-Messungen (vergl. Kap. 5.4.) können die hier in Mößbauerspek-

tren angepaßten Sextette mit Isomerielagen von IS \simeq 0.18 mm/s und Hyperfeinaufspaltungen von HFF \simeq 6.6 mm/s nicht mit einem Eisen-Carbid, sondern mit fcc-Eisen identifiziert werden. Das XRD von Eisen-Carbid (durchgezogene Linie [Fas65]) hat deutliche Unterschiede zu den hier gemessenen (x) von fcc-Eisen (Abb. 6.3.):



Die aus Wägung und Verbrennungsanalysen ermittelten Gehalte an Kohlenwasserstoffen würden stöchiometrisch die Bildung von Eisen-Carbid erlauben (vergl. Kap. 5.1.1. und 5.1.2.), jedoch gilt Eisencarbid als metastabil ([Moh87] S.48). Oberhalb von 475°C zerfällt Fe₃C zu α -Eisen.

Abb. 6.3.: Vergleich zwischen gemessenem XRD (x) und dem von Fe₃C [Fas65]

Die hier gefundenen Mößbauerparameter liegen zwar dicht bei den in der Literatur für Carbid beschriebenen, können aber nicht einem Carbid zugeordnet werden.

Die Interpretation der Mößbauerspektren von *Zhang* und *Pattyn* [Zha98] erscheint weiterhin nach den obigen Überlegungen nicht zwangsläufig zuzutreffen. Bei den dort vorgestellten Proben von Koimplantierten ⁵⁷Fe und ¹²C in SiO₂ wurden Hyperfeinfelder von 20.9 Tesla bei Sextetten im Mößbauerspektrum (IS=0.18 mm/s) in Proben, die bei 650°C getempert wurden, gefunden. Die Teilchengrößenverteilung wurde dort zwischen 5 und 10 nm beziffert (TEM). Auch eine bei 600°C getemperte Probe zeigte im Mößbauerspektrum ein Sextett mit ähnlichen Parametern. Diese Mößbauerparameter könnten dort aber ebenso mit der Bildung von fcc–Eisen interpretiert werden.

Die Schichtdicke der hier hergestellten Eisenabscheidungen –bei einer mittleren Dichte des Eisens von $\delta \simeq 7.7$ g/cm³– liegt zwischen 40 nm (entspr. 0.3 g/m²) und 221 nm (entspr. 1.7 g/m²). Die auf Kupfer oder Silber auftretenden Eisenaggregate haben eine Größe von 350 nm oder darunter (Abb. 5.41. und 5.69.). Das Auftreten von fcc–Eisen ist hier jedoch nicht selbstverständlich. fcc– γ –Eisen ist bei bulk– Körpern oberhalb von 928°C zu erwarten [Fal97a]. Die hier eingesetzten Temperaturen sollten also nicht reichen, um diesen Zustand zu erzeugen. Die Schichtdicken und Größen der Eisenverbände liegen außer– dem in ihrer Dimension weit über den gefundenen Teilchengrößen des fcc–Eisens. Die Stabilisierung von fcc-Eisen gelingt hauptsächlich mit drei Methoden:

- Legierungsbildung in austenitische Stählen (mit Cr und Ni)
- Herstellung übersättigter Lösungen in z.B. Fe-Cu-Legierungen
- Herstellung dünner Eisenfilme auf fcc–Substraten (z.B. Kupferoberflächen)

Die Schichtdicken der hier untersuchten Proben entsprechen nicht den wenigen Monolagen (ML) Eisen auf einem einkristallinen Substrat, welche mit epitaxialer Auftragung (MBE) hergestellt werden können. Jedoch lassen sich so stabilisierte fcc-Eisen-Schichten eher mit den hier hergestellten Strukturen vergleichen, als mit übersättigten Mischungen von Eisen mit Kupfer oder Silber, da dort die Mischkristallbildung nicht allein auf der Struktur des Eisens beruht.

Schatz [Sch99] stellte bei RHEED–Untersuchungen an fcc–Eisen 2ML auf Cu₍₁₀₀₎ (mit MBE herge– stellt) fest, daß das fcc–Eisen einen interatomaren Abstand von 3.592Å (wie für solche Schichten ange– nommen) einnimmt, aber nie die Abstände des Kupfers (3.615Å).

Müller [Mül95] zeigte bei Strukturuntersuchungen (LEED) an fcc–Eisen auf Cu₍₁₀₀₎, daß unterhalb 5ML ein stark verzerrtes Gitter auftritt (tetragonale Verzerrung in Filmrichtung), welches nicht mit fla– chem 100–Gitter von Eisen verglichen werden kann. In diesem Dickenbereich ist der Eisenfilm ferroma– gnetisch.

Mitani [Mit93] fand für fcc–Eisen, in Eisen–Kupfer–Sandwichproben, ein magnetisches Moment von 2.0 μ_B /Atom (VSM und SQUID) mit einer Curietemperatur von T_c = 124 bis 304°C (mit der Anzahl der ML steigend). Bei fcc–Fe/Cu(Au) wurde dort ein magnetisches Moment von 2.7 μ_B /Atom ermittelt, mit einer starken Abhängigkeit des interatomaren Abstandes von Eisen.

Krebs [Kre87] fand wiederum bei dickeren Schichten (90–330Å) von Eisen auf GaAs₍₁₀₀₎ (per MBE hergestellt), daß die durchschnittliche Magnetisierung der Eisenfilme mit abnehmender Schichtdicke sinkt. Weiterhin war dort die Filmoberfläche selbst bei 300Å dicken Schichten nicht flach.

Diese Ergebnisse zeigen, daß die strukturellen und magnetischen Eigenschaften von Eisen sowohl von der Schichtdicke als auch von der Oberfläche des Substrats abhängen.

Jedoch deuten andere Experimente an, daß die magnetischen Eigenschaften auch die Struktur beeinflussen können:

Für eine Erhöhung der Gitterkonstante um 1% konnte *Keune* [Keu89], bei epitaxialen Filmen von fcc-Eisen₍₁₀₀₎ auf Kupfer₍₁₀₀₎, eine Erhöhung des gemessenen Hyperfeinfeldes um ~1T auf einen "magne-to-volume effect" zurückführen. *Keune* [Keu96] zeigte, daß bis zu 10 ML Eisen auf CU₍₁₀₀₎ atomar flach sind (RHEED). Bei Filmen von 3–4 ML Eisen liegt dieses als ferromagnetisches fcc-Eisen (high-spin) vor. Dieses hat ein inneres Feld von 18 Tesla. Im Bereich von 5–8 ML stabilisierte sich Eisen dort als antiferromagnetisches fcc-Eisen (low-spin).

Kida und Matsui [Kid96] fanden bei mehrschichtigen Proben von Eisen (7ML) und Kupfer (14ML),

daß die magnetischen Momente des Eisens von der Umordnung (durch Oberflächendiffusion) des Materials auf rauhen (hohe Momente; fcc-Struktur des Eisens) respektive flachen (niedrige Momente; gemischte bzw. bcc-Struktur des Eisens) Substraten abhängt.

Zumindest für diese dünnen Schichten stellt sich die Frage, ob die Struktur allein die Ursache für die magnetischen Eigenschaften ist, oder ob strukturelle und magnetische Eigenschaften sich gegenseitig beeinflussen.

Neben den oben beschriebenen Molekularstrahlexperimenten finden sich auch andere Methoden, fcc-Eisen zu stabilisieren:

Haneda [Han92] stellte Eisenteilchen in der Größenordnung von ~8 nm (vergleichende XRD– und TEM–Messungen) durch Laser–Zersetzung von Eisenpentacarbonyl her. Verfahrensbedingt lag ein Teil der Proben als Oxid vor. Paramagnetisches γ –Eisen wurde dort im Mößbauerspektrum als Singulett einer Isomerielage von IS= –0.09 mm/s gefunden. *Majima* [Maj94] nahm für solche, auf dieselbe Art hergestellte, Proben eine Gitterkonstante von 3.65Å an. Bei Erwärmung dieser Teilchen setzte eine Um– wandlung zu bcc–Eisen ab 197°C ein. Die vollständige Umwandlung trat zwischen 377 und 417°C ein. Die im Vergleich mit bulk– α –Eisen geringe Curietemperatur von T_c = 587°C wurde den kleinen Teil– chengrößen zugeschrieben.

Drbohlav und *Yavari* [Drb95] stellten mit Kugelmahlen übersättigte nanokristalline fccFe/Cu–Mi– schungen her. Die Teilchengröße betrug dort 10–20 nm. Es wurden eine Gitterkonstante von 3.63 Å und eine Curietemperatur von $T_c = 204^{\circ}C$ gefunden.

Sumiyama [Sum90] stellte Legierungen von Eisen und Silber mittels Sputtering her. Zwischen 55 und 80% Eisenanteil hatten die Proben dort sowohl bcc– als auch fcc–Gitter. Die Gitterkonstante dieses "Zwischenbereiches" lag etwa zwischen 3 und 4 Å. Mittels Mößbauerspektroskopie wurden dort Hyper– feinfelder bis zu 35 Tesla gemessen.

Durch Inertgaskondensation stellte *Larica* [Lar92] Silber–Eisen–Mischungen verschiedener Zusam– mensetzung her. Bei Eisenkonzentrationen oberhalb 50% wurden dort in Mößbauerspektren Hyperfein– felder um 35 Tesla gemessen. Die Gitterkonstanten wurden in diesem Konzentrationsbereich zwischen \sim 3.78Å und \sim 3.65Å ermittelt.

Nakamura [Nak88] fand in Mößbauerspektren gesputterter Eisen(92%)–Silber–Proben Singulette einer Isomerielage von IS=0.06 mm/s, die mit Eisen–Clustern identifiziert wurden.

In den oben dargestellten Aufsätzen finden sich Werte und Mößbauerparameter, die den hier gefundenen von nanokristallinem oder nanostrukturiertem fcc-Eisen gleichen oder wenigstens in derselben Größenordnung anzusiedeln sind:

– eine Gitterkonstante von 3.69Å

- eine Curietemperatur $T_c \sim 246^{\circ}C$ [Küh01]
- magnetische Momente von 1.76 μ_B /Atom bzw. 2.3 μ_B /Atom [Küh01]

- Isomerielage des superparamagnetischen Singuletts von IS ~0.04 mm/s
- innere Felder von 35 Tesla

Da es sich bei den hier dargestellten Proben gegenüber denen in der Literatur vorgestellten um relativ große Eisenverbände handelt, stellt sich die Frage, warum hier fcc–Strukturen mit diesen magnetischen Eigenschaften –und nicht bcc–Eisen– auftreten.

Als Erklärung für das Auftreten der Hyperfeinfelder von 35 Tesla diskutierte *Kühl* eine Gitteraufweitung von Eisen auf Silber, die zu einer Verringerung der Spinwellenanregung führt [Küh94]. Jedoch wurde dort sowohl eine bcc–Stuktur als auch bulk–Verhalten des Eisens vorausgesetzt.

Jonker und Prinz [Jon86] konnten zeigen, daß diese von vielen Autoren angenommen Gitteraufweitung bzw. –verzerrung des Eisens (insbesondere bei epitaxialen Schichten von Eisen auf Silber₍₁₀₀₎) nicht zwingend ist. Gerade auf 100–Oberflächen von Silber ist das Mißverhältnis zwischen einem bcc–Eisen– Gitter, welches um 45° gedreht auf der Silberoberfläche liegt, nur 0.08%. Das Mißverhältnis von bcc– und fcc–Eisen auf Kupfer oder fcc–Eisen auf Silber ist demgegenüber deutlich größer. Nachfolgend wer– den allein die Orientierungen betrachtet, die die geringsten Mißverhältnisse aufweisen:

	bcc-Eisen (2.86Å)	fcc-Eisen (3.69Å)
Silber–Oberfläche	$0.08\% (Ag_{100}-Fe_{100(45^{\circ})})$	4.1% (Ag ₁₁₁ -Fe ₁₁₁)
Kupfer–Oberfläche	3.25% (Cu _{100(45°)} -Fe ₁₁₁)	2.01% (Cu ₁₁₁ -Fe ₁₁₁)

Damit scheint eine Verzerrung des Eisengitters (bcc) aufgrund eines "Matrixeffekts" auf Silber unwahrscheinlich. Jedoch ist zu überlegen, ob der vergleichsweise höhere fcc-Anteil bei Eisen-Kupfer-Proben (siehe Kap. 5.4.) als auf Eisen-Silber-Proben zum Teil auch auf den Unterschieden der Gitterkonstanten beruht. So ließen sich die hier gefundenen Eisenstrukturen als substratstabilisiert beschreiben.

Die hier beobachtete Bildung von fcc-Eisen ist bei den Schichtdicken eigentlich nicht zu erwarten. Die Annahme einer bcc-Struktur ist in der Größenordnung der Schichtdicke von 40 bis 221 nm vernünftig, da sich eine Matrixstabilisierung nicht bis zu den obersten Schichten fortsetzen sollte (vergl. [Sch99]). Jedoch wurden auch Gitterverzerrungen bei deutlich dickeren Eisenschichten beobachtet [Kre87].

Da die Herstellung durch Elektrolyse dem Eisen eine Struktur in Abhängigkeit vom Additiv vorprägt, scheint die Bildung von fcc–Eisen von dem Anteil amorphen Eisens abzuhängen. So ist der fcc–Eisen– Anteil bei durch Zitronensäureabscheidung hergestellten Proben (hoher Anteil amorphen Eisens; Abb. 5.50.) höher als der von Proben aus Oxalsäureabscheidung (vergl. Abb. 5.61.).

Kemény [Kem83] diskutierte innere Felder von 20 Tesla und magnetische Momente von 1.8 μ_B /Atom als reines amorphes Eisen. *Bjarman* und *Wäppling* fanden mit CEMS–Messungen an gesputterten amor–

phen Eisenproben Hyperfeinaufspaltungen von HFF≃20 Tesla in Hyperfeinfeldverteilungen, die (vergl. [Bja83]).

Diese Parameter konnten in den Verteilungen der hier gemessenen Mößbauerspektren nicht gefunden werden, der größte Anteil in diesen Verteilungen lag jedoch bei Hyperfeinfeldern weit unterhalb 10.6 mm/s (vergl. Abb. 5.49. und 5.52.).

In einem Temperaturbereich von 580 bis 620°C fand *Nagorny* [Nag67] Minima in Suszeptibilitäts– messungen von ausgelagerten Mischkristallen von zuvor homogenisierten Proben von Kupfer und Eisen (Abb. 6.4. und 6.5.). Dieser Temperaturbereich entspricht dem hier festgestellten von 560 bis 620°C (siehe Kap. 5.2.1.), in dem eine Bildung von fcc–Eisenteilchen nach Temperung zu beobachten ist.







(aus [Nag67])

Neben diesen Minima fand *Nagorny* im gleichen Temperaturbereich der Auslagerung relativ geringere magnetische Momente gegenüber bei anderen Temperaturen ausgelagerten Proben. Diese Beobachtungen wurden mit der Bildung von Ausscheidungen antiferromagnetischen γ -Eisens interpretiert [Nag67].

Zur Bildung von fcc-Eisen scheinen hier drei Faktoren beizutragen:

- eine durch die Elektrolyse vorgeprägte Struktur
- eine Stabilisierung durch das zugrundeliegende Substrat
- die magnetischen Eigenschaften, welche in einem bestimmten Temperaturbereich gleichsam die Struktur beeinflussen

Hier kann zwischen zwei Strukturen unterschieden werden: einer nanokristallinen fcc–Eisen–Struktur (Sextett mit HFF \simeq 6.6 mm/s) und einer bcc–fcc–Heterostruktur (Sextett mit HFF \simeq 11.2 mm/s).

Der nanokristalline Zustand besteht nach *Campbell* und *Gleiter* [Cam93] aus kleinen Kristalliten verschiedener kristallografischer Orientierungen, welche über Korngrenzen verbunden sind (Abb. 6.6.). Bei
nanostrukturiertem Material wird dagegen eine Minimierung des Gesamtenergieinhalts des Systems dadurch erreicht, daß die Atome in den Korngrenzen andere Gitterplätze als die in den Kristalliten einnehmen (Abb. 6.7.).





Abb. 6.6.: Zweidimensionale Darstellung eines nanokristallinen Festkörpers (aus [Cam93])

Abb. 6.7.: Zweidimensionale Darstellung einer Nanostruktur (aus [Cam93])

Während der nanokristalline Eisenzustand mit einer geringen Teilchengrößenverteilung behaftet ist (schmale Halbwertsbreite im Mößbauerspektrum), finden sich in den Systemen, die im Mößbauerspektrum die Heterostruktur repräsentieren, relativ große Halbwertsbreiten. Hier ist anzunehmen, daß Eisen in den Korngrenzen sich hauptsächlich in bcc–Struktur zwischen fcc–Kristalliten befindet.

So ergibt sich eine Möglichkeit, die Effekte der Alterung von fcc-Eisen enthaltenden Proben (Abb. 5.57. und 5.68.) zu erklären (Abb. 6.8.):



Abb. 6.8.: Die Effekte von Temperung und Alterung bei Eisenstrukturen auf Kupfer und Silber

In den Korngrenzen befindliches Eisen könnte bei Alterung fcc-Struktur annehmen. Dabei kann der

Anteil an superparamagnetischem bcc–fcc–Eisen und an nanokristallinem fcc–Eisen durch ein Trennen der Kristallite zunehmen (Abb. 5.57.). Oder aber der Anteil an superparamagnetischem Eisen nimmt durch ein Schließen von Lücken zugunsten nanostrukturiertem Eisen ab (Abb. 5.68.).

Auch hier stellt sich die Frage, ob die magnetischen Eigenschaften der Materialien trotz der geringen thermischen Energie (RT) für diese Umwandlungen mitverantwortlich sind.

Daß ein fcc–Eisen die hier gemessenen hohen Felder (~35 Tesla) und magnetischen Momente (2.3 $\mu_{\rm B}$ /Atom) besitzt, erscheint nicht erstaunlich und wurde theoretisch vorhergesagt [Zho95]. Jedoch ist für kleine Teilchen, wie das hier gefundene nanokristalline fcc–Eisen, ein superparamagnetisches Verhalten zu erwarten.

Mørup schlug für nanokristallines Goethit [Mør83] und nanokristallines Hämatit [Han00] ein "super– ferromagnetisches Verhalten" vor. Die Idee dieses Modells beruht auf (Austausch– oder Dipol–)Wech– selwirkungen der Kristallite, welche zu einer "superferromagnetischen" Ordnung der Magnetisierungs– richtungen der Kristallite führt. Mit diesem Modell läßt sich zwanglos der hier beobachtete Ferromagne– tismus des nanokristallinen fcc–Eisen erklären (vergl. [Küh01]).

Die Charakterisierung von in Kupfer gelöstem Eisen, Eisenclustern und γ -Eisen beruht auf einem Vergleich mit in der Literatur angegebenen Parametern von Mößbauerspektren (Kap. 5.4.). Dort konnten verschiedene Clustergrößen bis zu γ -Eisen-Strukturen identifiziert werden:

Fratzl [Fra92] konnte gelösten Anteilen von Eisen in Kupfer verschiedene Subsysteme in den Mößbauerspektren zuordnen. Der Übergang von gelösten Monomeren von Eisen nach γ -Eisen stellt sich in einer Abnahme der Isomerielage des entsprechenden Systems im Mößbauerspektrum von IS=0.21 nach -0.09 mm/s dar. Sowohl gelöste Monomere als auch γ -Eisen zeigen im Mößbauerspektrum keine Quadrupolaufspaltung. Dagegen nimmt die Quadrupolaufspaltung der Cluster von Dimeren (EQ=0.64 mm/s) und Trimeren (EQ=0.42 mm/s) ab bis hin zu einer γ -Oberfläche (EQ=0.16 mm/s).

Clark et al. [Cla79] konnten dagegen bei ebenfalls kaltgewalzten und getemperten (400°C) Kupfer/Eisen–Proben Dublette in Mößbauerspektren bis zu Eisen mit zwölf nächsten Nachbarn (entspre– chend γ –Eisen) zuordnen. Die Isomerielage hatte dort einen Wert von IS=–0.25 mm/s.

Eine solche Anpassung mit differenzierten Dublettanteilen wurde hier nicht vorgenommen (vergl. Kap. 5.2.1.). Zwar gelingt die Anpassung eines Dubletts mit einer Halbwertsbreite von HWB=0.21 bis 0.33 mm/s. Die Anpassung dreier Dublette (entspr. [Fra92]) und zweier Singulette, also drei sich überlagernde Systeme, führt jedoch zu keinem vernünftigen Ergebnis. Unabhängig von der Wahl der Startparameter werden die Subsysteme in den Mößbauerspektren nicht angepaßt (rel. Abs. 0) oder Parameter gefittet, die keinem Zustand entsprechend einem Dimer oder Trimer zuzuordnen sind. Werden Isomerielagen und Quadrupolaufspaltungen jedoch in der Anpassung nicht berücksichtigt (statt dessen die von *Fratzl* vorgeschlagenen Parameter übernommen), und nur die relativen Absorptionen und Halbwertsbreiten angefittet, so entspricht das Ergebnis nicht dem gemessenen Spektrum.

Anhand von Mößbauerspektren kaltgewalzter und anschließend getemperter Kupfer/Eisen–Proben konnten *Panek* und *Kansy* [Pan80] ein Modell für Eisenaggregate in Kupfer erstellen. Dort konnte gezeigt werden, daß die Wahrscheinlichkeit der Bildung von Dimeren, Trimeren und auch größerer Eisenverbände in Kupfer mit der Eisenkonzentration (0.2 bis 2.4at%) im Kupfergitter steigt. Temperung bei 600° an 2.4at% Proben vergrößerte dort bei einer Verlängerung der Temperdauer von 5 auf 30 min. die Wahrscheinlichkeit der Bildung größerer Eisenverbände bis hin zu γ -Eisen.

Die Diffusion von Eisen im Kupfer ist mit einer relativ niedrigen Aktivierungsenergie (84.7 kJ/mol [Köm95]) behaftet. Die Kurzstreckendiffusion von Eisen in Kupfer in Richtung auf γ -Eisen-Präzipitate hat eine Aktivierungsenergie von 57.9 kJ/mol [Kle90], weshalb eine Bildung von Eisenclustern möglich ist. In den hier gezeigten CEM-Spektren der Probe CZT9 ist in oberflächennahen Bereichen γ -Eisen festzustellen (Abb. 5.37.). Rückseitig treten Cluster sowie Eindomänenteilchen auf (Abb. 5.38.). Allein im vergleichenden Transmissionspektrum ist ein Anteil von 30.9% an gelöstem Eisen zu bemerken (Abb. 5.39.).

Der überwiegende Anteil an γ -Eisen scheint sich in oberflächennahen Bereichen der Probe zu befinden. Somit markiert dieser Zustand den Übergang von auf der Kupferoberfläche befindlichem zu gelöstem Eisen. Der rückseitige Austritt von Eisen geschieht wiederum über Eisenaggregate (Trimere nach [Fra92]. Hier bilden sich zunächst Eindomänenteilchen.

Bei der Diffusion durch das Kupfergitter tritt wahrscheinlich allein gelöstes Eisen auf, welches teilweise Dimere im Kupfergitter bildet.

Der Begriff γ -Eisen ist besonders im Falle von Eisenaggregaten in Kupfer nicht ganz zutreffend. Mit γ -Eisen wird die Eisenmodifikation oberhalb von 928°C bezeichnet [Fal97a]. Diese hat zwar fcc-Struktur, ist jedoch eigentlich nicht mit den (fcc-)Aggregaten von Eisen im Kupfergitter zu vergleichen.

Die Löslichkeit von Eisen in Kupfer wird mit 4.5 at% angegeben. Jedoch scheinen die hier vorliegenden Messungen eine geringere Lösung von Eisen in Kupfer anzudeuten als durch das Phasendiagramm beschrieben wird (vergl. [Köm95]).

Die hier ermittelten Debye-Waller-Faktoren verdeutlichen in einer Reihe die Gitterbindungskräfte

der Eisenatome in den verschiedenen Zuständen:

		nach [Nag77]
bcc- <i>a</i> -Eisen	0.83	
Eindomänenteilchen	0.80	
bcc-fcc-Heterostr. (Singulett)	0.79	
bcc-fcc-Heterostr. (Sextett)	0.75	
fcc-nanokrist.	0.73	
	[1
gel. Eisen (in Kupfer)		0.72
Cluster-Eisen (in Kupfer)		0.69 (0.63)
y–Eisen (in Kupfer)		0.70

Eindomänenteilchen haben einen geringeren Debye–Waller–Faktor als bulk– α –Eisen, was mit einem größeren Oberfläche/Volumen–Verhältnis der hier gefundenen Eisensphären (Abb. 5.41.) zu begründen ist. Mit der Zunahme an fcc–Nanoteilchen und damit dem Übergang in eine andere Struktur sinken in dieser Reihe die Debye–Waller–Faktoren.

Nanokristallines fcc–Eisen läßt sich mit gelöstem Eisen in Kupfer vergleichen. Der von *Nagorny* und *Hein* ermittelte Debye–Waller–Faktor [Nag77] entspricht dem hier für fcc–nanokristallines–Eisen ge– fundenen. Die Werte für γ –Eisen (in Kupfer) bzw. Cluster–Eisen (in Kupfer) liegen noch etwas darunter.

Diese Debye-Waller-Faktoren zeigen auch, daß die in den Mößbauerspektren gefundene Anteile nicht genau den Anteilen der in den Proben befindlichen Eisenzustände entsprechen.

7.1. Zusammenfassung

Die in dieser Arbeit verwendete Methode der kathodischen Abscheidung von Eisen ist insbesondere bei quantitativen Analysen länger bekannt. Die Wahl des Kathodenmaterials beeinflußt jedoch die Eisenabscheidung ebenso wie das verwendete Additiv.

Die hier verwendeten Kupferfolien wiesen Texturierungen auf, die sich in einer Abhängigkeit der Qualität der Eisenabscheidung vom verwendeten Material niederschlug.

Kohlenwasserstoffe, die während der Elektrolyse entstehen, lagern sich mit in die abgeschiedene Eisenschicht ein. Zwar konnten Störungen bei der Bildung der Eisenzustände nicht beobachtet werden, jedoch sind diese nicht auszuschließen.

Silberfolien zeigten keine derartige Texturierung wie Kupferfolien, so daß die abgeschiedenen Eisenschichten homogener wirken.

Die verwendeten Goldfolien wurden nicht genauer auf Texturierungen untersucht.

Zitronensäure als Additiv bewirkt im Gegensatz zu Oxalsäure eine bevorzugte Keimbildung auf den Kathoden. Die abgeschiedene Eisenschicht ist hier zu großen Teilen amorph. Oxalsäureabscheidung scheint zwar eine Bildung von bcc–Eisen zu bewirken, jedoch zeigt dieses Gitterstörungen.

Temperungen von Eisenabscheidungen auf Kupfer können vielfältige Eisenzustände hervorrufen. Bei niedrigen Temperaturen schon ist die Lösung von Eisen in Kupfer zu beobachten. Diese läßt sich bei verschiedenen Temperaturen verfolgen, jedoch scheint der Anteil gelösten Eisens insgesamt niedriger zu sein als das Phasendiagramm vorschlägt. Ab 700°C lassen sich durch Mößbauerspektren kleine Eisen-verbände (Cluster) nachweisen. Ab etwa 800°C setzt die Bildung von γ -Eisen (besser fcc-Eisen-Ag-gregate) ein.

In Silber ist die Löslichkeit von Eisen so gering, daß eine Lösung auch bei höheren Temperaturen hier nicht nachgewiesen werden konnte.

Gold löst Eisen schon bei niedrigen Temperaturen. Die Eigenschaften der abgeschiedenen Eisenschicht behindert die Diffusion des Eisens in das Goldgitter nicht. Es konnten zwar gelöstes Eisen und Eisencluster im Gold identifiziert werden, jedoch trat hier keine Bildung von Eisenzuständen – wie fcc– Eisen – an der Oberfläche auf, die mit Eisenschichten auf Kupfer oder Silber vergleichbar wären.

Sowohl auf Kupfer als auch auf Silber ist die Bildung nanokristallinen oder nanostrukturierten fcc-Eisens möglich. Die Bildung konnte bei Temperaturen zwischen 560 und 620°C beobachtet werden. Jedoch müssen nach der Eisenabscheidung schon eine Struktur vorgeprägt sein (Zitronensäureabscheidung). Die Bildung von fcc-Eisen ist bei bulk-Körpern bei höheren Temperaturen das wahrscheinlichste Verhalten.

Die hier hergestellten Eisenbereiche in der Größenordnung von etwa 500 nm oder niedriger und Eisenschichten von etwa 40 bis 220 nm Dicke begünstigen dagegen schon bei relativ niedrigen Temperaturen die Bildung verschiedener fcc-Eisen-Zustände.

Alterungsprozesse führen schließlich zu einer Erhöhung des Anteils an nanokristallinem fcc-Eisen.

Dessen magnetisches Verhalten kann durch das Modell des "superferromagnetischen Verhaltens" erklärt werden.

Ausblick

Die hier verwendeten Kathodenmaterialien besitzen keine einheitliche Oberfläche. So könnte für genauere Untersuchungen die Verwendung einkristalliner Oberflächen vorteilhaft sein. Die elektrochemische Abscheidung auf anderen als den hier verwendeten Materialien könnte weiterhin zum Aufschluß des Abscheidungsmechanismus beitragen.

Es wurden hier nur zwei Additive untersucht. Eine Veränderung der Komplexbildner könnte die Steuerung der Eigenschaften der Eisenschicht verbessern.

Zur Verbesserung der Reproduzierbarkeit sollten Untersuchungen der Elektrolyseparameter beitragen.

Die Untersuchungen könnten durch Röntgendiffraktogramme besserer Qualität gestützt werden. Aber auch weitere Mößbauertieftemperaturmessungen müßten die Untersuchung der magnetischen und strukturellen Eigenschaften zu genaueren Ergebnissen führen.

VSM- und SQUID-Messungen ermöglichen weiterhin den direkten Zugang zur Messung magnetischer Eigenschaften.

Theoretische Betrachtungen könnten die strukturellen und magnetischen Eigenschaften begründen.

7.2. Summary

The cathodic deposition of iron as used in this work is known for a longer time, especially in quanti– tative analyses. The deposition of iron is influenced by the choice of the cathode material as well of the used additive.

The used copper-foils showed textures which caused a dependence of quality of the iron-deposition.

Hyrdocarbons that are formed during electrolysis are build in to the iron lattice. Although disturban– ces at the development of the states of iron could not be observed, they could not be disregarded.

Silver-foils did not show such textures like on copper and the iron deposit seemed to be more homogenous.

The used gold-foils were not examined on textures.

Citric acid as an additive causes preferred nucleation – in opposite to oxalic acid. The iron deposit is amorphous in large parts. Electrodeposition with oxalic acid seems to cause the formation off bcc–iron with disturbed lattice.

Thermal annealing of iron deposits on copper can cause a variety of states of iron. Already at low temperatures the solution of iron in copper can be observed. The solution can be traced at different temperatures, but the fraction of solved iron seems to be smaller than suggested by the phase-diagram. Above 700°C the formation of iron clusters can be proved. Above 800°C the formation of γ -iron (better fcciron-aggregates) begins.

The solubility of iron in silver is to neglect so that even at high temperatures no solution could be observed.

Already at low temperatures iron can be solved in gold. The properties of the deposited iron do not prevent the diffusion of iron in the gold lattice. Solved iron and iron clusters could be identified, but no iron states like those on copper– and silver–surfaces (like fcc–iron) were formed.

On copper like on silver the formation of nanocristalline or nanostructured iron is possible. The formation could be observed at temperatures between 560 and 620°C. However a certain structure of iron has to exist, like after electrodeposition with citric acid.

In bulk–iron the formation of a fcc–structure is the characteristic behaviour at high temperatures. The iron particles of the order below 500 nm and coverages of iron between 40 and 220 nm produced in this work promote the formation of various fcc–iron states in contrast.

Ageing leads to an increase of the fraction of nanocristalline fcc-iron.

The magnetic behaviour can be explained through the model of "superferromagnetic behavior".

8. Anhang

8.1. Literatur

Ave99	S. Avery, B. Dales:	Die Fehlerquellen bei der elektrolytischen Bestimmung
		des Eisens, Ber. d. Chem. Ges., 32, 1899, S. 64 ff
Bar80	D. Barb:	Grundlagen und Anwendungen in der Mößbauerspektrosko-
		pie, Akademie Verlag, Berlin, 1980
Bau90	M. Bauer:	Dissertation Universität Hamburg, 1990
Bja83	S. Bjarman, R. Wäppling:	J. Mag. Magn. Mater., 40, 1983, S. 219-223
Boc67	J.O'M.Bockris, G.A.Razumney.	Fundamental Aspects of Electrocrystallisation, New York,
		1967, S. 117
Boc70	J.O'M. Bockris, A.K.N. Reddy:	Modern Electrochemistry, Vol. 2, 1970, bes. S. 1173–1231
Cab95	E.D. Cabanillas et al.:	J. Appl. Phys. 78 (4), 1995, S. 2372-2375
Cam93	S.J. Campbell, H. Gleiter:	in Mössbauer Spectroscopy Applied to Magnetism and
		Materials Science, Vol. 1, 1993, S. 241-303
Cic94	A. Di Cicco et al.:	Phys. Rev. B, Vol. 50, No. 17, 1994, S. 12386-12397
Cla27	A. Classen, H. Daneel:	Quantitative Analyse durch Elektrolyse, 7. Aufl., Berlin, 1927,
		S. 306 ff
Cla79	P.E. Clark et al.:	J. Phys. F: Metal Phys., Vol. 9, No. 2, 1979, S. 379-390
Con58	B.E. Conway, J.O'M. Bockris:	Proc. Roy. Soc., Ser. A 248, 1958, S. 394
Con61	B.E. Conway, J.O'M. Bockris:	Electrochimica Acta, 1961, Vol. 3, S. 340-366
Cow95	R.P. Cowburn et al.:	J. Appl. Phys. 78 (12), 1995, S.7210-7219
Dam71	B.B. Damaskin et al.:	Adsorption of organic compounds on electrodes, 1971, S. 470
Dim98	L. Dimesso, et al.:	Poster 37, Bunsentagung 1998, Münster
Dim99	L. Dimesso, et al.:	J. Mag. Magn. Mat., vol.191, no. 1–2, 1999, S. 162–168
Din95	J. Ding et al.:	J. Mag. Magn. Mater., 140–144, 1995, S. 471–472
Drb95	O. Drbohlav, A.R. Yavari:	Acta metall. mater., Vol. 43, No. 5, 1995, S. 1799-1809
Fal97a	J. Falbe, M. Regitz (Hrsg.):	Römpp Lexikon Chemie, 10. Aufl. ; Bd.2 (Cm-G); 1997
Fal97b	J. Falbe, M. Regitz (Hrsg.):	Römpp Lexikon Chemie, 10. Aufl. ; Bd.3 (H–L); 1997
Fal98	J. Falbe, M. Regitz (Hrsg.):	Römpp Lexikon Chemie, 10. Aufl. ; Bd.5 (S); 1998
Fas65	E.J. Fasika:	Acta Cristallographica, 19, 1965, S. 463–471
Fis48	H. Fischer:	Z. Metallkunde 39, 1948, S. 161–170
Fis50	H. Fischer:	Z. Metallkunde 41, 1950, S. 151–158
Fis54	H. Fischer:	"Elektrolytische Abscheidung und Elektrokristallisation von
		Metallen"; Springer Verlag; 1954
Fra62	H. Frauenfelder:	The Mössbauer Effect, W.A.BenjaminInc., NewYork, 1962
Fra92	P. Fratzl et al.:	Phys. Rev. B, Vol. 46, No. 18, 1992, S. 11323-11331

Ful96	B. Fultz et al.:	Met. and Mat. Transactions A, Vol. 27A, 1996, S.2934-
		2946
Gan97	J.R. Gancedo et al.:	Hyperfine Interactions, 110, 1997, S. 41-50
Gle91	H. Gleiter:	Phys. Bl. 47, Nr. 8, 1991, S. 753-759
Gme29	Gmelin:	Reines Eisen, Darstellung, Gmelin, 8.Aufl., Teil A, Abtei-
		lung I, S. 196 ff
Gol68	V.I. Goldanskii, E.F. Makarov	Chemical Applications of Moessbauerspectroscopy, 1968
Gon65	U. Gonser et al.:	J. Appl. Phys., Vol. 36, No. 7, 1965, S. 2124-2131
Gon92	U. Gonser, F.E. Fujita:	phys. stat. sol. (b) 172, 13, 1992, S. 13-17
GQTW^*	C.J. Gutierrez et al.:	J. Mag. Magn. Mater. 80, 1989, S. 299-304
		Hyperfine Interactions 66, 1991, S. 299-308
		J. Appl. Phys. 69 (8), 1991, S. 5283-5285
		J. Mag. Magn. Mater. 93, 1991, S. 326-330
		J. Mag. Magn. Mater. 99, 1991, S. 215-221
		Phys. Rev. B, Vol. 44, No. 5, 1991, S. 2190-2197
	Z.Q. Qiu et al.:	Phys. Rev. Letters, Vol. 63, No. 15, 1989, S. 1649-1652
		J. Appl. Phys. 69 (8), 1991, S. 5286-5291
	H. Tang et al.:	J. Mag. Magn. Mater. 104–107, 1992, S. 1705–1706
	J.C. Walker et al.:	Hyperfine Interactions 68, 1991, S. 271–274
		J. Mag. Magn. Mater. 104-107, 1991, S. 1703-1704
Gre97	J.–M. Grenéche:	Hyperfine Interactions, 110, 1997, S. 81-91
Gre00	J.–M. Grenéche et al.:	Hyperfine Interactions, 126, 2000, S. 27-34
Gue96	D. Guenzburger, D.E. Ellis:	J. Appl. Phys. 79 (8), 1996, S. 6429-6431
Güt78	P. Gütlich, et al. :	Mössbauer Spectroscopy and Transition Metal Chemistry,
		Springer-Verlag, 1978
Ham81	C.H. Hamann, W. Vielstich:	Elektrochemie II, Verl. Chemie, 1981
Han58	M. Hansen, K. Anderko:	Constitution of binary alloys; 2 nd ed.; 1958
Han92	K. Haneda et al.:	Phys. Rev. B, Vol. 46, No. 21, 1992, S. 13832–13837
Han00	M. Hansen et al.:	Phys. Rev. B, Vol. 62, No. 2, 2000, S. 1124–1135
Hat93	K.B. Hathaway et al.:	J. Mag. Magn. Mater. 126, 1993, S. 79-81
Her90	U. Herr et al.:	Solid State Communications, Vol. 76, No. 2, 1990, S. 197-
		202
Her93	A. Hernando et al.:	J. Mag. Magn. Mater. 124, 1993, S. 5-8
Hum62	W. Hume–Rothery, G. Raynor	: The Structure of Metals and Alloys; 4 th ed,; 1962
Jan85	G. Jander, E. Blasius:	Lehrbuch der analytischen und präparativen anorganischen
		Chemie, Hirzel Verl., 12. Aufl., 1985

^{*} Der Nutzen mancher Literaturstellen ist zum Teil schwer einzuschätzen, insbesondere wenn wie hier innerhalb eines Jahres (1991) mehrfach in verschiedenen Journalen dieselben Ergebnisse auf verschiedene Art präsentiert werden.

Jar93	E. Jartych et al.:	J. Phys.: Condens. Matter 5, 1993, S. 927–934
Jen96	H. Jenniches et al.:	Appl. Phys. Lett. 69 (22), 1996, S. 3339-3341
Jia94	J.Z. Jiang et al.:	J. Phys.: Condens. Matter 6, 1994, S. L227–L232
JL	R. Jain, G. Longworth:	J. Phys. F: Metal Phys., Vol.8, No.2, 1978, S. 363-374
	G. Longworth, R. Jain:	J. Phys. F: Metal Phys., Vol.8, No.5, 1978, S. 993–1007
	G. Longworth, R. Jain:	J. De Physique, C2, supp. Nº 3, 1979, S. C2-608-610
Jon86	B.T. Jonker, G.A. Prinz:	Surf. Sci., 172, 1986, no.3, S. L568–580
Kem83	T. Kemény et al.:	J. Phys. F: Met. Phys. 13, 1983, S. L37–L41
Keu89	W. Keune et al.:	Physica B, 161, 1989, S. 269-275
Keu96	W. Keune et al.:	J. Appl. Phys., 79 (8), 1996, S. 4265-4272
Kid96	A. Kida, M. Matsui:	J. Phys. Soc. Jap., Vol. 65, No. 5, 1996, S. 1409–1412
Kir83	S. Kirkpatrick et al.:	Science, Vol. 220, No. 4598, 1983, S. 671-680
Kle90	J. Klein et al.:	Hyperfine Interactions 54, 1990, S. 811-816
Kna52	A. Knappwost:	Z. Elektrochem., Bd. 56, 1952, S. 840-846
Kna54	A. Knappwost:	Z. Elektrochem., Bd. 58, 1954, S. 65-66
Köm95	K. Kömpe:	Diplomarbeit, Universität Hamburg, 1995
Köm96	K. Kömpe et al.:	Poster 91, Bunsentagung1996, Jena
Köm99	K. Kömpe et al.:	Poster 112, Bunsentagung1999, Dortmund
Kre87	J.J. Krebs et al.:	J. Appl. Phys., 61 (7), 1987, S. 2596-2599
Kri52	C.E. Krill et al.:	J. Mat. Sci., 23, 1952, S. 497
Kru96	S. Krumm:	Acta Universitatis Carolinae Geologica 38, 1996, S. 253-
		261
Kub82	O. Kubaschewski:	Iron-binary phase diagramms, Springer-Verlag, 1982
Kud90	J. Kudrnovsky et al.:	J. Phys. Soc. Jap., Vol.59, No.12, 1990, S. 4511-4519
Küh94	E. Kühl:	Diplomarbeit, Universität Hamburg, 1994
Küh97	E. Kühl et al.:	Poster 73, Bunsentagung1997, Darmstadt
Küh98	E. Kühl et al.:	Poster 38, Bunsentagung1998, Münster
Küh00	E. Kühl et al.:	Poster 90, Bunsentagung2000, Würzburg
Küh01	E. Kühl:	Dissertation, Universität Hamburg, 2001
Lam38	W. E. Lamb:	Phys. Rev., Vol. 55, 1939, S. 190–197
Lan94	T. Lankau:	Diplomarbeit, Universität Hamburg, 1994
Lan98	T. Lankau:	Ber.Bunsenges.Phys.Chem. 102, S. 775-779, 1998
Lar92	C. Larica, et al.:	J. Mag. Magn. Mater. 110, 1992 , S. 106–112
Lau26	M.v. Laue:	Z. Krist., 64, 1926, S. 115 f
Lau01	K. Lauer, E. Kühl:	Persönliche Mitteilungen (Selbstgespräche), 2001
Li96a	Y. Li et al.:	J. Phys.: Condens. Mater. 8, 1996, S. 7191–7197
Li96b	Z. Li et al.:	Mat. Sci. and Engineering, A217/218, 1996, S. 299-302
Lug88	G. Lugert, G.Bayreuther:	Phys. Rev. B, Vol. 38, no. 16, 1988, S. 11068-11073

Lut97	L. Lutterotti et al.:	EPDIC V, Parma, 1997
Maj94	T. Majima et al.:	Jpn. J. Appl. Phys., Vol. 33, 1994, S. L223-L226
Mar85	J. March:	Advanced Organic Chemistry, Wiley, 3. Aufl., 1985
Maz96	G. Mazzone et al.:	Phys. Rev. B, Vol. 54, No. 1, 1996, S. 441–446
Met53	N. Metropolis et al.:	J. Chem. Phys., Vol. 21, no 6, 1953, S. 1087-1092
Mit93	S. Mitani et al.:	J. Mag. Magn. Mater., 126, 1993, S. 76-78
Mør80	S. Mørup et al.:	in Applications of Mossbauerspectroscopy, Vol. II, 1980,
		S. 1–53
Mør83	S. Mørup et al.:	J. Mag. Magn. Mater., 40, 1983, S. 163-174
Mør92	S. Mørup et al.:	J. Mag. Magn. Mater., 104–107, 1992, S. 1793–1794
Möß58a	R.L. Mößbauer:	Naturwissenschaften, 45, 1958, S. 538-539
Möß58b	R.L. Mößbauer:	Z. Phys. 151, 1958, S. 124 ff
Μöß59	R.L. Mößbauer:	Z. Naturforschg. 14A, 1959, S. 211 ff
Moh87	C. Mohr:	Diplomarbeit, Universität Hamburg, 1987
Moh94	C. Mohr et al.:	Fresenius J. Anal. Chem. 349, 1994, S. 227-228
Moh00	C. Mohr:	Dissertation, Hamburg, 2000
Mül95	S. Müller et al.:	Surface Science 331–333, 1995, S. 723–730
Nag67	K. Nagorny:	Dissertation, Universität Hamburg, 1967
Nag77	K. Nagorny, H. Hein:	Z. Phys. Chem., Bd. 106, 1977, S. 57-64
Nai87	A. Naini:	Dissertation, Universität Hamburg, 1987
Nak88	Y. Nakamura et al.:	Hyperfine Interactions, 41, 1988, S. 599-602
Nat96	K. Natter:	Dissertation, Universität des Saarlandes, 1996
Nau96	H. Naumer, W. Heller	Untersuchungsmethoden in der Chemie, 3. Aufl., 1996
Nef62	H. Neff:	Grundlagen und Anwendung der Röntgen-Feinstruktur-
		Analyse, 2. Aufl., 1962
Pan80	T.J. Panek, J. Kansy:	J. Phys. F: Met. Phys., 12, 1980, S. 269-280
Rid69	M.S. Ridout:	J.Phys. C (solid state phys.), vol.2, 1969, S. 1258-1271
Rie69	H.M. Rietveld:	J. Appl. Cryst. 2, 1969, S. 65-71
Rie94	P.H. Rieger:	Electrochemistry, 2 nd ed., 1994
Ron66	M. Ron et al.:	Physics Letters, Vol. 20, No. 5, 1966, S. 481-483
Ron80	M. Ron:	in R.L.Cohen, Applications of Mössbauer Spectroscopy,
		Vol.3, 1980, S. 329–392
Sak95	M. Sakurai et al.:	Physica B 208&209, 1995, S. 614–616
Sch99	A. Schatz, W. Keune:	Surface Science 440, 1999, S. L841–L847
Shi64	T. Shinjo et al.:	J. Phys. Soc. Japan 19, 1964, S. 1252
Ser94	P.A. Serena, N. Garcia:	J. Appl. Phys., Vol. 75, No. 10, 1994, S. 6580-6582
Smi86	N.A. Smirnova et al:	Met. Phys. Metall., 61, 1986, S. 1170
Sum84	K. Sumiyama, Y. Nakamura:	phys. stat. sol. (a) 81, 1984, S. K109-K112

Sum90	K. Sumiyama:	Vacuum, Vol. 41, No. 4-6, 1990, S. 1211-1214
Ued96	Y. Ueda et al.:	Materials Science and Engineering A217/218, 1996, S. 371-
		375
Ver99	H. Verwer, F. Groll:	Zur Frage des Kohlenstoffgehaltes elektrolytisch ausge-
		schiedenen Eisens, Ber. d. Chem. Ges., 32, 1899, S. 806 ff
Vol26	M. Volmer, A. Weber:	Z. Phys. Chem. 19, 1926, S. 277-301
War50	B.E. Warren, B.L. Averbach:	J. Appl. Phys. 21, 1950, S. 595
War55	B.E. Warren, E.P. Warekois:	acta metallurgica 3, 1955, S. 473
Weg66	H. Wegener	Der Mößbauer-Effekt, Hochschultaschenbücher-Verlag,
		Mannheim, 1966
Wil53	G.K. Williamson, W.H. Hall:	acta metallurgica 1, 1953, S. 22–31
Wie77	H. Wiegand:	Eisenwerkstoffe, Taschentext, 1977, S. 27-43
Win70	B. Window:	J. Phys. C: Solid St. Phys., Vol. 3, 1970, S. 922-934
Win70a	B. Window:	J. Phys. Chem. Solids, Vol. 32, 1970, S. 1059-1066
Win72	B. Window:	Philosophical Magazine 26, 1972, S. 681–699
Yu95	<i>C. Yu et al.:</i>	Phys. Rev. B, Vol. 52, no. 2, 1995, S. 1123-1132
Zha91	Y.X. Zhang et al.:	J. Appl. Phys. 69 (8), 1991, S. 5273-5275
Zha98	G. Zhang, H. Pattyn:	Hyperfine Interactions, 113, 1998, S. 165-181
Zho95	Y. Zhou et al.:	J. Mag. Magn. Mater. 145, 1995, S. L273-L277

8.2. Abkürzungs- und Symbolverzeichnis

α:	Konversionskoeffizient	N
A :	Fläche	N
A_K :	Keimbildungsarbeit	n
AFM :	Atomkraftmikroskopie	n
β :	Isotopenhäufigkeit	n
bcc : bo	ody-centered-cubic; kubisch-raumzentriert	
c : _	Geschwindigkeit des Lichts im Vakuum	
c_x :	Konzentration	Ч
CEMS	: Konversionselektronenmößbauerspektro–	Ç
	skopie	R
δ :	Dichte	R
δ.	Isomerieverschiebung	
d •	Absorberdicke	R
d.	Netzebenenabstand	R
u. D·	Diffusionskoeffizient	
D. D.	Linionvorbroitorung	0
D.	mittlere kinetische Energie	0
с. 	Vrigtalligationgübergenennung	0
$\eta_{\rm K}$:		S
e :	Elementarladung	τ
e:	Verspannungskoeffizient	6
E_A, E_G	Energie des angeregten und Grundzustands	+ +
E_D :	Dopplerenergie	і т
E_0 :	Ubergangsenergie $E_A - E_G$	т Т
E_R :	Ruckstoßenergie	1
EQ:	Quadrupolaufspaltung	v /,
EXAFS	$\frac{1}{2} = \frac{1}{2} $	\ \
1:	Mobdauer-Lamd-Faktor; Debye-waller-	۷ ۲
Б.	Faktor Fore devicente	v
Γ .	ralauaykonstante	7
FW/HM	I · Poflovbroito	7
	Energieunschörfe	7
1 . h ·	Dienekoehe Konstante	~
11. II.	Flancksche Konstante	
п:	megnetisches Feld	
	Inagnetisches Feld	
$\Pi \Gamma \Gamma$:	Hypertemanspanning	
ПWD:	Haldweitsbleite Komenin(guentenzehl)	
	inners Konversion	
	Innertenskondensation	
	Impuls des engeregten und Grundzustende	
	Inipuis des angelegien und Orundzustands	
15. I.	Transportstromdichte	
JD. レ・	Boltzmannkonstante	
KB.	Scherrerkonstante	
Nscherrer .	Wallanlänga	
л. т.	weitemange	
L _{volume} :	volumengewichtete Sautemange	
	<u>homisches</u> Detential	
μ:	chemisches Folential	
μ:	magnetisches Dipolmoment	
$\mu_{ ext{B}}$:	Bonrsches Magneton	
m :	Masse (des Atoms)	
m:	magnetische Spinguantenzahl	

- M: Masse
- MBE : <u>m</u>olecular–<u>b</u>eam–<u>e</u>pitaxy; Molekular– strahlepitaxie
- ML: Monolagen
- n : Zahl der Frenkel–Defekte, der Leerstellen
- n : Teilchendichte
- n : Zahl der Netzebenen
- $|\Psi(0)^2|$: Aufenthaltswahrscheinlichkeit von Elektronen am Kernort
- Mistforke–Quadrat [Lau01]
- Q : Quadrupolmoment des Kerns
- R: Gaskonstante
- R_a²-R_g² : Differenz der Kernradien von angeregtem und Grundzustand
- REM: Rasterelektronenmikroskopie
- RHEED : \underline{r} eflection $-\underline{h}$ igh $-\underline{e}$ nergy $-\underline{e}$ lectron $-\underline{d}$ if fraction
- σ : Wirkungsquerschnitt
- σ : spezifische freie Oberflächenenthalpie
- σ_0 : maximaler Resonanzquerschnitt
- SOD : second–order–doppler shift
- τ : mittlere Lebensdauer
- $\Theta_{\rm D}$: Debye–Temperatur
- t: Zeit
- T: Temperatur
- TEM : Transmissionselektronenmikroskopie v : Geschwindigkeit
- $\langle v^2 \rangle$: mittleres Geschwindigkeitsquadrat
- V: Molvolumen
- V_{zz} : Feldgradient am Kernort in z–Richtung
- XRD: Röntgendiffraktometrie
 - z: Ladung
- Z: Kernladungszahl
- $Z_{(Vx)}, Z_{(\infty)}$: Zählrate bei $v_x, v=\infty$

8.3. Darstellungsverzeichnis

Abb. 1.1.: Abb. 1.2.: Abb. 1.3.:	Ausschnitt Phasendiagramm Cu/Fe [Han58] Ausschnitt Phasendiagramm Ag/Fe [Kub82] Ausschnitt Phasendiagramm Au/Fe [Han58]	12 13 13
Abb. 3.1.:	Schematische Darstellung des Ofens	35
Abb. 3.2.:	Beispielspektrum zum Vergleich der Fitverfahren	36
Abb. 3.3.:	Spektrum zur Überprüfung der Halbwertsbreite	37
Abb. 3.4.:	Verteilungen aus verschiedenen Anpassungen des Spektrums aus Abb. 3.3.	37
Abb. 4.1.:	Schematische Darstellung des Ablaufs der Bildung von Adatomen (aus [Ham81] S.86)	41
Abb. 4.2.:	Adsorption an verschiedenen Stellen einer Metalloberfläche	42
Abb. 4.3.:	Diffusionstypen bei Metallen (aus [Wie77])	45
Abb. 5.1.:	Probeneigenschaften und verwendete Untersuchungsmethoden	46
Abb. 5.2.:	Silberoberfläche (Ag1)	47
Abb. 5.3.:	Kupterobertläche (Cu1)	47
Abb. 5.4.:	XRD einer Silberobertläche	48
Abb. 5.5.:	XRD einer Kupteroberfläche	48
Abb. 5.6.:	Silberobertiache 24h bei 600°C ausgeneilt (Ag2)	48
Abb. 5./.:	Kupferoberfläche 24h bei 800°C ausgeheilt (Cu2)	48
ADD. 5.8.:	Kupterobertiache 24n bei 600°C ausgeneilt (Cu3)	49
ADD. 5.9.:	vergleich der Quantal der Elsenadscheidung (mit Zitronensaure) auf	40
$h = 5 10 \cdot$	Vorgleich von gleichen Eisensbescheidungen (Cu73, Cu74)	49 50
Abb. 5.10	Vergleich der Mößbauersnektren verschiedener Fisenmassen auf Kunferfolien	50
AUD. 3.11	$(C_{\rm W}75, 6, 7, 8, 9)$	51
Abb 5.12	(Cu23, 0, 7, 0, 7) relative Anteile der Snektrensubsysteme bei verschiedenen Fisenmassen	51
Abb. 5.12	Fisenabscheidung mit Zitronensäure auf Kunfer (CuZ10)	53
Abb 5.14 ·	Eisenabscheidung mit Zitronensäure auf Silber ($A\alpha Z1$)	53
Abb 5.15 ·	Eisenabscheidung mit Zitronensäure auf Gold (AuZ1)	54
Abb 5.16 ·	Eisenabscheidung mit Zitronensäure (CuZ10 AgZ1 AuZ1)	54
Abb. 5.17.:	Vergleich der Verteilungen	55
Abb. 5.18.:	Abscheidungen auf verschiedenen Kupferchargen	56
Abb. 5.19.:	Abscheidung auf Kupfer bei verschiedenen Citratkonzentrationen	56
Abb. 5.20.:	Abscheidung auf Kupfer als Funktion der Stromdichte	57
Abb. 5.21.:	MB–Spektren der Proben aus Abb. 5.20 (CuZ11, CuZ12, CuZ13)	57
Abb. 5.22.:	Verteilungen zu Abb. 5.20.	57
Abb. 5.23.:	Vergleich zweier Eisenabscheidungen nit Zitronensäure von unterschiedlicher Dauer (CuZ14, CuZ15)	58
Abb. 5.24.:	Verteilungen der Snektren aus Abb. 5.23. (CuZ14, CuZ15)	58
Abb. 5.25.:	Spektren zweier unvollständig abgeschiedener Proben (CuZ16, CuZ17)	59
Abb. 5.26.:	Verteilungen der Snektren aus Abb. 5.25.	59
Abb. 5.27.:	Abscheidung auf Silber als Funktion der Stromdichte	59
Abb. 5.28.:	MB–Spektren von Eisenabscheidungen auf Silber bei verschiedener Stromdic	hte
	(AgZ2, AgZ3, AgZ4, AgZ5)	60
Abb. 5.29.:	relative Anteile entspr. Abb. 5.28.	60
Abb. 5.30.:	Eisenabscheidung mit Oxalsäure auf Kupfer (CuO1)	60
Abb. 5.31.:	Eisenabscheidung mit Oxalsäure auf Silber (AgO1)	61
Abb. 5.32.:	Eisenabscheidung mit Oxalsäure auf Gold (AuO1)	61
Abb. 5.33.:	Eisenabscheidung mit Oxalsäure (CuO1, AgO1, AuO1)	61
Abb. 5.34.:	Vergleich der Verteilungen (entspr. Abb. 5.33.)	61

		Seite
Abb. 5.35.:	Mößbauerspektren von Proben mit 3at% Eisen auf Kupfer, die bei	
	verschiedenen Temperaturen getempert wurden (CuZT1-8)	63
Abb. 5.36.:	Mößbauerspektrum einer Kupfer/Eisen–Probe 45 h bei	
	950°C getempert (CuZT8)	64
Abb. 5.37.:	CEMS Vorderseite (CuZT9) 20h 800°C	65
Abb. 5.38.:	CEMS Rückseite (CuZT9) 20h 800°C	65
Abb. 5.39.:	Transmissionspektrum zu Abb. 5.37. und 5.38. (CuZT9)	65
Abb. 5.40.:	REM-Aufnahme von einer Kupferoberfläche mit Eisenteilchen (CuFe1)	66
Abb. 5.41.:	Eisenbereiche auf einer Kupferoberfläche nach 45 h Temperung	
	bei 800°C (CuFe2)	66
Abb. 5.42.:	0° Darstellung	67
Abb. 5.43.:	45° Darstellung	67
	einer eisenbeschichteten Kupferoberfläche 24h bei 800°C getempert (CuFe3)	
Abb. 5.44.:	Mößbauerspektren zweier fcc–Eisen enthaltenden Proben (CuZT10, CuZT11)	67
Abb. 5.45.:	Entwicklung der Subsysteme bei Temperung mit 600°C	68
Abb. 5.46.:	Mößbauerspektren Temperaturreihe 560–620°C (CuZT12–16)	68
Abb. 5.47.:	relative Anteile der Spektrensubsysteme	68
Abb. 5.48.:	Spektren unget. Proben mit 100% Verteilung (CuZ18, CuZ19, CuZ20)	69
Abb. 5.49.:	Verteilungen von Spektren ungetemperter Proben ohne weitere Subsysteme	69
Abb. 5.50.:	relative Anteile aus den Verteilungen ungetemperter und der fcc-Sextette	
	getemperter (1h 600°C) Proben	70
Abb. 5.51.:	Spektren unget. Proben mit Verteilung und Sextett	70
Abb. 5.52.:	Verteilungen von Spektren ungetemperter Proben, die von einem	
	Sextett begleitet sind	70
Abb. 5.53.:	MB–Spektrum einer ungetemperten Probe (CuZ24) und nach 3h	-1
	Temperung (CuZT20)	71
Abb. 5.54.:	Entwicklung der Verteilungen (CuZ24, CuZTT/–20) entspr. Abb. 5.53.	72
Abb. 5.55.:	Spektren zweier Eisenabscheidungen 0.5 h bei 600°C	70
	getempert (CuZ121, CuZ122)	72
Abb. 5.56.:	MB-Spektren einer Probe mit Alterungseffekten (CuZIII)	13
ADD. 5.57.:	Relative Antelle der Systeme aus Abb. 5.56. (CuZ111)	13
ADD. 5.58.:	Eisen auf Kupter in der 600°C getempert (CuZ125)	74 74
ADD. 5.59.	Figen auf Kunfen (Oveleäunscheidung) hei Temperung	/4
AUD. 5.00	Eisen auf Kupter (Oxaisaureabscheidung) der Temperung mit $600^{\circ}C$ (CuO2, CuOT1, 2)	74
hbb 561	Fison auf Kunfar (Ovalcöuraabschaidung) mit einer Entwicklung von fee. Fison	/4
A00. J.01	boi Tomporung (450°C) (CuO3, CuOT4, 7)	75
hbb 562	relative Anteile (enterr, Abb. 5.61) im Verlauf der Temperungen	75
Abb. 5.63	Singulett (CuOT8)	76
Abb 5.64 ·	Dublett (CuOT9)	76
100.0.0	in Spektren getemperter Proben (Oxalsäureabscheidung)	10
ALL 5 (5	Varashiadana Eisankaashial (an an an CC)llamaa (77
Abb. 5.65.:	Verschiedene Eisenbeschichtungen auf Silber; getempert	//
Abb. 5.66.:	Zwei Reinen von Temperungen von Eisen auf Silber	/8
Abb. 5.67.:	Alterung einer Silber/Eisen–Probe (Moßbauerspektrum) (AgZ13)	/8
Abb. 5.68.:	Alterung von Silber/Eisen–Proben	79 70
ADD. 3.69.:	Eisenbereich auf einer Silber nach 1k Terregerung hei (0000 (A 7775)	19 70
ADD. 5./U.:	ICC-Elsen auf Silder nach in Temperung dei 600°C (AgZ15)	19
ADD. 3./1.:	Singuleuantelle	80 80
AUD. 3.12.:	in Mößbauersnektren von Fisen auf Silber nach Temperung bei 600°C	ðU
	in wowoaderspektien von Eisen auf snoet nach reinpetung der 000 C	
Abb. 5.73.:	Mößbauerspektrum nach 1h Temperung	
	bei 600°C (Oxalsäureabscheidung) (AgOT1)	80
Abb. 5.74.:	Temperung bei 600°C von Eisen auf Silber (Oxalsäureabscheidung:AgOT2–6)	81

123

		Seite
Abb. 5.75.:	Eisen auf Gold nach 0.5h Temperung bei 600°C (AuZT1)	81
Abb. 5.76.:	Zitronensäureabscheidung (AuZT2)	82
Abb. 5.77.:	Oxalsäureabscheidung (AuOT1)	82
	von 1.7 g/m ² Eisen auf Gold; Temperung bei 450°C für je 0.25 h	
Abb. 5.78.:	Zitronensäureabscheidung (AuZT3)	83
Abb. 5.79.:	Oxalsäureabscheidung (AuOT2)	83
	von 1.7 g/m ² Eisen auf Gold; nach 1 h Temperung bei 300°C	
Abb. 5.80.:	relative Anteile im Mößbauerspektrum nach Temperungen bei 300°C	
	von Eisen auf Gold (Zitronensäureabscheidung)	83
Abb. 5.81.:	Tieftemperaturmessungen Eisen auf Kupfer(20h bei 800°C getempert;CuZT25)	85
Abb. 5.82.:	Raumtemperaturspektrum und 4K–Spektrum CuZT26	86
Abb. 5.83.:	Raumtemperatur- und 4K-Spektrum CuZT11	87
Abb. 5.84.:	Raumtemperatur- und 4K-Spektrum AgZT3	88
Abb. 5.85.:	Raumtemperatur- und 80K-Spektrum CuOT10	89
Abb. 5.86.:	Hyperfeinfelder (normiert) verschiedener Eisenzustände bei niedrigen	
	Temperaturen [Küh01]	89
		01
ADD. $5.87.1$	MP Spoktrum Cu725 (ontone Abb. 5.87.))91 01
Abb. 5.80.	VD-Spectrum CuZ25 (chispi. Abb. 5.67.) VDD Eisen auf Kunfer ungetempert 2 Probe(Zitronensäureabscheidung:CuZ26)	91 02
Abb. 5.90 ·	XRD Eisen auf Rupter ungetempert 2.1 100e(Entonensaureabseneidung,eu220)	92
Abb 5.91	Mößbauerspektrum	92
zweier Probe	n Eisen auf Kupfer (Zitronensäureabscheidung; CuZT26, CuZT27) nach Temper	ung
Abb. 5.92.:	XRD von Eisen auf Silber getempert (AgZT6;Zitronensäureabscheidung)	93
Abb. 5.93.:	XRD	94
Abb. 5.94.:	Mößbauerspektrum	94
	Eisen auf Silber getempert (AgZT7; Zitronensäureabscheidung)	
Abb. 5.95.:	REM-Aufnahme von Eisen auf Kupfer 1h bei 600°C getempert (CuFe4)	97
Abb. 5.96.:	AFM–Bild Probe AgZT7 bei einem Ausschnitt von 50x50 μ m	98
Abb. 5.97.:	AFM–Bild Probe AgZT7 bei einem Ausschnitt von $10x10 \ \mu m$	98
Abb. 5.98.:	AFM–Bild Probe AgZT7 bei einem Ausschnitt von 3.7 x 3.7 μ m	98
Abb. 5.99.:	XRD CuOT9	99
Abb. 6.1.:	Mit IGC hergestellte Probe von nanokristallinem Ag ₂₀ -Fe ₈₀	102
Abb. 6.2.:	Ausschnitt Phasendiagramm C–Fe [Han58]	103
Abb. 6.3.:	Vergleich zwischen gemessenem XRD (x) und dem von Fe ₃ C [Fas65]	104
Abb. 6.4.:	Suszeptibilitäten vun Cu-Fe-Mischkristallen bei verschiedenen Temperaturen	
	bis zum Gleichgewicht ausgelagert (aus [Nag67])	108
Abb. 6.5.:	Θ -Werte eines Cu-Fe-Mischkristalls (1.68%Fe) (aus [Nag67])	108
Abb. 6.6.:	Zweidimensionale Darstellung eines nanokristallinen Festkörpers(aus[Cam93])	109
Abb. 6.7.:	Zweidimensionale Darstellung einer Nanostruktur (aus [Cam93])	109
Abb. 6.8.:	Die Effekte von Temperung und Alterung bei Eisenstrukturen auf Kupfer	4.0.7
	und Silber	109

Verwendete Substanzen

(CAS-)Registry: 67-64-1 Name: ACETON Summenformel: C3H6O Molmasse: 58.08 Pack-Kategorie: A Dichte: 0.79 Siedepunkt (°C): 56 Schmelzpunkt (°C): -95 Flammpunkt (°C): –20 Brechungsindex: 1.3588 (20 °C) Entsorgung: 1 WGK: 0 - im allgemeinen nicht wassergefährdender Stoff R-Sätze: 11 MAK mg/m3: 2400 MAK ml/m3: 1000 VbF: B S–Sätze: 9–16–23.2–33 Gefahrenhinweise: F – Leichtentzündlich Beilstein: 1,635, I 335, II 692, III 2696, IV 3180 GGVE: 3/3 b UN-Nummer: 1090 EG-Index-Nummer: 606-001-00-8

(CAS-)Registry: 1336-21-6/10 Name: **AMMONIAKLOESUNG** 5 bis 10 % Synonyme: AMMONIAK LOESUNG SALMIAKGEIST Summenformel: H3N Pack-Kategorie: M Entsorgung: 13 WGK: 2 R-Sätze: 36/37/38 MAK mg/m3: 35 S-Sätze: 7-26-45 Gefahrenhinweise: Xi – Reizend fruchtschädigender Stoff: C GGVE: 8/43 C UN-Nummer: 002672 EG-Index-Nummer: 007001012

(CAS-)Registry: 1336-21-6 Name: AMMONIAKLOESUNG > 10 % Synonyme: AMMONIAK LOESUNG SALMIAKGEIST Produkt: 25% Summenformel: H3N Molmasse: 17.03 Dichte: 0.91 WGK: 2 R-Sätze: 34-37 MAK mg/m3: 35 MAK ml/m3: 50 S-Sätze: 7-26-45 Gefahrenhinweise: C - Ätzend fruchtschädigender Stoff: C GGVE: 8/43 c UN-Nummer: 2672 EG-Index-Nummer: 007-001-01-2

(CAS-)Registry: 7783-20-2 Name: **AMMONIUMSULFAT** Summenformel: H8N2O4S Molmasse: 132.14 Schmelzpunkt (°C): 280 therm. Zersetzung (°C): 280 Entsorgung: 14 WGK: 1 – schwach wassergefährdender Stoff

(CAS–)Registry: 7439–92–1 Name: **BLEI** Produkt: FEIN GEKOERNT Summenformel: Pb Molmasse: 207.20 Siedepunkt (°C): 1740 Schmelzpunkt (°C): 327 WGK: 2 R–Sätze: 47–20/22K–33 S–Sätze: 53–13–20/21 Gefahrenhinweise: Xn – Gesundheitsschädlich fruchtschädigender Stoff: B

(CAS-)Registry: 77–92–9 Name: **CITRONENSAEURE** Produkt: KRISTALLWASSERFREI, E 330 Synonyme: ZITRONENSAEURE Summenformel: C6H807 Molmasse: 192.13 Schmelzpunkt (°C): 153 WGK: 0 Beilstein: 3,556, I 194, II 359, III 1091, IV 1272

(CAS-)Registry: 7803-57-8 Name: HYDRAZINIUMHYDROXID Produkt: ETWA 100% N2H5OH Synonyme: HYDRAZINHYDRAT Summenformel: H6N2O Molmasse: 50.06 Dichte: 1.03 Siedepunkt (°C): 118 - 119 Schmelzpunkt (°C): -51 Flammpunkt (°C): 75 Brechungsindex: 1.4284 (20 °C) Entsorgung: 9 WGK: 3 – stark wassergefährdender Stoff R–Sätze: 45.3–E23/24/25–34–43 VbF: AIII S-Sätze: 53-44 Gefahrenhinweise: T - Giftig krebserregend: Ja GGVE: 8/44 b UN-Nummer: 2030 EG-Index-Nummer: 007-008-00-3

(CAS-)Registry: 333-20-0 Name: **KALIUMTHIOCYANAT** Synonyme: KALIUMRHODANID KALIUMSULFOCYANID Summenformel: CKNS Molmasse: 97.18 Schmelzpunkt (°C): 175 therm. Zersetzung (°C): 500 Entsorgung: 14 WGK: 1 – schwach wassergefährdender Stoff R-Sätze: 20/21/22-32 S-Sätze: 2-13 Gefahrenhinweise: Xn – Gesundheitsschädlich EG-Index-Nummer: 615-004-00-3

(CAS-)Registry: 7440-50-8 Name: **KUPFER** Summenformel: Cu Molmasse: 63.55 Siedepunkt (°C): 2595 Schmelzpunkt (°C): 1083 Entsorgung: 27 WGK: 0 - im allgemeinen nicht wassergefähr dender Stoff

(CAS-)Registry: 144–62–7 Name: **OXALSAEURE** Produkt: WASSERFREI Summenformel: C2H2O4 Dichte: 0.75 Schmelzpunkt (°C): 189 Entsorgung: 4 WGK: 1 R-Sätze: 21/22 S-Sätze: 2-24/25 Gefahrenhinweise: Xn -Gesundheitsschädlich EG-Index-Nummer: 607006008 (CAS–)Registry: 7647–01–0/37 Name: **SALZSAEURE 37 %** Produkt: RAUCHEND Synonyme: SALZSAEURE RAUCHEND Summenformel: ClH Molmasse: 36.46 Wichtige Stoffinformationen: 41 Dichte: 1.19 Siedepunkt (°C): 85 Schmelzpunkt (°C): -25 Entsorgung: 12 WGK: 1 – schwach wassergefährdender Stoff R–Sätze: 34–37 MAK mg/m3: 7 MAK ml/m3: 5 S-Sätze: 2-26-45 Gefahrenhinweise: C - Ätzend

Getahrenhinweise: C – Atzend fruchtschädigender Stoff: C GGVE: 8/5 b UN–Nummer: 1789 EG–Index–Nummer: 017–002–01–X

(CAS-)Registry: 7440-22-4 Name: **SILBER** Summenformel: Ag Molmasse: 107.87 Wichtige Stoffinformationen: 64 Siedepunkt (°C): 2212 Schmelzpunkt (°C): 961 Entsorgung: 27

(CAS-)Registry: 1333-74-0 Name: **WASSERSTOFF** Summenformel: H2 Molmasse: 2.02 Siedepunkt (°C): -253 Schmelzpunkt (°C): -259 WGK: 0 R-Sätze: 12 S-Sätze: 9-16-33 Gefahrenhinweise: F+ – Hochentzündlich GGVE: 2/1b UN-Nummer: 1049 EG-Index-Nummer: 001-001-00-9

(CAS-)Registry: 7722-84-1 Name: WASSERSTOFFPEROXID 30 % Synonyme: PERHYDROL WASSERSTOFFPEROXID PERDROGEN Summenformel: H2O2 Molmasse: 34.01 Dichte: 1.12 Siedepunkt (°C): 107 Schmelzpunkt (°C): -26 Entsorgung: 22 WGK: 0 - im allgemeinen nicht wassergefährdender Stoff R-Sätze: 34 MAK mg/m3: 1.4 MAK ml/m3: 1 S-Sätze: 3-28.1-36/39 Gefahrenhinweise: C - Ätzend GGVE: 8/62 b UN-Nummer: 2014 EG-Index-Nummer: 008-003-00-9

Hinweise	<u>auf besondere Gefahren</u> (R–Sätze)	S 4
R 1	In trockenem Zustand explosionsgefährlich	S 5
R 2	explosionsgefährlich	S 6
R 3	Durch Schlag, Reibung, Feuer oder andere Zündquellen	50
	besonders explosionsgefährlich	S 7
R 4	Bildet hochempfindliche explosionsgefährliche	S 8
D 5	Netallverbindungen Beim Erwärmen explosionsfähig	59
R 6	Mit und ohne Luft explosionsfähig	S12
R 7	Kann Brand verursachen	
R 8	Feuergefahr bei Berührung mit brennbaren Stoffen	S14
R 9	Explosionsgefahr bei Mischung mit brennbaren Stoffen	015
R10	Entzundlich Leichtentzündlich	S15
R11 R12	Hochentzündlich	S10
R12	Hochentzündliches Flüssiggas	S18
R14	Reagiert heftig mit Wasser	S20
R15	Reagiert mit Wasser unter Bildung leicht entzündlicher	S21
D16	Gase	S22
K10	Stoffen	323
R17	Selbstentzündlich an der Luft	S24
R18	Bei Gebrauch Bildung explosionsfähiger/ leicht	S25
	entzündlicher Dampf-Luft-Gemische möglich	S26
R19	Kann explosionsgefährliche Peroxide bilden	627
R20 R21	Gesundheitsschädlich bei Berührung mit der Haut	521
R22	Gesundheitsschädlich beim Verschlucken	520
R23	Giftig beim Einatmen	S29
R24	Giftig bei Berührung mit der Haut	S30
R25	Giftig beim Verschlucken	S33
R26	Sehr giftig beim Einatmen	S34
R27 R28	Sehr giftig beim Verschlucken	333
R29	Entwickelt bei Berührung mit Wasser giftige Gase	S36
R30	Kann bei Gebrauch leicht entzündlich werden	S37
R31	Entwickelt bei Berührung mit Säure giftige Gase	S38
R32	Entwickelt bei Berührung mit Säure sehr giftige Gase	S39
R33 P34	Geranr kumulativer wirkungen	540
R35	Verursacht schwere Verätzungen	S41
R36	Reizt die Augen	S42
R37	Reizt die Atmungsorgane	
R38	Reizt die Haut	
R39 R40	Ernste Geranr irreversiblen Schadens	S43
R40 R41	Gefahr ernster Augenschäden	
R42	Sensibilisierung durch Einatmen möglich	S44
R43	Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich	
R44	Explosionsgefahr bei Erhitzen unter Einschluß	S45
R45	Kann Krebs erzeugen	046
R40 R47	Kann Mißbildungen verursachen	546
R48	Gefahr ernster Gesundheitsschäden bei längerer Exposition	S47
R49	Kann Krebs erzeugen beim Einatmen	
R50	Sehr giftig für Wasserorganismen	S48
K51	Giftig für Wasserorganismen	0 4 5
кэ2 R53	Schauhen für wasserorganismen Kann in Gewässern längerfristig schädliche Wirkungen	\$49 \$50
105	haben	S51
R54	Giftig für Pflanzen	S52
R55	Giftig für Tiere	
R56	Giftig für Bodenorganismen	S53
R5/ R58	Giftig für Bienen Kann längerfristige Wirkungen auf die Umwelt haben	054
R59	Gefährlich für die Ozonschicht	3 54
R60	Kann die Fortpflanzungsfähigkeit beeinflussen	S55
R61	Kann das Kind im Mutterleib schädigen	
R62	Kann möglicherweise die Fortpflanzungsfähigkeit	S56
P 63	beeintrachtigen Kann das Kind im Muttarlaib mäglisbermaise sehädigen	0-7
R64	Kann Säuglinge über die Muttermilch schädigen	557
	ram saughinge upor the matterninen senatigen	S58
Sicherheit	tsratschläge (S–Sätze)	S59
S 1	Unter Verschluß aufbewahren	
S 2 S 2	Dart nicht in die Hände von Kindern gelangen	S60
55		

	Von Wohnplätzen fernhalten
	Unter aufbewahren (geeignete Flüssigkeit vom Hersteller
	anzugehen)
	Unter aufhamahan (inartas Cas yar Harstellar
)	Unter aufbewahren (inertes Gas vom Hersteher
	anzugeben)
	Behälter dicht geschlossen halten
	Behälter trocken halten
	Behälter an einem aut gelüfteten Ort aufbewahren
, n	Dehälten nicht gesticht verschließen
2	Benalter ment gastient verschneben
3	Von Nahrungsmitteln, Getränken und Futtermitteln fern
	halten
4	Von fernhalten (inkompatible Substanzen vom Hersteller
	anzugehen)
-	
5	Vor Hitze schutzen
6	Von Zündquellen fernhalten – nicht Rauchen
7	Von brennbaren Stoffen fernhalten
8	Behälter mit Vorsicht öffnen und handhaben
ĥ	Rei der Arbeit nicht essen und trinken
1	Pai dar Arbeit nicht reuchen
1	
2	Staub nicht einatmen
3	Gas/ Rauch/ Dampf/ Aerosol nicht einatmen (geeignete
	Bezeichnung(en) von Hersteller anzugeben)
4	Berührung mit der Haut vermeiden
5	Berührung mit den Augen vermeiden
, c	Dei Denühmung mit den Augen - "" dit is wit W
D	bei beruhrung mit den Augen grundlich mit Wasser
	abspulen und Arzt konsultieren
7	Beschmutzte, getränkte Kleidung sofort ausziehen
8	Bei Berührung mit der Haut sofort abspülen mit viel (vom
0	Hersteller anzugeben
`	
9	Nicht in die Kanalisation gelangen lassen
0	Niemals Wasser hinzugießen
3	Maßnahmen gegen elektrische Aufladung treffen
4	Schlag und Reibung vermeiden
5	Abfälle und Behälter müssen in gesicherter Weise beseitigt
5	werden
c	Dai Arbait agaianata Cabutaklaiduna tragan
-	Bei Arbeit geeignete Schutzkieldung tragen
/	Geeignete Schutzhandschuhe tragen
8	Bei unzureichender Belüftung Atemschutzgerät anlegen
9	Schutzbrille/ Gesichtsschutz tragen
0	Fußboden und verunreinigte Gegenstände mit reinigen
	(vom Hersteller anzugeben
1	Explosions und Brandassa nicht einstman
1 7	Dai Däucham / Varannöhan anaianataa Atamaahutzaaröt
2	Bei Rauchern/ versprunen geeignetes Atemschutzgerat
	anlegen (geeignete Bezeichnung(en) vom Hersteller
	anzugeben)
3	Zum Löschen (vom Hersteller anzugeben) verwenden
	(wenn Wasser die Gefahr erhöht, anfügen: kein Wasser
	verwenden)
4	Dai Unwahlasin ärztlishen Det sinhelen (Wenn mäslish
+	Bei Unwolnsein arzunenen Katenmolen (wenn mögnen,
_	dieses Etikett vorzeigen)
5	Bei Unfall oder Unwohlsein sofort Arzt hinzuziehen (wenn
	möglich, dieses Etikett vorzeigen)
6	Bei Verschlucken sofort ärztlichen Rat einholen und
	Verpackung oder Etikett vorzeigen
7	Nicht bei Temperaturen über ^o C aufbewahren (vom
,	Hersteller anzugeben)
0	Exact the lang with (and in star Mittel areas Hendellan
0	reucht nähen mit (geeignetes Mitter vom Herstener
	anzugeben)
9	Nur im Originalbehälter aufbewahren
0	Nicht mischen mit (vom Hersteller anzugeben)
1	Nur in gut belüfteten Bereichen verwenden
ว	Nicht großflächig für Wohn und Aufenthalteräume
2	verwanden
•	verwenden
5	
	Exposition vermeiden – vor Gebrauch besondere
	Exposition vermeiden – vor Gebrauch besondere Anweisungen einholen
4	Exposition vermeiden – vor Gebrauch besondere Anweisungen einholen Vor Ableitung in Kläranlagen Einwilligung der zuständigen
4	Exposition vermeiden – vor Gebrauch besondere Anweisungen einholen Vor Ableitung in Kläranlagen Einwilligung der zuständigen Behörden einholen
4 5	Exposition vermeiden – vor Gebrauch besondere Anweisungen einholen Vor Ableitung in Kläranlagen Einwilligung der zuständigen Behörden einholen Vor Ableitung in die Kanalisation oder in Gewässer nach
4 5	Exposition vermeiden – vor Gebrauch besondere Anweisungen einholen Vor Ableitung in Kläranlagen Einwilligung der zuständigen Behörden einholen Vor Ableitung in die Kanalisation oder in Gewässer nach dem Stand der Technik behandeln
4 5	Exposition vermeiden – vor Gebrauch besondere Anweisungen einholen Vor Ableitung in Kläranlagen Einwilligung der zuständigen Behörden einholen Vor Ableitung in die Kanalisation oder in Gewässer nach dem Stand der Technik behandeln Nicht in die Kanalisation oder die Umwalt ableiten er
4 5 6	Exposition vermeiden – vor Gebrauch besondere Anweisungen einholen Vor Ableitung in Kläranlagen Einwilligung der zuständigen Behörden einholen Vor Ableitung in die Kanalisation oder in Gewässer nach dem Stand der Technik behandeln Nicht in die Kanalisation oder die Umwelt ableiten, an enenkmigte Sondermüllegemmelstelle ebester
4 5 6	Exposition vermeiden – vor Gebrauch besondere Anweisungen einholen Vor Ableitung in Kläranlagen Einwilligung der zuständigen Behörden einholen Vor Ableitung in die Kanalisation oder in Gewässer nach dem Stand der Technik behandeln Nicht in die Kanalisation oder die Umwelt ableiten, an genehmigte Sondermüllsammelstelle abgeben
4 5 6 7	Exposition vermeiden – vor Gebrauch besondere Anweisungen einholen Vor Ableitung in Kläranlagen Einwilligung der zuständigen Behörden einholen Vor Ableitung in die Kanalisation oder in Gewässer nach dem Stand der Technik behandeln Nicht in die Kanalisation oder die Umwelt ableiten, an genehmigte Sondermüllsammelstelle abgeben Durch geeigneten Einschluß Umweltverschmutzung
4 5 6 7	Exposition vermeiden – vor Gebrauch besondere Anweisungen einholen Vor Ableitung in Kläranlagen Einwilligung der zuständigen Behörden einholen Vor Ableitung in die Kanalisation oder in Gewässer nach dem Stand der Technik behandeln Nicht in die Kanalisation oder die Umwelt ableiten, an genehmigte Sondermüllsammelstelle abgeben Durch geeigneten Einschluß Umweltverschmutzung vermeiden
4 5 6 7 8	Exposition vermeiden – vor Gebrauch besondere Anweisungen einholen Vor Ableitung in Kläranlagen Einwilligung der zuständigen Behörden einholen Vor Ableitung in die Kanalisation oder in Gewässer nach dem Stand der Technik behandeln Nicht in die Kanalisation oder die Umwelt ableiten, an genehmigte Sondermüllsammelstelle abgeben Durch geeigneten Einschluß Umweltverschmutzung vermeiden Als gefährlichen Abfall entsorgen
4 5 6 7 8 9	Exposition vermeiden – vor Gebrauch besondere Anweisungen einholen Vor Ableitung in Kläranlagen Einwilligung der zuständigen Behörden einholen Vor Ableitung in die Kanalisation oder in Gewässer nach dem Stand der Technik behandeln Nicht in die Kanalisation oder die Umwelt ableiten, an genehmigte Sondermüllsammelstelle abgeben Durch geeigneten Einschluß Umweltverschmutzung vermeiden Als gefährlichen Abfall entsorgen Information zur Wiederverwendung/ Wiederverwertung
4 5 6 7 8 9	Exposition vermeiden – vor Gebrauch besondere Anweisungen einholen Vor Ableitung in Kläranlagen Einwilligung der zuständigen Behörden einholen Vor Ableitung in die Kanalisation oder in Gewässer nach dem Stand der Technik behandeln Nicht in die Kanalisation oder die Umwelt ableiten, an genehmigte Sondermüllsammelstelle abgeben Durch geeigneten Einschluß Umweltverschmutzung vermeiden Als gefährlichen Abfall entsorgen Information zur Wiederverwendung/Wiederverwertung beim Händler/Lieferanten erfragen
4 5 7 8 9	Exposition vermeiden – vor Gebrauch besondere Anweisungen einholen Vor Ableitung in Kläranlagen Einwilligung der zuständigen Behörden einholen Vor Ableitung in die Kanalisation oder in Gewässer nach dem Stand der Technik behandeln Nicht in die Kanalisation oder die Umwelt ableiten, an genehmigte Sondermüllsammelstelle abgeben Durch geeigneten Einschluß Umweltverschmutzung vermeiden Als gefährlichen Abfall entsorgen Information zur Wiederverwendung/ Wiederverwertung beim Händler/ Lieferanten erfragen
4 5 7 8 9 0	Exposition vermeiden – vor Gebrauch besondere Anweisungen einholen Vor Ableitung in Kläranlagen Einwilligung der zuständigen Behörden einholen Vor Ableitung in die Kanalisation oder in Gewässer nach dem Stand der Technik behandeln Nicht in die Kanalisation oder die Umwelt ableiten, an genehmigte Sondermüllsammelstelle abgeben Durch geeigneten Einschluß Umweltverschmutzung vermeiden Als gefährlichen Abfall entsorgen Information zur Wiederverwendung/ Wiederverwertung beim Händler/ Lieferanten erfragen Dieser Stoff und/ oder sein Behälter sind als gefährlicher

- S61 Freisetzung an die Umwelt vermeiden. Besondere Anweisungen einholen/ Sicherheitsdatenblatt zu Rate ziehen
- S62 Bei Verschlucken kein Erbrechen herbeiführen. Sofort ärztlichen Rat einholen und Verpackung oder dieses Etikett vorzeigen

Allgemeines

Der Wortlaut der R– und S–Sätze sowie die dazugehörigen Kombinationen, entsprechen dem Anhang I Nr. 3 (R–Sätze) und Nr. 4(S–Sätze) der Gefahrstoffverordnung (GefStoffV) vom 26. Oktober 1993.

Entsorgung:

1

Entsorgungsrichtlinien: Organische halogenfreie Lösungsmittel: Sammelgefäß A.

Gefäß A: Organische Lösungsmittel und Lösungen organischer Stoffe, die keine Halogene enthalten.

Beachten Sie die an Ihrem Institut gültigen Entsorgungsregelungen! Ziehen Sie die Rückgewinnung in Erwägung!

4

Entsorgungsrichtlinien: Wässerige Lösungen organischer Säuren werden vorsichtig mit Natriumhydrogencarbonat oder Natriumhydroxid neutralisiert (Sammelgefäß D). Aromatische Carbonsäuren werden mit verdünnter Salzsäure ausgefällt und abgesaugt.

Niederschlag: Sammelgefäß C: wässerige Lösung: Sammelgefäß D. Gefäß C: Feste organische Laborchemikalien–Rückstände, sicher verpackt in Kunststoffbeuteln oder –flaschen oder in Originalgebinden des Herstellers.

Gefäß D: Salzlösungen; in diesem Gefäß ist ein pH–Wert von 6–8 einzustellen. Beachten Sie die an Ihrem Institut gültigen Entsorgungsregelungen!

9

Entsorgungsrichtlinien: Carcinogene und als "sehr giftig" bzw. "giftig" gekennzeichnete brennbare Verbindungen: Sammelgefäß F. Gefäß F: Giftige brennbare Verbindungen in dicht geschlossenen bruchsicheren Gebinden mit deutlich sichtbarer Angabe der Inhaltsstoffe.

Beachten Sie die an Ihrem Institut gültigen Entsorgungsregelungen! Ziehen Sie die Rückgewinnung in Erwägung!

12

Entsorgungsrichtlinien: Anorganische Säuren werden gegebenenfalls zunächst verdünnt, indem man sie vorsichtig (Handschuhe, Abzug!) in Wasser einrührt. Anschließend wird mit Natronlauge neutralisiert. Sammelgefäß D.

Gefäß D. Salzlösungen; in diesem Gefäß ist ein pH–Wert von 6–8 einzustellen.

Beachten Sie die an Ihrem Institut gültigen Entsorgungsregelungen!

13

Entsorgungsrichtlinien: Anorganische Basen werden

erforderlichenfalls verdünnt, indem man sie vorsichtig (Handschuhe, Abzug!) in Wasser einrührt. Man neutralisiert mit Schwefelsäure; Sammelgefäß D.

Gefäß D: Salzlösungen; in diesem Gefäß ist ein pH-Wert von 6-8 einzustellen.

Beachten Sie die an Ihrem Institut gültigen Entsorgungsregelungen!

14

Entsorgungsrichtlinien: Anorganische Salze: Sammelgefäß I. Lösungen dieser Salze: Sammelgefäß E.

Gefäß E: Giftige anorganische Rückstände sowie Schwermetall–Salze und ihre Lösungen in fest verschlossener bruchsicherer Verpackung mit deutlich sichtbarer und haltbarer Kennzeichnung.

Gefäß I: Anorganische Feststoffe.

Beachten Sie die an Ihrem Institut gültigen Entsorgungsregelungen!

22

Entsorgungsrichtlinien: Anorganische Peroxide und Oxidationsmittel sowie Brom und Jod werden mit Natriumthiosulfat–Lösung zu gefahrlosen Folgeprodukten reduziert (Sammelgefäß D). Gefäß D: Salzlösungen; in diesem Gefäß ist ein pH–Wert von 6–8 einzustellen.

Beachten Sie die an Ihrem Institut gültigen Entsorgungsregelungen!

27

Entsorgungsrichtlinien: Rückstände, die wertvolle Metalle enthalten, sollten der Wiederverwertung zugeführt werden (Sammelgefäß H). Gefäß H: Regenerierbare Metallsalz–Rückstände; jedes Metall sollte separat gesammelt werden.

Beachten Sie die an Ihrem Institut gültigen Entsorgungsregelungen!

Gefahrensymbole







(Hoch-) entzündlich





Brandfördernd





Х

Ν



, Reizend; Gesundheitsschädlich



Umweltgefährlich

128

Danke

Besonders danken möchte ich meiner Familie: meiner Frau für ihre Geduld und Anteilnahme und meinen Kindern dafür, daß sie oft auf mich verzichten mußten. Meinen Eltern für ihr Interesse an der Arbeit und die vielfältige Unterstützung. Heike und Wolfgang Mühlbauer für ihre "patenschaftliche" Unterstützung der Kinder.

Elmar Kühl danke ich für die freundschaftliche und sehr fruchtbare Zusammenarbeit, zahlreiche Diskussionen und sein großartiges Gedächtnis.

Timm Lankau gilt mein Dank für die vielen Diskussionen, in denen neue Aspekte aufgeworfen wurden und die gemeinsamen Anstrengungen in der Computerpflege.

Prof. Dr. K. Nagorny danke ich für die Möglichkeit, dieses Thema frei bearbeiten zu können. Seine Großzügigkeit hat mir vieles erleichtert und ermöglicht.

Für die Vorsorge, nicht betriebsblind zu werden, danke ich den Praktikanten, die durch ihr Engagement und ihre Unbefangenheit viel zu dieser Arbeit beitrugen:

D. Arrowsmith, S. Bartos, C. Berlin, K. Birkenbeil, B. Bockisch, U. Borchert, C. Dohrn, L. Duong,D. Duttke, I. Gurke, H. Hachmann–Thiessen, I. Heldt, B. Heuer, S. Hirzberger, M. Hoff, D. Klier, R. Köhn, C. v.Lossow, J. Münster, O. Petermann, I. Richter, S. Rost, M. Schäfer, K. Wiemann.

Den Mitarbeitern aus der feinmechanischen Werkstatt, insbesondere J. Brunken, L. Ruth, S. Uselis und M. Voigt, danke ich für die zuverlässige Bereitstellung von fl. Helium, den kleinen aber in großer Anzahl auftretenden Reperaturen und der Herstellung vieler Teile.

R. Eckhardt und G. Wittorf danke ich für die Beseitigung "elektronischer Probleme".

Dr. K.–H. Klaska und Herrn J. Ludwig danke ich für die Anfertigung der Röntgendiffraktogramme. Für ihre Einführung in die Röntgendiffraktometrie danke ich A. Kornowski und K. Riwotzki.

Für die Aufnahmen am Atomkraftmikroskop danke ich Dipl. Phys. C. Hinrichs und Dipl. Phys. C. Pels.

T. Krugmann danke ich für die ICP-OES-Messungen.

Für ihre stete Hilfsbereitschaft danke ich Frau D. Lührs und Frau R. Pakula.

M. Karus sei hier für seine Hilfe bei der Ergründung von magnetischen Eigenschaften gedankt.

Schließlich möchte ich mich bei meinen Freunden bedanken, die mir eine Vernachlässigung sozialer Kontakte nicht übelnahmen.

Erklärung

Hiermit erkläre ich ehrenwörtlich, die vorliegende Arbeit selbstständig und ohne fremde Hilfe angefertigt zu haben.

Bisher habe ich noch keine Promotionsversuche unternommen.

Hamburg den 07.03.2001

Karsten Kömpe

Lebenslauf

Karsten Kömpe

Geboren am 30.10.1964 in Pomona (Kalifornien; USA) Seit dem 04.10.1994 mit Sybille Kömpe (geb. Herfter) verheiratet Zwei Kinder, beide am 22.06.1996 geboren

Aug. 1970 Einschulung in die Gorch–Fock–Schule (Hamburg)Aug. 1974 Umschulung in das Gymnasium Willhöden (Hamburg)Jun. 1983 Erreichen des Abiturs

Aug. 1983 bis Mai 1984 Tätigkeit als Pflegehelfer im Wohn- und Pflegeheim Tabea Jun. 1984 bis Jan. 1986 Zivildienst im Allgemeinen Krankenhaus Altona

Sommersemester 1986 Fachhochschule Hamburg; Studiengang Fahrzeugbau

Wintersemester 1986 Universität Hamburg; Studiengang Chemie Sommersemester 1990 Vordiplomprüfung Chemie Wintersemester 1994 Diplomhauptprüfung Chemie

Aug. 1995 Abgabe der Diplomarbeit: "Mößbauerspektroskopische Untersuchungen zur Frage der Diffusionskinetik von elektrolytisch aufgetragenem Eisen auf eine Kupfermatrix"

- Wintersemester 1995 Beginn einer Doktorarbeit am Institut für Physikalische Chemie der Universität Hamburg: "Strukturelle Eigenschaften von Eisen auf und in Kupfer, Silber und Gold"
- Nov. 1991 bis Jul. 1993 Tätigkeit an der TU-Hamburg-Harburg im Arbeitsbereich Bauphysik, Werkstoffe im Bauwesen (Forschungsprojekt: "Schutz vor Schadstoffemissionen durch Oberflächenversiegelung")
- Apr. 1997 bis Mär. 2000 Wissenschaflicher Mitarbeiter am Institut für Physikalische Chemie der Universität Hamburg